

图书基本信息

书名：<<现行钢板、钢带行业标准汇编\冶金信息标准研究院>>

13位ISBN编号：9787502448356

10位ISBN编号：7502448357

出版时间：2009-4

出版时间：冶金工业信息标准研究院、冶金标准化研究所 冶金工业出版社 (2009-04出版)

作者：冶金工业信息标准研究院，冶金标准化研究所 编

页数：538

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

前言

钢铁工业是国民经济的基础产业，对国民经济及其他行业的发展起着十分重要的作用。随着我国钢铁工业的跨越式的发展和产品结构调整，钢铁产品质量、品种、规格等基本满足国民经济发展需求，特别是进入21世纪以来，钢板、钢带产品发展较快，标准化工作配合市场需求，积极开展标准制修订工作，制定和修订了大量标准，满足贸易需求，填补空白，提高了标准整体水平，促进了产品质量的提高。

为了深入贯彻落实《中华人民共和国标准化法》，加强冶金标准化工作，提高钢铁产品质量，促进钢铁工业结构调整和发展，满足钢铁企业、事业单位及其他行业需求，冶金工业信息标准研究院冶金标准化研究所和冶金工业出版社共同编辑了《现行钢板、钢带行业标准汇编》。

本汇编中收录了到目前为止所有现行的钢板、钢带行业标准，并将行标复审的信息纳入书中，为广大用户提供大量有用信息。

本汇编中给出了国家标准调整为行业标准的内容，为读者提供了最新标准信息，本汇编共收集了52项标准，其中34项产品标准，18项方法标准。

本汇编收集的标准的属性已在本目录上标明（YB/T），年号用四位数字表示。

鉴于部分标准是由国家标准调整为行业标准的，内容尚未修订，故属性以本目录上标明的为准（标准正文“引用标准”中标准的属性请读者注意核对）。

鉴于本汇编收录的标准发布年代号不尽相同，汇编时对标准中所使用的计量单位、符号等未做改动。

本书可供冶金行业、下游企业等行业的科技人员、工程设计人员、质量监督检验人员使用，也可供采购、管理、国际贸易、对外交流人员使用。

内容概要

《现行钢板、钢带行业标准汇编》中汇集了现行的52项钢板、钢带和部分与其相关的检测方法行业标准，其中34项产品标准，18项方法标准。

《现行钢板、钢带行业标准汇编》可供冶金及相关行业的科技人员、工程设计人员、质量监督检验人员使用，也可供采购、管理、国际贸易、对上交流人员使用。

书籍目录

YB/T 023—1992 (2005年确认) 金属软管用碳素钢冷轧钢带YB/T 024—2008铠装电缆用钢带YB/T 025—2002包装用钢带YB/T 052—1993 (2005年确认) 连续热浸镀锌铝稀土合金镀层钢带和钢板YB/T 055—1994 (2005年确认) 200升钢桶用冷轧薄钢板和热镀锌薄钢板YB/T 069—2007焊管用镀铜钢带YB/T 084—1996 (2006年确认) 机器锯条用高速工具钢热轧钢带YB/T 085—2007磁头用不锈钢冷轧钢带YB/T 100—1997集成电路引线框架用4J42K合金冷轧带材YB/T 107—1997 (2006年确认) 塑料模具用热轧厚钢板YB/T 108—1997 (2006年确认) 镍—钢复合板YB/T 110—1997 (2006年确认) 彩色显象管弹簧用不锈钢冷轧钢带YB/T 166—2000 (2006年确认) 冷成型用加磷高强度冷轧钢板和钢带YB/T 167—2000 (2006年确认) 连续热镀锌硅合金钢板和钢带YB/T 4001.1—2007钢格栅板及配套件第1部分：钢格栅板YB/T 4137—2005低焊接裂纹敏感性高强度钢板YB/T 4151—2006汽车车轮用热轧钢板和钢带YB/T 4159—2007热轧花纹钢板和钢带YB/T 5058—2005弹簧钢、工具钢冷轧钢带YB/T 5059—2005低碳钢冷轧钢带YB/T 5061—2007手表用碳素工具钢冷轧钢带YB/T 5062—2007锯条用冷轧钢带YB/T 5063—2007热处理弹簧钢带YB/T 