

图书基本信息

书名：<<钢铁工业废水资源回用技术与应用>>

13位ISBN编号：9787502443979

10位ISBN编号：7502443975

出版时间：2008-1

出版时间：冶金工业

作者：王绍文

页数：425

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<钢铁工业废水资源回用技术与应用>>

内容概要

《钢铁工业废水资源回用技术与应用》共分7章，第1章重点介绍了钢铁工业生产工艺中投入产出的物料平衡及其废水来源、分类与污染特征；第2章论述了钢铁工业废水资源回用技术对策与发展趋势；第3章论述了钢铁工业用水系统与循环冷却水处理，重点介绍了水质稳定与技术措施；第4章至第7章分别论述与总结了烧结系统、炼铁系统、炼钢系统、轧钢系统废水资源回用技术与工程应用。

《钢铁工业废水资源回用技术与应用》可供企业科研单位从事水处理的设计人员、科研人员与管理技术人员使用，也可作为大专院校环境工程专业的师生、研究生的参考书。

作者简介

王绍文，男，1936年8月生。

教授级高工。

曾任冶金工业部建筑研究总院副总工程师，冶金环保研究所所长、总工程师。

从事冶金环保研究工作40多年，出版《焦化废水无害化处理与工程应用》、《固体废弃物资源化技术与应用》等著作8部，参编5部，发表论文近百篇。

主持承担“六五”、“七五”、“八五”冶金环保与节水攻关项目共10项。

1993年起享受国务院政府特殊津贴。

书籍目录

1 钢铁生产工序污染特征及其能源与物料的平衡1.1 钢铁生产工序排污节点与污染特征1.1.1 钢铁生产工艺与排污节点1.1.2 钢铁生产工艺的排污特征1.2 钢铁生产工序的排污特征与物料能源的产出平衡1.2.1 高炉系统的排污特征与物料能源的平衡1.2.2 炼钢和铸造系统的排污特征与物料能源的平衡1.2.3 轧钢系统的排污特征与物料能源的平衡1.3 钢铁工业废水排放与潜在的环境问题1.3.1 钢铁工业废水特征与分类1.3.2 钢铁工业废水主要污染物与特征1.3.3 钢铁工业污染物排放与潜在环境影响2 钢铁工业废水资源回用技术对策与发展趋势2.1 钢铁工业废水回用现状与差距2.1.1 钢铁工业用水与废水回用现状2.1.2 钢铁工业废水排放污染物与工序排污分析2.1.3 钢铁工业节水现状与潜力分析2.1.4 钢铁工业用水系统现状2.1.5 钢铁工业废水回用技术与差距2.1.6 钢铁工业环保水平与差距2.2 钢铁工业节水途径与废水资源回用的技术对策及其发展趋势2.2.1 钢铁工业节水途径与对策2.2.2 钢铁工业用水安全保障技术与废水资源回用技术对策2.2.3 钢铁工业废水治理与资源回用技术的发展趋势3 钢铁工业用水系统与循环冷却水的水质处理3.1 钢铁工业的用水系统与水质要求3.1.1 钢铁工业净循环用水系统3.1.2 钢铁工业浊循环用水系统3.1.3 净、浊循环用水系统的水质要求3.2 净、浊循环水系统的用水处理3.2.1 用水的冷却处理与水质稳定3.2.2 沉淀与除油处理3.2.3 曝气与磁化处理3.2.4 旁滤与反冲洗3.2.5 外排水与补充水3.2.6 污泥处理3.3 循环冷却水的水质处理与水质稳定技术3.3.1 循环冷却水特点与相关水质标准3.3.2 循环冷却水的防水垢处理3.3.3 循环冷却水的防腐蚀处理3.3.4 循环冷却水防微生物污垢处理3.3.5 循环冷却水的综合处理4 烧结系统废水资源回用技术与工程应用4.1 烧结系统用水特征与废水水质水量4.1.1 烧结系统用水特征与用水要求4.1.2 