

<<高分子材料成型加工原理>>

图书基本信息

书名：<<高分子材料成型加工原理>>

13位ISBN编号：9787502508623

10位ISBN编号：7502508627

出版时间：1982-2-1

出版时间：化学工业出版社

作者：王贵恒

页数：320

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<高分子材料成型加工原理>>

内容概要

《高分子材料成型加工原理》结合高分子材料的加工方法和成型工艺，介绍了聚合物加工性能、流变性能、物理和化学变化等加工原理，还介绍了高分子复合材料及共混物的加工成型。本书虽以塑料的成型加工为重点阐述，但对合成纤维的纺丝及加工、成型原理及方法，对橡胶的组成及配合，加工和硫化等进行了专门的论述。

《高分子材料成型加工原理》可供从事三大合成材料（塑料、橡胶、纤维）专业的科技人员和教学设计人员学习参考。

<<高分子材料成型加工原理>>

书籍目录

绪论第一篇 聚合物加工的理论基础 第一章 材料的加工性质 第一节 聚合物材料的加工性 第二节 聚合物在加工过程中的粘弹行为 第二章 聚合物的流变性质 第一节 聚合物熔体的流变行为 第二节 影响聚物流变行为的主要因素 第三章 聚合物液体在管和槽中的流动 第一节 在简单几何形状管道内聚合物液体的流动 第二节 聚合物液体流动过程的弹性行为 第三节 聚合物液体流动性测量方法简介 第四章 聚合物加工过程的物理和化学变化 第一节 成型加工过程中聚合物的结晶 第二节 成型加工过程中聚合物的取向 第三节 加工过程中聚合物的降解 第四节 加工过程中聚合物的交联第二篇 塑料的成型加工 第五章 成型物料的配制 第一节 物料的组成和添加剂的作用 第二节 物料的混合物分散机理 第三节 配料工艺简介 第六章 塑料的一次成型 第一节 挤出成型 第二节 注射成型 第三节 压制成型 第四节 压延成型 第五节 其它成型方法 第七章 塑料的二次成型 第一节 二次成型的粘弹性原理 第二节 中空吹塑成型 第三节 热成型 第四节 拉幅薄膜的成型 第五节 冷成型第三篇 橡胶加工 第八章 胶料的组成及配合 第一节 橡胶 第二节 配合剂 第三节 配方设计基本概念 第九章 胶料的加工 第一节 胶料的加工性能 第二节 塑炼 第三节 混炼 第四节 压延 第五节 压出 第十章 硫化 第一节 硫化对橡胶性能的影响 第二节 硫化过程的四个阶段 第三节 用硫化仪测定硫化程度 第四节 硫化反应机理第四篇 合成纤维的纺丝及加工 第一章 纺丝液体的性质及制备 第一节 成纤聚合物的性质 第二节 成纤聚合物的熔融及溶解 第三节 纺丝液体的性能 第十二章 纤维成形原理及方法 第一节 纤维纺丝成形方法的一般特性 第二节 纺丝溶液细流的形成 第三节 纺丝细流的冷却及固化过程 第四节 纺丝过程中纤维的力学行为 第十三章 纤维的后粒伸及热处理 第一节 初生纤维的拉伸取向过程 第二节 初生纤维在加工过程中的结晶现象 第三节 纤维的热处理第五篇 高分子复合材料及高分子共混物的加工成型 第十四章 高分子复合材料 第一节 概述 第二节 高分子复合材料的组成 第三节 高分子复合材料的力学性能 第四节 复合材料成型工艺概述 第五节 特种复合材料 第六节 高分子复合材料的发展趋势 第十五章 高分子物的共混 第一节 概述 第二节 高分子物相容性理论 第三节 高分子共混物的流变特性 第四节 高分子共混物的的制备方法

<<高分子材料成型加工原理>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>