

<<炉外精炼用耐火材料>>

图书基本信息

书名：<<炉外精炼用耐火材料>>

13位ISBN编号：9787502442972

10位ISBN编号：7502442979

出版时间：1996-6

出版时间：冶金工业出版社

作者：王诚训

页数：205

字数：180000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<炉外精炼用耐火材料>>

### 内容概要

本书内容包括：炉外精炼及其发展简况，耐火材料抗蚀性和抗热震性，真空脱气装置用耐火材料，不锈钢精炼装置用耐火材料，钢包精炼装置用耐火材料等。

本书可供从事钢液炉外精炼用耐火材料科研开发、生产应用的工程技术人员使用，也可供大专院校有关专业的师生参考。

## &lt;&lt;炉外精炼用耐火材料&gt;&gt;

## 书籍目录

- 1 炉外精炼及其发展简况 2 耐火材料抗蚀性和抗热震性 2.1 耐火材料向熔渣中的溶解 2.2 熔渣向耐火材料内部的浸透 2.2.1 在 小于 $90^\circ$  时, 熔渣易于浸透耐火材料 2.2.2 在 大于 $90^\circ$  时, 熔渣难于浸透耐火材料 2.3 抑制熔渣向耐火材料内部渗透的途径 2.4 第二固相相对提高碱性耐火材料抗渗透性能的作用 2.5 抗渗透性与耐蚀性的关系 2.6 耐火材料的抗热冲击破坏性 2.7 耐火材料非线性破坏特性 2.7.1 耐火材料非线性破坏力学性能值 2.7.2 非线性性能与显微结构 2.7.3 耐火材料非线性性能设计 2.8 MgO-C砖在高温减压下的损毁 2.8.1 高温减压下MgO-c反应模型 2.8.2 影响MgO-C反应的因素 2.9 抗蚀性与耐剥落性兼备的MgO-Cr<sub>2</sub>O<sub>3</sub>砖 3 真空脱气装置用耐火材料 3.1 RH/RH-OB真空脱气装置用耐火材料 3.1.1 RH/RH-OB真空脱气装置概况 3.1.2 选用RH/RH-OB真空脱气装置用耐火材料的原则 3.1.3 RH/RH-OB用MgO-Cr<sub>2</sub>O<sub>3</sub>砖 3.1.4 RH真空脱气装置用MgO-MgO · Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>砖 3.1.5 RH/RH-OB装置用MgO-C砖 3.1.6 RH/RH-OB真空脱气装置试用特种碱性耐火材料 3.1.7 RH/RH-OB装置用耐火浇注料 3.2 DH真空提升脱气装置用耐火材料 4 不锈钢精炼装置用耐火材料 4.1 VOD炉 (真空吹氧脱碳炉) 4.1.1 设备概况及其操作特点 4.1.2 VOD工艺和VOD钢包里衬的损毁 4.1.3 VOD钢包用耐火材料 4.1.4 熔渣控制技术 4.2 AOD炉用耐火材料 4.2.1 设备概况和工艺操作 4.2.2 AOD炉耐火里衬的损毁和区域划分 4.2.3 AOD炉用MgO-Cr<sub>2</sub>O<sub>3</sub>砖 4.2.4 AOD炉用白云石砖 4.2.5 CaO砖在AOD炉上的试用 4.2.6 AOD炉综合砌衬 4.2.7 出钢槽用耐火材料 4.2.8 CLU炉 4.2.9 炉渣控制技术 5 钢包精炼装置用耐火材料 5.1 设备概况及其特点 5.1.1 LF法 5.1.2 VAD法 5.1.3 ASEA-SKF法 5.2 精炼钢包用耐火材料 5.3 精炼钢包耐火里衬的设计 5.3.1 渣线部位用耐火材料 5.3.2 低蚀区用耐火材料 5.3.3 MgO-Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>-Cr<sub>2</sub>O<sub>3</sub>系耐火材料 5.3.4 钢水真空脱气装置用MgO-SiC-C砖 5.3.5 耐火材料预制件 5.4 钢包熔池 (低蚀) 区域用Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>-MgO (MgO · Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>) -C系耐火材料 5.4.1 Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>-MgO · Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>系耐火材料的抗渣性 5.4.2 高铝耐火材料中引入MgO (MgO · Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>) 的作用 5.4.3 Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>-MgO-C系耐火材料 5.4.4 钢包用Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>-MgO · Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>系耐火材料参考文献

<<炉外精炼用耐火材料>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>