第一图书网, tushu007.com

<<注塑制品与注塑模具设计>>

图书基本信息

书名：<<注塑制品与注塑模具设计>>

13位ISBN编号：9787502544607

10位ISBN编号：7502544607

出版时间：2003-7-1

出版时间：化学工业出版社

作者：刘京华,付宏生

页数：223

字数：357

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本书系统简明的介绍了注塑制品与注塑模具的设计原理与设计方法。
书中首先介绍了塑料原材料的性能，书的第二章到第四章分别介绍了注塑制品的外观设计、注塑制品的结构设计和注塑制品的组合设计原理和方法，书的第五章到第二十章分别介绍了注塑模具的结构分类、模具的浇注系统、成形零件、结构零件、推出机构、侧向分型机构及加热和冷却系统的设计原理与方法，书的最后一章简述了注塑模具的设计步骤与注塑模具的CAD、DAE技术。
本书有两个突出的特点：一是将注塑制品的设计与注塑模具的设计结合在一起；二是简洁明了，并配以大量图示。
本书适合有初中以上文化水平的从事塑料制品设计、塑料模具设计与模具加工技术人员快速了解和掌握注塑制品与注塑模具设计的基本知识。

书籍目录

第一章 注塑制品设计概论 第一节 塑料制品工业发展趋势 一、塑料制品的加工技术进展 二、塑料成型模具加工技术的发展 三、塑料制品加工设备 第二节 塑料制品应用 一、塑料制品在包装领域的应用及发展 二、塑料制品在建筑领域的应用及发展 三、塑料制品在电子领域的应用及发展 四、塑料制品在汽车领域的应用及发展 五、塑料制品在医疗卫生领域的应用及发展 六、塑料制品在农业领域的应用及发展 第三节 塑料制品材料选择 一、塑料的一般特性 二、塑料的分类 三、热塑性塑料的性能与应用 四、热固性塑料的性能及应用 第二章 塑料制品的外观设计 第ｚ一节 塑料制品设计原则和方法 一、拟定设计方案 二、塑件的结构设计 三、生产准备和定型 四、热塑性塑料的加工 五、热固性塑料的加工 六、塑料件的失效分析 第二节注塑制品的细部设计 一、分模线位置的确定 二、塑件的尺寸精度 三、塑件的壁厚 四、塑件的圆角和圆角半径 五、塑件的加强筋和凸台 六、塑件的角撑 七、塑件的脱模斜度 第三节塑料制品表面整饰 一、涂料涂饰 二、染色 三、印刷 四、表面金属化 五、表面热压印 六、表面热转印 七、复合整饰 八、凹凸型字体 九、双色注射模塑 十、嵌件模塑装饰 第三章 塑件的结构设计 第一节 塑件孔和凹凸设计 一、塑件孔的设计 二、塑件凸凹设计 第二节塑件螺纹的设计 一、塑件获得螺纹的方法 二、塑件螺纹的结构形式及其应用 三、塑件成型螺纹的方法 四、塑件成型螺纹的设计 五、螺纹塑件脱模方法 六、塑件的攻丝螺纹设计 第三节嵌件模塑制品 一、金属嵌件的形式 二、金属嵌件模塑制品设计注意事项 三、嵌件与塑件的设计 四、塑件中嵌件的位置 五、嵌件周围塑料裂纹 六、热插嵌件 七、板状和杆件金属嵌件 八、塑料嵌件 九、塑封 十、复合塑料模塑制品 第四章 塑件组合设计 第一节 塑件的可拆联接 一、弹性联接 二、螺纹联接 第二节 塑件焊接和粘接 一、焊接 二、粘接 第三节 塑件不可拆联接 一、活动铰链 二、压力装配 第五章 塑料注射成型模具的分类与结构 第一节 塑料成型模具的分类 第二节 塑料注射成型模具的分类与结构 一、单分型面塑料注射模具 二、多分型面注射模 三、带有活动镶块的注射模 四、自动卸螺纹的注射模 五、侧向分型抽芯的注射模 六、定模设置推出机构的注射模 七、无流道注射模 第三节 塑料注射成型模具与塑料注射成型机关系 一、几种常用塑料注射成型机的技术规范 二、注射机有关工艺参数的校核第六章浇注系统设计 第一节 浇注系统设计的基本要点 第二节 浇注系统的组成与流道设计 一、浇注系统的组成 二、浇注系统的设计 第三节 浇口的设计 一、浇口的作用 二、浇口类型 三、浇口截面形状及尺寸 四、浇口位置选择原则 五、浇口位置选择实例 第四节 冷料穴和拉料杆的设计 一、冷料穴 二、拉料杆 第五节 排气与引气系统的设计 一、排气系统的设计 二、引气系统的设计 第六节 无流道凝料的浇注系统 一、无流道凝料模具的特点 二、无流道凝料模具对塑料的要求 三、无流道凝料注射模的类型及结构 第七章 成型零件的结构设计 第一节 注射成型模具分型面的选择 一、模具分型面及类型 二、分型面的选择 第二节 成型零件的结构形式及设计 一、凹模（型腔）的结构设计 二、型芯的结构设计 三、螺纹型芯和螺纹型环的结构设计 四、成型零件工作尺寸的计算 五、成型零件工作尺寸计算实例 第八章 注射成型模具结构零件的设计 第一节 导向零件的设计 一、导向零件的作用 二、导向零件设计原则 三、导柱的结构、特点及用途 四、导套和导向孔的结构、特点及用途 五、锥面定位结构 第二节 支承零件的设计 一、动模座板和定模座板 二、动模板、定模板 三、支承板 四、垫块 第九章 推出机构的设计 第一节 推出机构的分类及设计原则 一、推出机构的分类 二、推出机构的设计原则 第二节 推杆推出机构 一、推杆的形状及尺寸 二、推杆的固定形式 三、推杆设计时注意事项 第三节 推管与推板推出机构 一、推管推出机构 二、推板推出机构 三、联合推出机构 第四节 推出机构的导向与复位 一、复位零件 二、导向零件 第五节 其他推出机构设计 一、二级推出机构 二、双推出机构 三、浇注系统凝料的取出 四、带螺纹塑件的脱模机构 第十章 侧向分型与抽芯机构的设计 第一节 概述 一、侧向分型与抽芯机构示例 二、侧向分型与抽芯机构的分类 三、抽芯距与抽芯力的计算 第二节 斜导柱分型与抽芯机构 一、斜导柱分型抽芯原理 二、斜导柱、滑块、锁紧块的设计 三、斜导柱分型与抽芯机构的结构形式 第三节 斜滑块分型与抽芯机构 一、滑块导滑的斜滑块分型抽芯机构 二、斜杆导滑的斜滑块分型抽芯机构 三、其他形式的侧向分型与抽芯机构 第十一章 加热和冷却装置的设计 第一节 模具的加热与冷却装置概述

