

<<炼钢学>>

图书基本信息

书名：<<炼钢学>>

13位ISBN编号：9787502414146

10位ISBN编号：7502414142

出版时间：1994-1

出版时间：冶金

作者：郑沛然

页数：430

字数：656000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<炼钢学>>

内容概要

本书系根据1989年冶金部“八五”专科教材出版规划编写的，作为高等学校三年制专科炼钢专业教材。

本书的主要内容为氧气转炉炼钢、电弧炉炼钢、钢液炉外精炼和特种冶炼以及钢的浇注的工艺、原理和操作。

为适应我国发展现代钢铁工业的需要，书中力求反映现代炼钢生产的新工艺，例如氧气顶底复吹转炉炼钢、转炉炼钢计算机自动控制、电弧炉强化氧气和还原精炼、超高功率电弧炉直流电弧炉等，对连铸坯的凝固理论及连铸新技术，影响钢质量的冶炼和浇注工艺进行了系统分析。

根据新教学计划，转炉炼钢、电弧炉炼钢机械设备及模铸和连铸设备均放在《炼钢设备与车间设计》课程中讲授。

<<炼钢学>>

书籍目录

绪论第一篇 氧气转炉炼钢 第一章 转炉炼钢的原材料 第二章 气体射流与熔池的相互作用 第三章 氧气转炉内的基本反应 第四章 氧气顶吹转炉炼钢 第五章 氧气顶底复吹转炉炼钢 第六章 特殊铁水吹炼 第七章 转炉炼钢的物料平衡与热平衡 第八章 转炉炼钢计算机自动控制第二篇 电弧炉炼钢 第九章 电弧炉的电气设备 第十章 电弧炉炉体构造与炉衬 第十一章 电弧炉炼钢的原材料 第十二章 碱性电弧炉冶炼工艺概述 第十三章 碱性电弧炉氧化法治炼工艺 第十四章 超高功率电弧炉和直流电弧炉 第十五章 分钢种冶炼第三篇 平炉炼钢 第十六章 平炉炼钢第四篇 钢液炉外精炼和特种冶炼 第十七章 钢液炉外精炼 第十八章 特种冶炼第五篇 钢的浇注 第十九章 钢液的凝固 第二十章 钢液的凝固偏析、夹杂、气体 第二十一章 浇注用保护渣 第二十二章 钢的模铸 第二十三章 钢的连续浇注

<<炼钢学>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>