

<<机械制造工艺及专用夹具设计指导>>

图书基本信息

书名：<<机械制造工艺及专用夹具设计指导>>

13位ISBN编号：9787502431396

10位ISBN编号：750243139X

出版时间：2002-1

出版时间：冶金工业出版社发行部

作者：孙丽媛 编

页数：132

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<机械制造工艺及专用夹具设计指导>>

### 内容概要

本书以设计机械零件的机械加工工艺规程和专业夹具为重点,以介绍设计方法为宗旨,为学生进行课程设计提供了详细的设计指导、设计范例及工艺设计资料,简明、实用。

本书共分5章,第1章为机械制造工艺学课程的指导;第2章为机械制造工艺规程与专用夹具设计的基本要求、内容和步骤;第3章为机床平具公差和技术要求的制订;第4章为常用的一些工艺标准资料及应用;第5章选编了一些机械制造工艺学课程设计的题目。

本书可供机械制造专业的学生进行机械制造工艺课程设计和毕业设计时使用,也可供有关工程技术人员参考。

书籍目录

1 机械制造工艺课程设计指导1.1 课程设计指导1.1.1 设计的目的和要求1.1.2 设计的内容和步骤1.1.3 设计的要点和注意事项1.1.4 设计说明书的编写1.1.5 进度与时间安排1.1.6 设计成绩的考核1.2 课程设计实例1.2.1 零件的分析1.2.2 工艺规程的设计1.2.3 专用夹具设计2 机械制造工艺规程与专用夹具设计2.1 机械加工工艺规程设计2.1.1 设计工艺规程的基本要求2.1.2 设计工艺规程的原始资料2.1.3 设计工艺规程的内容及步骤2.2 专用夹具设计2.2.1 设计夹具的基本要求2.2.2 设计夹具的依据2.2.3 设计夹具的程序与内容2.2.4 夹具设计中常易出现的错误3 机床夹具公差和技术要求的制订3.1 制订夹具公差和技术要求的主要依据和基本原则3.1.1 主要依据3.1.2 基本原则3.2 夹具各组成元件间的相互位置精度和相关尺寸公差的制订3.2.1 直接与工件的工序尺寸公差和技术要求有关的夹具尺寸公差和技术要求3.2.2 与工件工序尺寸无关的夹具公差和技术要求3.3 夹具公差与配合的选择3.3.1 夹具常用的配合种类和公差等级3.3.2 夹具常用元件的配合实例3.4 各类机床夹具公差和技术要求的制订3.4.1 车、磨床夹具公差和技术要求的制订3.4.2 铣、刨床夹具公差和技术要求的制订3.4.3 钻、镗床夹具公差和技术要求的制订3.5 夹具制造和使用说明3.5.1 制造说明3.5.2 使用说明4 常用工艺标准资料及其应用4.1 机械加工定位、夹紧符号 (JB/T5601-91) 4.1.1 各类符号4.1.2 各类符号的画法4.1.3 定位、夹紧符号及装置符号的使用4.1.4 各种符号标注示例4.1.5 举例4.2 工艺规程格式和专用工艺装备设计图样及文件格式4.2.1 常用工艺规程格式 (JB/Z187.3-88) 4.2.2 专用工艺装备设计图样及文件格式 (JB/Z187.3-88) 5 机械制造工艺学课程设计题目选编参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>