烧结系统废水特征与处理技术要求4.2 提高烧结系统废水资源回用技术途径与措施4.2.1 改革工艺设备, 消除和减少污染源4.2.2 采用先进处理技术, 减少外排废水量4.2.3 合理串接与循环用水, 基本实现“零”排放4.3 净循环系统废水处理与回用技术4.3.1 腐蚀与污垢形成及其抑制方法4.3.2 水质稳定剂的种类与处理工艺4.3.3 处理工艺流程与药剂选择4.3.4 运行时水质控制指标4.4 浊循环系统废水处理与回用技术4.4.1 浊循环系统废水处理与回用技术发展进程4.4.2 浓缩池—浓泥斗处理与回用工艺4.4.3 浓缩池—水封拉链机处理与回用工艺4.4.4 浓缩—过滤法处理与回用工艺4.4.5 串级—循环综合处理与回用工艺4.4.6 浓缩—喷浆法处理与回用工艺4.5 烧结系统废水资源回用工艺与应用实例4.5.1 浓缩—喷浆法处理与回用工程4.5.2 浓缩池—浓泥斗法处理与回用工程4.5.3 浓缩—过滤法处理与回用工程4.5.4 磁化—沉淀法处理与回用工程5 炼铁系统废水资源回用技术与工程应用5.1 炼铁系统用水特征与废水水质水量5.1.1 炼铁系统用水特征与用水要求5.1.2 炼铁系统废水来源与水质水量5.2 提高炼铁系统废水资源回用技术途径与发展趋势5.2.1 高炉炉体冷却系统的选择5.2.2 废水水质全面处理的技术与对策5.2.3 国内外研究状况与发展趋势5.2.4 炼铁系统废水处理技术发展趋势5.3 炼铁系统净循环系统废水处理与回用技术5.3.1 炼铁系统冷却方式的优缺点与效益分析5.3.2 工业过滤水开路循环冷却系统废水处理与回用5.3.3 软(纯)水密闭循环冷却系统废水处理与回用5.4 高炉煤气洗涤水处理与回用技术5.4.1 高炉煤气洗涤工艺与废水来源5.4.2 高炉煤气洗涤水的物理化学组成与沉降特性5.4.3 高炉煤气洗涤水资源回用的技术路线与工艺5.4.4 高炉煤气洗涤水含氟处理与回用技术5.4.5 高炉煤气洗涤水的水质稳定措施5.4.6 高炉污泥处理与利用技术5.5 高炉冲渣水处理与回用技术5.5.1 冲渣用水要求与废水组成5.5.2 高炉渣水淬工艺5.5.3 高炉渣水淬废水处理与回用5.6 其他浊循环系统废水处理与回用技术5.6.1 高炉炉缸直接洒水循环冷却系统5.6.2 铸铁机用水循环系统5.6.3 炼铁系统串级用水系统5.7 炼铁系统废水资源回用工艺与应用实例5.7.1 净循环系统冷却水处理与回用工程5.7.2 药剂法处理高炉煤气洗涤水与回用工程5.7.3 石灰碳化法处理高炉煤气洗涤水与回用工程5.7.4 湘潭某钢铁公司高炉煤气洗涤水处理改造工程5.7.5 酸化法处理高炉煤气洗涤水与回用工程5.7.6 滚筒法处理高炉渣与废水回用工程5.7.7 搅拌槽泵送法(拉萨法)处理高炉渣与废水回用工程5.7.8 印巴法(INBA)处理高炉渣与废水回用6 炼钢系统废水资源回用技术与工程应用6.1 炼钢系统用水特征与废水水质水量6.1.1 炼钢系统用水特征与用水要求6.1.2 炼钢系统废水来源与水质水量6.2 提高炼钢系统废水资源回用技术途径与发展趋势6.2.1 炼钢系统转炉烟气除尘技术与发展6.2.2 炼钢系统OG法除尘技术的改进6.2.3 炼钢系统转炉除尘废水处理技术与发展6.2.4 提高炼钢系统废水资源回用的技术途径6.3 炼钢系统净循环废水处理与资源回用技术6.3.1 转炉高温烟气循环冷却系统与回用技术6.3.2 连铸净循环用水系统与回用技术6.3.3 水质结垢或腐蚀倾向的判断与药剂筛选6.4 转炉烟气除尘洗涤废水处理与回用技术6.4.1 转炉烟气洗涤除尘废水特征6.4.2 转炉除尘废水

