

<<轧钢>>

图书基本信息

书名：<<轧钢>>

13位ISBN编号：9787502417253

10位ISBN编号：7502417257

出版时间：1999-08

出版时间：冶金工业出版社

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<轧钢>>

内容概要

轧钢，ISBN：9787502417253，作者：刘战英主编

<<轧钢>>

书籍目录

目录

1 轧钢生产概述

1.1 钢材的品种

1.2 轧钢生产系统

1.3 轧钢生产的工艺过程

1.4 轧钢生产的发展趋势

2 轧制理论基础

2.1 轧制基本概念

2.2 轧件的咬入

2.3 宽展

2.4 前滑与后滑

2.5 轧制压力

2.6 电机传动轧辊的力矩

2.7 轧制图表与静力矩图

2.8 连轧

2.9 斜轧

3 原料与加热

3.1 原料

3.2 原料的加热

3.3 加热设备

3.4 加热炉热工操作

3.5 加热炉的生产能力

4 钢坯生产

4.1 概述

4.2 初轧坯生产

4.3 中小型钢坯生产

4.4 连铸坯生产

5 型钢生产

5.1 概述

5.2 大中型钢生产

5.3 小型型钢及棒材生产

5.4 线材生产

5.5 冷弯型钢生产

5.6 型钢生产新技术

6 板带钢生产

6.1 概述

6.2 中厚板生产

6.3 热连轧带钢生产

6.4 其他热带轧机

6.5 冷轧带钢生产

6.6 板带钢生产新技术

7 钢管生产

7.1 概述

7.2 热轧无缝钢管生产

7.3 电焊管生产

<<轧钢>>

- 7.4钢管的冷加工
- 7.5钢管生产新技术
- 8轧钢生产技术经济指标与经济概算
- 8.1各类消耗
- 8.2轧钢机生产能力
- 8.3成材率、合格率及劳动生产率
- 8.4经济概算
- 主要参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>