

<<选矿厂设计>>

图书基本信息

书名：<<选矿厂设计>>

13位ISBN编号：9787502418410

10位ISBN编号：7502418415

出版时间：1996-10

出版时间：冶金工业出版社

作者：冯守本 编

页数：295

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<选矿厂设计>>

内容概要

在编写过程中，尽可能地吸收了国内外选矿厂设计的先进方法和先进而成熟的科技成果，部结多年的教学、设计、生产实践经验。

在内容处理上对流程设计、设备选择与计算、设备配置等章节内容进行了部分更新，并拓宽了必要的知识内容；为适应我国市场经济需要和正确评价投资项目，增中了财务评价基本内容；由于计算机已在选矿厂设计中开发应用，结合选矿厂设计的实际，增加了计算机辅助设计；对于设计阶段内容和步骤、设计前期工作、基础资料、辅助设备设施选择和计算、选矿过程检测和控制、尾矿设施和环境保护等章节结合选矿实际和发展需要做了适当的增减，进行了简明阐述。

本书是高等院校选矿工程专业教学用书，也可作为冶金、建材、煤炭、化工、地质等部门从事选矿科研、设计、生产、设备制造的工程技术人员参考。

<<选矿厂设计>>

书籍目录

第1章 绪论 1.1 工程设计在国民经济建设中的作用及我国选矿厂设计现状 1.2 选矿厂设计目的和要求 1.3 选矿厂设计工作步骤 1.4 选矿厂设计内容和深度 1.5 选矿专业委托相关专业的主要内容 思考题第2章 选太厂设计的前期工作 2.1 项目建议书 2.2 可行性研究 2.3 厂址选择 2.4 选矿试验 思考题第3章 选矿厂设计基础资料 3.1 设计用的基础资料 3.2 选矿试验要求 思考题第4章 选矿厂规模的划分与工作制度 4.1 选矿厂规模和服务所限 4.2 选矿厂工和制度和主要设备年作业率 思考题第5章 工艺流程的设计 5.1 影响工艺流程选择因素 5.2 碎磨流程的制定与计算 5.3 选别流程的制定 5.4 选别流程的计算 5.5 矿浆流程的计算 5.6 金氰化浸出流程的计算 习题及思考题第6章 主要工艺设备的选择和计算 6.1 工艺设备选择和计算的一般原则 6.2 破碎设备 6.3 筛分设备 6.4 磨矿设备 6.5 分级设备 6.6 洗矿设备 6.7 浮选设备 6.8 浮选设备 6.9 磁选设备 6.10 电选机 6.11 氰化、碳浆设备 6.12 脱水设备第7章 辅助设备和设施的选择与计算 7.1 胶带输送机的选择与计算 7.2 给料、排料设备选择与计算 7.3 砂泵选择与计算 7.4 矿仓设施的确定 7.5 检修起重设备的选择 思考题第8章 总平面面置和厂房设备配置 8.1 总平面布置 8.2 厂房设备配置和基本原则 8.3 碎矿厂房设备配置 8.4 主厂房设备配置 8.5 精矿脱水车间设备配置 8.6 设备机组配置的基本作法和考虑的问题 8.7 生产厂房内通道、操作平台和检修场地 8.8 选矿厂房有关建长要求和模数协调标准第9章 选矿过程计量、检测和自动控制 9.1 检测和常用的检测仪表 9.2 选矿生产过程自动控制 思考题第10章 选矿工艺设计的计算机辅助设计第11章 选矿厂尾矿设施 and 环境保护第12章 选太厂设计概算和财务评价附录 主要设备技术性能表参考文献

<<选矿厂设计>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>