

<<塑料成型模具>>

图书基本信息

书名：<<塑料成型模具>>

13位ISBN编号：9787502556235

10位ISBN编号：7502556230

出版时间：2004-7-1

出版时间：化学工业出版社

作者：冉新成

页数：203

字数：320000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<塑料成型模具>>

内容概要

本书主要介绍了塑料制件设计、塑料注射模设计、塑料挤出机头设计、塑料模材料及模具装配、试模与维修等方面的内容。

重点介绍了注射模的设计原理，并列举了利用Pro/ENGINEER 相关模块进行塑料制件设计与注射模设计示例。

本书是高职高专高分子材料专业的教材，也可作为模具设计与制造及其他有关专业的教学用书，亦可供相关工程技术人员参考。

<<塑料成型模具>>

书籍目录

第一章 绪论 一、塑料成型模具在工业生产中的地位 二、塑料成型模具的现状与发展趋势
 三、塑料成型模具分类 四、塑料成型模具课程的学习要求 第二章 塑料制件设计 一、塑件的尺寸精度和表面质量 二、塑件结构要素 三、嵌件设计 习题 第三章 塑料注射成型模具设计 第一节 概述 一、设计注射模应考虑的问题 二、注射模典型结构及组成 第二节 注射机的选择与校核 一、注射机的基本参数 二、注射机基本技术参数的校核 第三节 浇注系统设计 一、概述 二、普通浇注系统设计 三、无流道浇注系统 四、排气系统设计 第四节 成型零部件设计 一、分型面及型腔布置 二、成型零件设计 第五节 合模导向机构设计 一、合模导向机构的作用 二、导柱导向机构设计 三、锥面定位机构设计 第六节 脱模机构设计 一、设计原则及分类 二、脱模力的影响因素分析 三、简单脱模机构 四、二级脱模机构 五、定模脱模及双脱模机构 六、顺序脱模机构 七、浇注系统凝料脱模机构 八、螺纹塑件脱模机构 第七节 侧向分型抽芯机构 一、概述 二、机动式侧向分型抽芯机构 三、手动侧抽芯机构 四、液压侧向分型抽芯机构 五、联合侧抽芯机构 六、二级侧抽芯机构 第八节 模具温度调节系统 一、模具温度调节的重要性 二、设计冷却通道应遵循的原则 三、冷却回路布置 四、冷却系统连接件、密封件及密封形式 第九节 注射模设计步骤 一、塑料模具标准化 二、注射模设计步骤 习题 第四章 塑料挤出机头设计 第一节 概述 一、挤出机头的典型结构 二、挤出机头的设计原则 第二节 棒材挤出机头 一、棒材模结构类型 二、棒材定型模设计 第三节 管材挤出机头 一、管材挤出机头结构类型 二、参数的确定 三、管材定型装置 第四节 吹膜机头 一、吹膜机头类型 二、机头结构 三、结构工艺参数 第五节 线缆包覆挤出机头 一、结构类型 二、包覆机头结构设计 三、交联聚乙烯包覆机头 第六节 异型材机头 一、异型材分类及设计原则 二、异型材挤出机头类型 三、异型材定型方法 第五章 模具装配、试模、使用与维修 一、模具装配 二、试模 三、模具使用与维修 第六章 模具材料 一、塑料模材料的性能要求 二、塑料模材料的选用 习题参考文献

<<塑料成型模具>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>