

<<冷轧带钢生产>>

图书基本信息

书名：<<冷轧带钢生产>>

13位ISBN编号：9787502456863

10位ISBN编号：7502456864

出版时间：2011-10

出版时间：冶金工业出版社

作者：夏翠莉，朱万军 编

页数：319

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<冷轧带钢生产>>

### 内容概要

《冷轧带钢生产》共分两篇，第一篇冷轧板带生产知识，第二篇冷轧板带生产工艺及设备操作。

第一篇重点介绍冷轧板带钢生产方案，生产特点，冷轧产品种类，产品标准及产品用途。

提出了贯穿全书的典型车间和典型产品。

第二篇按学习情境划分，共分成六种学习情境，在每种学习情境下首先提出学习目的和工作任务，以此为目标完成工艺及设备操作。

其中有酸洗工艺及设备操作、冷轧工艺及设备操作、酸洗连轧机组传动系统及自动化简介、退火炉工艺及设备操作、带钢连续热镀锌工艺设备操作和冷轧精整工艺及设备操作。

## &lt;&lt;冷轧带钢生产&gt;&gt;

## 书籍目录

第1篇 冷轧带钢生产知识1 绪论1.1 冷轧带钢生产的工艺特点1.1.1 冷轧中产生加工硬化1.1.2 冷轧中采用工艺冷却与润滑1.1.3 冷轧中采用张力轧制1.2 冷轧带钢生产的基本任务1.2.1 酸洗1.2.2 冷轧1.2.3 脱脂退火1.2.4 精整1.2.5 涂、镀工艺1.3 冷轧带钢生产的技术经济指标1.3.1 产量1.3.2 质量1.3.3 车间成本(元/t) 1.4 冷轧带钢生产的发展前景思考题2 冷轧带钢生产机组及产品简介2.1 冷轧带钢生产方案简介2.1.1 生产方案2.1.2 冷轧生产工艺流程2.2 冷轧带钢产品简介2.2.1 热轧酸洗板带2.2.2 全硬板带2.2.3 普冷板带分类和牌号2.2.4 电工钢板带2.2.5 涂镀层板带2.2.6 冷轧带钢产品用途2.3 冷轧带钢产品标准2.3.1 冷轧带钢产品标准2.3.2 连续热镀锌/锌铁合金钢板及钢带产品标准2.4 热轧板带对冷轧带钢产品质量的影响2.4.1 钢的化学成分对冷轧带钢组织性能的影响2.4.2 带钢热轧工艺对冷轧钢板性能和组织的影响2.5 典型车间、典型产品及生产工艺2.5.1 典型车间概况2.5.2 典型产品2.5.3 典型车间生产工艺流程思考题第2篇 冷轧带钢生产工艺及设备操作学习情境1 酸洗工艺及设备操作单元1 带钢酸洗机组简介1.1.1 推拉式酸洗机组1.1.2 连续塔式酸洗机组1.1.3 连续卧式酸洗机组单元2 典型车间酸洗工艺参数及工艺流程简述单元3 带钢传输操作1.3.1 矫直原理及活套参数的设定知识学习1.3.2 带钢传输1操作1.3.3 带钢传输2操作--切边、碎边、连接活套工艺操作1.3.4 传输的跑偏及拉堆钢问题单元4 带钢剪切对焊操作1.4.1 焊机功能及工作原理1.4.2 剪切对焊工艺操作1.4.3 激光焊接主要工艺参数对焊接质量的影响1.4.4 激光焊接产品缺陷及预防措施1.4.5 闪光焊接产品缺陷及预防措施单元5 酸洗工艺操作1.5.1 带钢表面氧化铁皮1.5.2 酸洗原理和紊流酸洗1.5.3 漂洗原理.....参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>