

<<烧结生产技能知识问答>>

图书基本信息

书名 : <<烧结生产技能知识问答>>

13位ISBN编号 : 9787502432164

10位ISBN编号 : 7502432167

出版时间 : 2003-2

出版时间 : 冶金工业出版社发行部

作者 : 薛俊虎 编

页数 : 362

版权说明 : 本站所提供之下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。

更多资源请访问 : <http://www.tushu007.com>

<<烧结生产技能知识问答>>

前言

经过多年的建设发展，我国已经成为世界钢铁大国，钢铁产量连续7年居于世界首位。

烧结矿作为炼铁的主要原料，今年的产量可达到2亿吨。

50余年来，烧结工作者不懈努力，使得烧结矿的含铁品位、碱度不断提高，氧化亚铁含量降低，冶金性能改善。

太原钢铁（集团）有限公司的烧结工作者也为之付出了辛勤的劳动。

人类社会已经步入知识经济时代，体力劳动与脑力劳动日趋融合，钢铁企业不仅需要工程师，更需要有文化、懂技术的工人。

目前，我国某些行业已经感到高水平技术工人的缺乏。

太原钢铁（集团）有限公司一向注重职工的技能培训，1998年到2001年间，烧结厂厂长薛俊虎等专家，根据多年生产实际经验，结合烧结工艺理论，编写了烧结工、配料工、风机工等工种的技能教材，对职工进行了较系统的培训，并结合岗位练兵、技术比武、选拔技术能手等活动，提高了职工的操作技能，从而有力地推动了烧结矿的优质、低耗和高产。

《烧结生产技能知识问答》是根据烧结技能培训大纲，参考烧结工艺和理论以及机、电方面的资料，经过修改、整理，汇编而成，全书约60万字，不仅包括烧结工人应知的基本原理、基本知识和基本概念，而且还有应会的分析判断、故障处理、快速调整计算和规范化操作。

该书内容丰富，取材新颖，图文并茂，通俗易懂，实用性强，是提高烧结厂职工知识水平和操作技能的理想教材。

目前在冶金行业中类似的教材还不多见，相信该书的出版，能够引起我们冶金界乃至全国工业界的重视，会在我国由钢铁大国向钢铁强国的转化过程中起到应有的作用。

<<烧结生产技能知识问答>>

内容概要

本书以实用技术为主，侧重总结现场操作技能和经验，采用问答的方式，分别系统地介绍了烧结厂原料工、配料工、混合料工、烧结工、风机工、成品工6个工种的技能知识，包括基础理论、生产过程、操作方法和产品质量管理，以及分析判断、故障处理、快速调整计算和规范化操作等，并附有各工种技术理论考试试题、题解和实际测试项目评分标准，以利于读者掌握生产操作技能要领，顺利通过技能考核鉴定。

