

<<数控加工综合实训>>

图书基本信息

书名：<<数控加工综合实训>>

13位ISBN编号：9787502543792

10位ISBN编号：7502543791

出版时间：2003-6

出版时间：化学工业出版社

作者：张超英

页数：254

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控加工综合实训>>

内容概要

《数控加工综合实训》以数控加工综合实训为目标，以数控工艺、编程和机床操作三大技术为核心，全面、系统地介绍了数控加工的工艺分析，数控加工的编程基础与自动编程方法，数控车削加工、数控铣削加工、加工中心和数控电火花加工技术。

全书综合性，实践性强，通过大量的综合实例，使各章节联系紧密；列举的典型零件加工实例，均经过实践检验，翔实可靠。

每一章都配备实训内容与要求，便于读者掌握和巩固各章的核心内容。

《数控加工综合实训》可作为数控技术应用、CAD / CAM技术应用、机械制造、机电一体化等专业的高职和大中专学生的数控技术综合实训教材，也可作为数控技术职业技能培训教材，还可供从事数控加工的工程技术人员使用。

<<数控加工综合实训>>

书籍目录

第1章 绪论1.1 数控技术是数字化制造和制造自动化的核心技术支撑1.2 数控技术发展的几个主要阶段1.3 数控技术的发展历程和面临的机遇1.4 数控技术的发展方向1.5 数控机床的加工特点第2章 数控机床加工工艺基础2.1 工件在数控机床上的装夹2.2 数控加工工艺分析2.3 数控加工工艺路线设计2.4 数控加工工序的设计2.5 数控加工工艺设计实例2.6 数控加工工艺实训内容及要求第3章 数控加工的编程基础3.1 数控编程概述3.2 数控机床的坐标系统及其编程指令3.3 尺寸系统的编程方法3.4 刀具功能、进给功能与主轴转速功能3.5 常用的辅助功能3.6 运动路径控制指令的编程方法3.7 刀具补偿指令及其编程3.8 固定循环指令及其编程3.9 数控加工编程实训内容及要求第4章 数控自动编程4.1 自动编程简介4.2 Master CAM 8.0 的主要功能4.3 Master CAM数控车削自动编程4.4 Master CAM数控铣削自动编程4.5 典型零件的自动编程4.6 CAXA数控车编程软件功能简介4.7 数控自动编程实训内容及要求第5章 数控车削加工实训5.1 数控车削加工概述5.2 数控车削加工的工艺分析5.3 数控车削加工的编程技术5.4 数控车床的操作方法5.5 典型零件车削加工综合实例5.6 数控铣削加工实训内容及要求第6章 数控铣削加工实训6.1 数控铣削加工的特点6.2 数控铣削加工的工艺分析与编程6.3 数控铣削加工的编程技术6.4 数控铣床操作方法6.5 典型零件的铣削加工实例6.6 数控铣削加工实训内容及要求第7章 加工中心的编程与操作实训7.1 加工中心的特点与分类7.2 加工中心的加工工艺与编程7.3 加工中心的操作7.4 加工中心的编程与操作综合实训7.5 加工中心实训内容及要求第8章 数控电火花加工技术实训8.1 数控电火花加工实训8.2 数控线切割加工实训参考文献

<<数控加工综合实训>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>