

<<钢铁企业原料准备设计手册>>

图书基本信息

书名：<<钢铁企业原料准备设计手册>>

13位ISBN编号：9787502420635

10位ISBN编号：7502420630

出版时间：1997-06

出版时间：冶金工业出版社

作者：中国冶金建设协会 编

页数：754

字数：1201000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<钢铁企业原料准备设计手册>>

内容概要

本《手册》是在总结原料准备设计工作40年经验和收集在量资料的基础上编写的。

它与1978年冶金工业出版社出版的《钢铁厂机械化搬运设计参考资料》相比，吸收和补充了很多新技术、新资料，在内容的深度和广度上均有很大提高。

《手册》分四篇30章，另加两个附录。

其内容特点如下：（1）技术新《手册》中增加了原料（各种散状固体物料）的爱卸、贮料场、混匀、机械取样制样、输送、散状料的防浆和解冻、原料准备系统的控制和管理等当代新工艺、新技术；还补充一些新设备技术内容和资料。

（2）工艺设计内容丰富。

包括工艺设计技术经济指标、向有关专业委托设计的要求、系统生产能力、各种原料准备生产的工艺设调等。

（3）资料新。

《手册》中引用的有关技术资料和数据，绝大部分来自80年代和90年代出版的或内部资料。

（4）《手册》内容系统、完整、全面，有很强的实用性。

在编写过程中既考虑了我国实际情况，又充分吸取了国内外的先进技术和经验。

本《手册》可供冶金工业有关工程技术人员使用，也可供电力、煤炭、建材、化工、交通轻工、机械制造等工业部门和大专院校有关专业师生参考。

原料准备随钢铁企业所在的地区、工厂组成、原料条件等的不同，其工序和生产工艺系统也将会有较大的差异。

因此，使用本《手册》时，在注意符合国家颁布的各项标准、规定、规范的前提下，还要特别注意各工程的不同地区和条件，正确合理地选择和运用《手册》中的有关技术和数据。

<<钢铁企业原料准备设计手册>>

书籍目录

第一篇 设计工作和设计文件 1 设计文件的编制 2 工艺设计技术经济指标 3 委托设计的要求 4 有关专业设计资料
第二篇 总体工艺设计 5 原料及产品 7 冶金原料准备厂(车间)工艺设计 8 炼钢散装原料准备设施工艺设计 9 铁合金原料准备车间工艺设计 10 自备电站锅炉房和煤气站备煤车间工艺设计
第三篇 系统工艺设计 11 受卸 12 贮料场 13 破碎筛分 14 混匀 15 洗矿及干燥 16 机械取制样 17 输送 18 生产辅助设施 19 原料准备的控制与管理
第四篇 设备选择和计算 20 卸料设备 21 起重设备 22 料场设备 23 破碎筛分设备 24 混匀设备 25 洗矿及干燥设备 26 取制样设备 27 输送设备 28 提升设备 29 辅助设备 30 料仓、闸门及溜槽
附录一 物料物理参数及设备规格
附录二 有关设备生产企业简介
参考文献

<<钢铁企业原料准备设计手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>