第一图书网, tushu007.com

<<轧制工程学>>

图书基本信息

书名：<<轧制工程学>>

13位ISBN编号：9787502434267

10位ISBN编号：7502434267

出版时间：2004-1

出版时间：冶金工业出版社

作者：康永林

页数：277

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

《轧制工程学》内容主要介绍轧制工程的基本理论和主要工艺技术，包括轧制理论、板带轧制理论及工艺、钢管成形理论及工艺等五个部分。

书籍目录

1 轧制理论与工艺控制方法1.1 轧制过程的基本概念1.2 轧制过程中金属的变形1.3 轧制过程中的前滑和后滑1.4 轧制过程中的摩擦1.5 金属的变形抗力1.6 轧制压力、轧制力矩及功率1.7 连续轧制理论思考题参考文献2 板带轧制理论及工艺2.1 板带材生产概论2.2 板带轧机2.3 板带材轧制工艺2.4 板厚控制2.5 板形控制2.6 轧材性能控制思考题参考文献3 钢笔成形理论及工艺3.1 概述3.2 热轧无缝钢管的生产3.3 钢管的冷加工3.4 焊管生产思考题参考文献4 型材生产工艺及孔型设计基础4.1 型材生产工艺基础4.2 孔型设计的基本知识4.3 延伸孔型设计4.4 型材孔型设计思考题参考文献5 小型棒材、线材生产5.1 棒、线材品种5.2 小型棒材生产工艺5.3 线材生产工艺和高速线材生产思考题参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com