

<<炼铁学·下册>>

图书基本信息

书名：<<炼铁学·下册>>

13位ISBN编号：9787502418533

10位ISBN编号：7502418539

出版时间：1996-10

出版时间：冶金工业出版社

作者：任贵义

页数：358

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<炼铁学·下册>>

内容概要

为适应当前科学技术的发展,满足冶金职业技术学校教学需求,在1980年冶金工业出版社出版的《炼铁学》(上册贺友多主编,下册张光祖编)的基础上,结合多年来的教学经验,重新组织编写本书。

全书分上下册。

上册有高炉使用的原燃料及其造和高炉冶炼基本原理两篇;下册为高炉操作和高炉车间设备及构造两篇。

本书作为职业技术学校炼铁专业教材,亦可供职工大学、工厂培训使用及有关工程技术人员参考。

本次编写力求反映近年来国内外的最新理论和科技成果,扩充了熟料的内容,将操作部分专设一篇,并适当加入有关小高炉的内容,增投非高炉炼铁一章。

在每章后均附设有复习思考题。

全书按320学时编写,各校在使用中可按具体情况安排教学内容。

书籍目录

第三篇 高炉操作第十六章 高炉炉内操作 第一节 高炉操作的基本制度 第二节 高炉炉况的直接判断
第三节 高炉炉况的间接判断 第四节 高炉失常炉况的处理 第五节 严重失常炉况的预防及处理 第
六节 高炉操作计算机控制第十七章 高炉炉前操作 第一节 炉前操作指标 第二节 出铁口的维护 第
三节 出铁操作 第四节 砂口操作 第五节 放渣操作第十八章 高炉开炉、停炉、封炉、休风、送风及
事故处理 第一节 高炉开炉 第二节 开炉配料计算 第三节 开炉操作 第四节 高炉停炉 第五节 高
炉封炉 第六节 休、送风及事故处理第十九章 热风炉工艺及操作 第一节 提高热风温度的途径 第
二节 热风炉的操作经验 第三节 热风炉的操作制度 第四节 热风炉换炉、休风及事故处理第二十
章 特殊矿石冶炼 第一节 含氟含碱铁矿石的高炉冶炼 第二节 钒钛磁铁矿的高炉冶炼第二十一
章 非高炉炼铁 第一节 直接还原法 第二节 熔融还原法 第三节 钢铁生产新工艺流程的展望 第四篇 炼铁
车间构筑物及设备第二十二章 高炉本体 第一节 高炉座数及有效容积的确定 第二节 高炉炉型 第
三节 高炉炉衬 第四节 高炉冷却 第五节 风口、渣口及铁口 第六节 高炉基础 第七节 高炉金属结
构第二十三章 高炉供料系统 第一节 供料设施的类型及流程 第二节 贮矿槽及其设备 第三节 槽下
运输及称量设备 第四节 炉顶上料设备第二十四章 炉顶装料设备 第一节 双钟式炉顶装料设备 第
二节 新型炉顶设备第二十五章 高炉送风系统 第一节 高炉鼓风机 第二节 热风炉第二十六章 高炉
煤气净化系统 第一节 除尘原理与设备 第二节 煤气处理系统 第三节 煤气洗涤污水处理 第四节
煤气透平发电设备第二十七章 渣铁处理系统 第一节 出铁场与风口工作平台 第二节 炉前设备 第
三节 生铁处理设备 第四节 炉渣处理设备第二十八章 高炉喷吹设备 第一节 固体燃料喷吹 第二节
液体燃料喷吹 第三节 气体燃料喷吹第二十九章 高炉车间设计 第一节 设计概述 第二节 厂址选择
第三节 高炉车间规划和布置

<<炼铁学·下册>>

编辑推荐

本书编写力求反映近年来国内外炼铁的最新理论及科研成果。扩充了熟料的内容，将操作部分专设一篇，适当增加有关小高炉的内容，增设非高炉炼铁一章。书中每章后均附有复习思考题。

全书按320学时编写，各校在使用中可视具体情况安排教学。

本书可作为职业技术学校炼铁专业教材，亦可供职工大学、工厂培训班使用，还可供有关工程技术人员参考。

<<炼铁学·下册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>