

<<职业技能鉴定培训读本>>

图书基本信息

书名：<<职业技能鉴定培训读本>>

13位ISBN编号：9787502561055

10位ISBN编号：7502561056

出版时间：2005-1

出版时间：化学工业出版社

作者：李桐林

页数：456

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<职业技能鉴定培训读本>>

内容概要

本书为《职业技能鉴定培训读本（高级工）》之一。

本书依据《国家职业标准》的要求，主要介绍了装配钳工基础知识及相关参考资料、常用工具和量具、公差与配合、装配车间常用工装及设备、钳工操作、机器装配与配合、装配车间常用工装及设备、钳工操作、机器装配与调试实例、机器的现场安装及设备、钳工操作、机器装配与调试实例、机器的现场安装与调试相关问题等内容。

在内容上以中级作为起点，但重点为高级，注重实践性、启发性、科学性，做到基本概念清晰，重点突出，简明扼要。

对基本理论部分以必须和够用为原则，突出技能、技巧，注重能力的培养，并从当前高级技工队伍素质的实际出发，努力做到理论与实际相结合，深入浅出，通俗易懂；面向生产实际，强调实践，旨在使广大装配钳工了解和掌握运用钳工技术，适应生产发展需要，有利于新时期国民经济建设。

本书可作为装配钳工的培训教材，也可供企业技术工人提高专业知识和工作技能参考。

书籍目录

第1章 常用参考资料 1.1 常用计量单位换算 1.2 常用工程材料(黑色金属) 1.3 表面粗糙度 1.4 螺纹及其连接 1.5 常见传动构件第2章 常用工具与量具 2.1 自制工具 2.2 通用工具 2.3 量具第3章 公差与配合 3.1 公差与配合的基本概念 3.2 公差与配合新国标 3.3 公差与配合新旧国标对照 3.4 形状与位置公差第4章 装配车间常用工装及设备 4.1 装配钳工通用技术条件 4.2 车间常用工装与设备第5章 钳工操作 5.1 压装装配 5.2 冷装装配 5.3 热装装配 5.4 静平衡操作 5.5 浇注轴承合金 5.6 刮注轴承合金 5.7 刮研 5.8 研磨 5.9 管路及其配置 5.10 跑合及加载试验 5.11 划线、检测及分级分组 5.12 强度及气密性试验第6章 机器装配与调试举例 6.1 液压系统装配实例 6.2 2.5矿井提升机减速机装配及试验 6.3 ZYW550反循环水井钻机总装及试车第7章 机器的现场安装与调试 7.1 安装前的准备 7.2 开箱清点及核查数量和完整性 7.3 编制计划 7.4 按计划安装、调试 7.5 培训甲方人员、试生产合格产品 7.6 产品验收

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>