

<<现代数控机床>>

图书基本信息

书名：<<现代数控机床>>

13位ISBN编号：9787502547516

10位ISBN编号：7502547517

出版时间：2003-9

出版时间：化学工业

作者：林宋

页数：226

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<现代数控机床>>

### 内容概要

现代数控机床是典型的光机电一体化加工设备,《现代数控机床》较为详细地阐述和分析了现代数控机床中的光学、电气、机械、信息处理系统,从原理上介绍了现代数控机床的最新内容和发展,内容涉及数控加工信息处理及程序编制、数控机床的位置检测、计算机数控系统和进给伺服系统、数控机床的机械本体技术、数控设备和普通机床的数控改造。

其中包括数控刀具、STEP-NC、高速数控机床及其加工、激光在机床位置检测上的应用等较新的内容。

《现代数控机床》内容全面新颖、逻辑性强。

《现代数控机床》可供有关工程技术人员阅读,迹可作为高等工科的有关专业学生作为课程教材和学习参考书使用。

## &lt;&lt;现代数控机床&gt;&gt;

## 书籍目录

第1章 概述1.1 数控机床简介1.2 数控机床的工作原理及组成1.3 数控机床的分类1.4 现代数控机床的发展  
第2章 数控加工的信息处理及程序编制2.1 数控机床的信息处理2.2 数控编程的内容与步骤2.3 数控程序的编制2.4 自动数控编程2.5 STEP-NC简介第3章 数控机床位置检测3.1 位置检测装置的主要要求和分类3.2 旋转变压器3.3 感应同步器3.4 光电编码器3.5 光栅3.6 磁尺3.7 激光在机床位置检测上的应用第4章 计算机数字控制系统4.1 计算机数字控制系统的组成和装置的功能4.2 计算机数字控制装置的硬件结构4.3 计算机数字控制装置的软件结构4.4 数控机床的可编程序控制器4.5 数控插补原理4.6 数控系统的刀具补偿原理第5章 进给伺服系统5.1 数控机床的进给伺服系统的组成和分类5.2 数控机床伺服进给系统的伺服驱动装置5.3 典型进给伺服系统5.4 全数字伺服系统第6章 现代数控机床的结构6.1 数控机床的结构特点6.2 数控机床主轴部件6.3 进给传动系统6.4 自动换刀机构第7章 数控刀具7.1 数控刀具的特点7.2 数控工具系统7.3 数控刀具材料7.4 刀具涂层技术7.5 数控加工刀具的选择7.6 数控刀具的切削用量选择7.7 数控刀具的换刀装置第8章 数控加工设备8.1 立式加工中心8.2 数控五轴联动激光加工机第9章 普通机床的数控改造9.1 机械系统的改造9.2 普通机床的数控改造中的数控系统9.3 机床的数控改造实例第10章 高速数控机床及其技术10.1 高速切削和高速机床的关键技术10.2 高速主轴单元10.3 高速进给系统10.4 高速刀具系统10.5 高速控制系统10.6 高速加工监测技术参考文献

<<现代数控机床>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>