本书可作为烧结生产的技能培训教材或技术工人自学培训教材或技术工人自学读本，也可供有关管理人员和各级院校的师生参考。

<<烧结生产技能知识问答>>

书籍目录

第一章 烧结生产概述
第一节 烧结生产的发展及其在冶金工业中的地位
第二节 烧结方法分类及生产工艺流程
第三节 烧结厂主要技术经济指标
第二章 烧结生产基础知识
第一节 烧结基本知识
第二节 安全基本知识
第三节 环保及除尘基本知识
第四节 机电基本知识
第五节 化学基本知识
第六节 物理基本知识
第七节 润滑、钢丝绳及其他基本知识
第三章 原料工技能知识
第一节 烧结原料的特性、标准与检测
一、烧结原料的特性与要求
(一) 铁矿粉的特性与要求
(二) 熔剂(黏结剂)的特性与要求
(三) 固体燃料的特性与要求
二、烧结原料的标准
(一) 国内外烧结合铁原料的入厂条件与实例
(二) 我国熔剂(黏结剂)入厂条件与实例
(三) 我国固体燃料入厂条件与实例
三、烧结原料的检测
(一) 烧结原料化学性质检测
(二) 烧结原料物理性质检测
第二节 原料准备设施的构造与工作原理
一、接受与贮存设施的构造与工作原理
(一) 接受设施的构造与工作原理
(二) 贮存及给料运输设施的构造与工作原理
二、熔剂、燃料加工处理设施的构造与工作原理
(一) 熔剂加工处理设施的构造与工作原理
(二) 固体燃料加工处理设施的构造与工作原理
第三节 烧结原料的操作、判断、调整与计算
一、原料工的技术操作要点
(一) 原料进厂与贮存的技术操作要点
(二) 熔剂、燃料加工的技术操作要点
二、工艺质量判断调整及常见故障的判断处理
(一) 工艺质量判断及调整
(二) 常见故障的判断及处理
三、操作参数及工艺设备参数的调整计算
(一) 操作参数调整计算
(二) 工艺、设备参数调整计算
第四节 基本理论及影响因素
一、有关原料和设施的基本理论
二、主要的影响因素及措施
第五节 烧结原料工理论知识考试试题及题解
第四章 配料工技能知识
第一节 烧结原料的特性、标准与检测
第二节 配料作业与配料设施
一、配料作业
(一) 配料的作用和标准
(二) 配料方法和配料计算
(三) 配料量的运算
二、配料设施的构造及工作原理
(一) 配料设施概述
(二) 配料设施的构造及工作原理
第三节 配料操作、分析判断及计算调整
一、配料操作及故障处理
(一) 操作与调整要点
(二) 常见故障处理
二、配料的分析判断
(一) 烧结原料的分析判断
(二) 烧结返矿的分析判断
三、配料的计算调整
(一) 现场简易配料计算
(二) 含铁原料的简易配料计算
(三) 过渡配料计算
(四) 快速调整配料计算
第四节 影响配料作业的因素分析
第五节 烧结配料工技术理论考试题及题解
第五章 混合料工技能知识
第一节 混合制粒系统设施的构造及作用
一、设施的构造及性能
二、设施的作用
第二节 混合料的质量评价及检测
一、混合料的质量评价
二、混合料的检测
第三节 混合料的操作、判断、计算及调整
一、操作、判断及调整
二、常见故障处理
三、混合料水分快速调整计算
三、混合机工艺参数计算
四、工艺过程计算及其他
第四节 混合制粒的基本理论、影响因素及强化
一、混合制粒的基本理论
二、影响混合制粒的因素
三、强化制粒的趋势
第五节 烧结混合料工技师实际测试与理论考试题解
一、烧结混合料工技师实际操作项目及评分标准
二、应用混合料水分影响系数进行快速计算调整A、B、C卷
三、山西省冶金行业混合料工晋升技师理论考试题解
第六章 烧结工技能知识
第一节 带式烧结机的结构、性能及工作原理
一、带式烧结机的结构及工作原理
二、带式烧结机的规格和技术性能
第二节 烧结矿的质量标准、检验指标及燃料消耗指标的评价
一、烧结矿的质量标准
二、烧结矿质量常规检验指标的评价
三、烧结矿冶金性能指标的评价
四、烧结矿燃料消耗指标的评价
第三节 烧结机的操作、判断、计算、调整、控制及故障处理
一、技术操作方针及“终点”控制
二、布料操作及控制
三、点火操作、判断、计算、调整及控制
四、烧结料水碳的判断与控制
五、负压的判断与控制
六、氧化亚铁的判断与控制
七、返矿平衡与控制
八、风量的调整与控制
九、烧结料透气性的测量与控制
十、煤气、蒸汽、水、电、主风机事故的判断处理
十一、烧结机常见故障及处理方法
十二、有关烧结指标及参数计算
第四节 烧结过程的影响因素及强化
一、影响因素
二、强化措施
三、强化烧结的新技术
第五节 烧结的基本原理及计算
一、烧结理论概述
二、烧结基本原理及计算
第六节 烧结工技术理论考试与实际测试题解
一、烧结工技术比武理论考试题解
二、烧结工技术比武实际操作测试项目及评分标准
三、应用混合料固定碳影响系数表进行快速计算调整
第七章 烧结风机工技能知识
第一节 烧结机抽风系统和烟气净化设施概况
一、烟气抽风除尘设施的构成与作用
二、主要设施的规格性能
第二节 风机工的操作、判断、计算及调整
一、风机工的操作
二、风机的判断及调整
三、风机和除尘的有关计算
第三节 设备维护与故障处理
一、设备维护
二、故障处理
第四节 风机和除尘的基本理论及其影响因素
一、风机的基本工作原理
二、影响风机运行的因素
三、风机除尘的基本原理
四、影响除尘的因素
第五节 烧结风机工技师实际测试与理论考试题解
一、烧结风机工技师实际操作测试项目及评分标准
二、山西省冶金行业抽风机工

<<烧结生产技能知识问答>>

晋升技师理论考试题解第八章烧结成品工技能知识附录参考文献

<<烧结生产技能知识问答>>

章节摘录

插图：

<<烧结生产技能知识问答>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>