

<<板带轧制工艺学>>

图书基本信息

书名：<<板带轧制工艺学>>

13位ISBN编号：9787502421571

10位ISBN编号：7502421572

出版时间：1998-07

出版时间：冶金工业出版社

作者：V.B.金兹伯格（美）

译者：马东清/等

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<板带轧制工艺学>>

### 内容概要

#### 内容提要

本书系统而全面地阐述了轧钢工艺的理论 and 实践, 提供了计算轧制参数的方法和板带轧制的生产过程, 重点叙述了新的轧制技术, 以及厚度、宽度、板断面、板形的自动控制, 给出了冶金设计和钢材轧制中的形变热处理基本原理, 评述了生产板带产品的传统和现代方法, 同时还介绍了离线计算机建模方法, 指出怎样优化现有的轧制过程和控制所轧产品的质量。

本书可供从事轧钢、机械、电气、材料、过程控制和质量控制工作的工程技术人员, 以及大专院校有关专业师生参考。

## <<板带轧制工艺学>>

### 书籍目录

#### 目录

#### 第一篇 钢及合金钢的主要性能和分类

1 金属的晶体结构

2 金属的物理性能

3 钢及合金钢的分类

#### 第二篇 钢的冶金设计原理

4 钢中的相转变

5 钢中的合金元素和杂质

6 控制钢的性能的冶金学因素

7 钢的热处理

#### 第三篇 板材用钢的冶炼和铸造

8 主要的炼钢方法

9 二次炼钢过程

10 用于板材生产的钢的铸造

11 钢锭和板坯中的缺陷

#### 第四篇 塑性变形理论

12 微观塑性原理

13 宏观塑性原理

14 塑性变形单元体分析

15 塑性变形上界解析

16 塑性变形滑移线场解析

#### 第五篇 轧制参数计算

17 热轧变形抗力

18 热轧时的轧制力、力矩和功率

19 冷轧时的轧制力、力矩和功率

#### 第六篇 轧制过程中的摩擦学

20 摩擦的基本概念

21 润滑和磨损的基本原理

22 轧制过程中的摩擦、润滑及磨损

#### 第七篇 轧机中的热传递

23 热轧的钢材加热

24 轧制过程中的热传递

#### 第八篇 轧制过程的冶金特性

25 钢热轧时的组织变化

26 和轧制相结合形变热处理

27 在热轧带钢轧机中钢的氧化

#### 第九篇 板带轧机

28 轧机的分类

29 大压下轧机

30 热带钢轧机的优化和现代化

#### 第十篇 板带产品的几何形状

31 板带产品的几何特征

32 板带产品几何参数的测量

#### 第十一篇 厚度和宽度控制

33 厚度控制原理

<<板带轧制工艺学>>

34HAGC的动态特性模型

35宽度和平面形状控制原理

36粗轧机上宽度变化和控制

第十二篇 带材断面形状和平直度控制

37带材断面形状和平直度调节执行机构

38轧辊变形模型

39轧辊辊型和带材平直度模型

40带材断面形状和平直度调节机构的选择

<<板带轧制工艺学>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>