一、模具温度及其调节的重要性　二、对模具温度控制系统设计的基本要求 第二节 模具加热装置的设计　一、电阻加热的形式　二、电阻加热的计算　三、对模具电加热的要求　四、模具加热的几种方法 第三节 模具冷却装置的设计　一、塑料注射成型模具的冷却　二、冷却装置设计原则　三、塑料注射成型模具冷却装置实例　四、冷却装置的计算 第十二章 热固性塑料注射成型模具与塑料注射成型模具实例 第一节 热固性塑料注射成型模具设计　一、概述　二、热固性塑料注射模塑对注射机的要求　三、热固性塑料注射模设计要点 第二节 典型塑料注射成型模具设计实例　一、一般结构的注射成型模具　二、结构较为复杂的注射成型模具 第十三章 塑料注射成型模具设计程序与CAD 第一节 设计塑料注射成型模具应注意的问题 第二节 塑料模具设计程序　一、接受设计任务　二、原始资料的分析　三、塑件基本参数的计算及注射机选用　四、模具结构的确定　五、模具设计的有关计算　六、绘制模具结构草图　七、模具与成型机械关系的校核　八、绘制模具装配图　九、绘制模具零件工作图　十、全面审核后投产制造　十一、塑料模设计的标准化 第三节 塑料注射成型模具CAD 一、塑料注射成型模具CAD的内容与特点　二、塑料注射成型模具CAD中的几何造型　三、塑料注射成型模具设计与结构图的绘制 参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com