

<<塑料工业手册>>

图书基本信息

书名：<<塑料工业手册>>

13位ISBN编号：9787502530921

10位ISBN编号：7502530924

出版时间：2001-10-1

出版时间：化学工业出版社

作者：瞿金平,黄汉雄,吴舜英

页数：892

字数：1427000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<塑料工业手册>>

内容概要

“十五”国家重点图书。

本书分上下两篇。

上篇介绍了注塑工艺及其采用的各种塑料，着重分析了注塑机的结构和设计。

注塑机的液压和电气系统，并对注塑机的安装和使用以及各种专用注塑机和注塑的辅助装置作了介绍。

下篇介绍了模压工艺、模压采用的各种塑料、模压机的结构设计。

并介绍了多种专用模压机。

本手册力求理论与实践相结合，突出了工业生产实践。

可供从事塑料加工和应用领域工程技术人员参考。

书籍目录

第一篇 注塑 第一章 概述 1.1 注塑原理 1.2 注塑机的技术参数 1.3 注塑技术的应用 1.4 注塑理论及技术的发展 第二章 注塑工艺及主要工艺参数 2.1 注塑操作过程及工艺 2.2 注塑主要工艺参数对制品质量的影响 第三章 注塑用材料 3.1 塑料的成型工艺性及在注塑中的影响因素 3.2 热塑性塑料 3.3 热固性塑料 3.4 工程塑料 3.5 纤维增强塑料 第四章 注塑机的结构与 设计 4.1 注塑机的基本结构、类型、各部件的主要职能及主要技术性能参数 4.2 注塑装置 4.3 合模装置 4.4 加热冷却系统 第五章 注塑机液压系统 5.1 概述 5.2 液压基本回路 5.3 液压系统设计计算 5.4 常用液压元件类型和性能 5.5 典型回路介绍及原理分析 5.6 液压系统的设计计算举例— —XS-ZY-500塑料注塑液压系统的设计计算 第六章 注塑机电气装置控制系统 6.1 注塑机电控系统组成 6.2 注塑机的断电控制系统 6.3 注塑机微机控制器电控装置举例 6.4 注塑机微机控制电控装置举例 6.5 电动注塑机概述 第七章 注塑机的安装、使用、维护与故障排除 7.1 注塑机的安装与调试 7.2 注塑机的维护与保养 7.3 注塑机安全生产与劳动保护 7.4 注塑中容易出现的故障及排除方法 第八章 专用注塑机 8.1 发泡注塑机 8.2 热固性塑料注塑机 8.3 反应注射成型机 8.4 精密注塑机 8.5 排气注塑机 8.6 多组成注塑机 8.7 流动注塑机 8.8 鞋用注塑机 8.9 压注机 8.10 气体辅助注塑机 8.11 动态注塑机 第九章 注塑机的辅助装置 9.1 上料装置 9.2 干燥装置 9.3 混合装置 9.4 粉碎装置 9.5 注塑机械手 9.7 装卸模装置 第二篇 模压 第十章 模压成型概论 10.1 模压成型的发展历程 10.2 模压成型的过程和原理 10.3 模压成型的优缺点 10.4 模压成型的分类 10.5 模压成型采用的塑料及其制品的性能与用途 10.6 模压成型制品的设计 10.7 模压机 10.8 模压成型的工艺参数 第十一章 模压成型的机理问题 11.1 概述 11.2 模腔内的充模流动 11.3 热传递和固化 11.4 纤维取向 11.5 SMC模压成型机理的研究 第十二章 模压成型的工艺过程及主要参数 12.1 模压成型操作过程与工艺性 12.2 模压成型的主要工艺参数及对制品质量的影响 第十三章 模压成型用原材料 13.1 模压料的组成 13.2 模压成型原材料的主要性能 第十四章 模压机的结构与 设计 14.1 模压机的结构、类型、各部件的主要职能 14.2 模压机的主要技术参数与规格 14.3 主要零部件的结构、设计与计算 14.4 加热与冷却系统 14.5 模压机的安装、使用、维护及故障排除 第十五章 专用模压机及工艺 15.1 层压成型设备与工艺 15.2 传递型塑

<<塑料工业手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>