成分与特性6.4.3 转炉除尘废水处理与回用技术6.4.4 转炉尘泥的泥水分离与脱水技术6.4.5 转炉尘泥的回收利用技术6.5 连铸废水处理与回用技术6.5.1 连铸机用水系统与水质要求6.5.2 连铸废水处理典型工艺流程与回用技术6.5.3 物理法除油为主的连铸废水处理与回用技术6.5.4 化学法除油为主的连铸废水处理与回用技术6.6 其他浊循环系统废水处理与回用技术6.6.1 钢水真空脱气装置浊循环处理6.6.2 转炉钢渣水淬与废水处理循环回用 6.6.3 电炉烟气湿法净化与废水净化回用6.7 炼钢系统废水资源回用工艺与应用实例6.7.1 宝钢转炉烟气OG法除尘废水处理循环回用与工程实例6.7.2 济钢转炉烟气OG法除尘废水处理与循环回用工程实例 6.7.3 武钢转炉烟气OG法除尘废水处理与回用工程实例 6.7.4 宝钢连铸浊循环水处理与回用工程实例6.7.5 攀钢连铸浊循环水处理与回用工程实例6.7.6 某厂转炉钢渣冷却浊循环水处理与回用工程实例6.7.7 宝钢1450mm板坯连铸机火焰清理浊循环水处理与回用工程实例6.7.8 某厂1450mm板坯连铸污泥处理工程实例 7 轧钢系统废水资源回用技术与工程应用7.1 轧钢系统用水特征与废水水质水量7.1.1 热轧系统用水特征与用水要求7.1.2 冷轧系统用水特征与用水要求7.1.3 热轧系统废水来源与水质水量7.1.4 冷轧系统废水来源与水质水量7.2 提高轧钢系统废水资源回用技术途径与发展趋势7.2.1 热轧系统废水处理技术现状与水平7.2.2 冷轧系统废水处理技术现状与水平7.2.3 轧钢系统废水处理技术的发展趋势7.2.4 轧钢含油废水的资源化技术与发展趋势7.2.5 轧钢酸洗废液的资源化处理与发展趋势7.3 热轧废水处理与资源回用技术7.3.1 热轧废水处理要求与方案选择7.3.2 热轧废水处理工艺7.3.3 热轧废水处理主要构筑物7.3.4 含油废水废渣处理与回用技术7.3.5 细颗粒铁皮与污泥处理及其回用技术7.4 冷轧含油和乳化液废水处理与资源回用技术7.4.1 含油、乳化液废水的特性与处理技术分类7.4.2 冷轧含油、乳化液处理与资源回用的技术选择7.4.3 化学法处理含油、乳化液与资源回用技术7.4.4 有机膜分离法处理含油、乳化液与资源回用技术7.4.5 无机膜分离法处理含油、乳化液与资源回用技术7.4.6 生物法和其他方法处理含油、乳化液废水7.4.7 废油再生与乳化液净化技术7.5 冷轧含铬等重金属废水处理与资源回用技术7.5.1 重金属废水污染特性与处理原则7.5.2 中和沉淀法处理重金属的实践与发展7.5.3 硫化物沉淀法处理重金属废水的实践与发展7.5.4 铁氧体法处理重金属废水的实践与发展7.5.5 氧化法和还原法处理重金属废水与资源回用技术7.5.6 膜分离法处理重金属废水与资源回用技术7.5.7 生化法处理含铬等重金属废水的试验研究7.6 冷轧酸洗废液与低浓度酸碱废水处理与回用技术7.6.1 冷轧酸性废水中和处理存在问题与解决途径7.6.2 冷轧碱性废水处理技术7.6.3 低浓度酸性废水中和处理技术7.6.4 冷轧酸洗废液资源化处理与回用技术7.7 轧钢系统废水资源回用工艺与应用实例7.7.1 武钢1700mm热连轧带钢厂废水处理与循环回用工程实例7.7.2 宝钢1580mm热轧带钢厂废水处理与循环回用工程实例7.7.3 柳钢中板热轧废水处理与循环回用工程实例7.7.4 1550mm冷轧带钢厂废水处理工程实例7.7.5 冷轧含油乳化液超滤法回收工程实例7.7.6 鲁特纳法盐酸废液回收技术与工程实例参考文献

编辑推荐

《钢铁工业废水资源回用技术与应用》由冶金工业出版社出版。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>