5064—1993 (2005年确认) 自行车链条用冷轧钢带YB/T 5066—1993 (2005年确认) 自行车用热轧碳素钢和低合金钢宽钢带及钢板YB/T 5088—2007同轴电缆用电镀锡钢带YB/T 5132—2007合金结构钢薄钢板YB/T 5133—2007手表用不锈钢冷轧钢带YB/T 5224—2006中频用电工钢薄带YB/T 5287—1999家用电器用热轧硅钢薄钢板YB/T 5310—2006弹簧用不锈钢冷轧钢带 (原GB/T 4231—1993) YB/T 5347—2006工业链条用冷轧钢带 (原GB/T 13795—1992) YB/T 5356—2006宽度小于700mm连续热镀锌钢带 (原GB/T 15392—1994) YB/T 5364—2006滑动轴承用铝锡合金—钢复合带 (原GB/T 19435—2004) YB/T 127—1997黑色金属电磁 (涡流) 分选检验方法YB/T 130—1997 (2006年确认) 钢的等温转变曲线图的测定YB/T 136—1998 (2006年确认) 镀锡钢板 (带) 表面油和铬的试验方法YB/T 143—1998涡流探伤信号幅度误差测量方法YB/T 144—1998超声探伤信号幅度误差测量方法YB/T 153—1999 (2006年确认) 优质碳素结构钢和合金结构钢连铸方坯低倍组织缺陷评级图YB/T 4002—1991连铸钢方坯低倍组织缺陷评级图YB/T 4003—1997 (2006年确认) 连铸钢板坯低倍组织缺陷评级图YB/T 4148—2006 电工钢片 (带) 小单片试样磁畴能测量方法YB/T 5127—1993 (2005年确认) 钢的临界点测定方法 (膨胀法) YB/T 5128—1993 (2005年确认) 钢的连续冷却转变曲线图的测定方法 (膨胀法) YB/T 5293—2006金属材料顶锻试验方法YB/T 5320—2006金属材料定量相分析——X射线衍射K值法 (原GB/T 5225—1985) YB/T 5337—2006金属点阵常数的测定方法X射线衍射仪法 (原GB/T 8360—1987) YB/T 5338—2006钢中残余奥氏体定量测定X射线衍射仪法 (原GB/T 8362—1987) YB/T 5345—2006金属材料滚动接触疲劳试验方法 (原GB/T 10622—1989) YB/T 5349—2006金属弯曲力学性能试验方法 (原GB/T 14452—1993) YB/T 5360—2006金属材料定量极图的测定 (原GB/T 17103—1997)

章节摘录

插图：6技术要求6. 1需方可根据用途选择钢基牌号，钢基牌号及化学成分应符合相应国家标准的规定，但含铜量不得大于0. 20%。

6. 2钢带以退火状态成卷交货。

6. 3用于生产电镀锡钢带的锡锭的纯度不小于99. 85%。

6. 4镀锡量（指两面）按表2的规定。

经供需双方协商，可供应表2规定以外镀锡量的钢带。

6. 5根据需方要求，可做拉伸试验，其技术指标由供需双方协议规定。

6. 6钢带应做反复弯曲试验，在钳口半径为1. 5mm的试验机上，90。

反复弯曲6次，在弯曲处，镀层和钢带上均应不出现裂缝。

6. 7镀锡钢带表面应光亮平滑，不得有裂缝、碎边、毛刺、分层、锡堆和连续性漏镀等缺陷存在。

7试验方法7. 1钢带应逐条用肉眼作外观检查，用通用量具检查尺寸，厚度测量部位应在距边缘不小于3ram处。

7. 2测量钢带镰刀弯时，将1m长的直尺靠贴钢带的凹部，测量钢带与直尺间的最大距离。

7. 3测量钢带的不平度时，将钢带卷打开，放在平面上测量钢带和平面之间的最大距离。

7. 4镀锡量按GB/T 1838的规定进行。

7. 5钢带的拉伸试验按GB/T 228的规定进行。

7. 6钢带的反复弯曲试验按GB/T 235的规定进行。

编辑推荐

《现行钢板、钢带行业标准汇编》由冶金工业出版社出版。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>