

<<模具工程>>

图书基本信息

书名：<<模具工程>>

13位ISBN编号：9787502562083

10位ISBN编号：7502562087

出版时间：2005-1

出版单位：化学工业

作者：[加]H.瑞斯[Herbe

页数：588

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<模具工程>>

内容概要

《模具工程》(第二版)——这部优秀著作的最新修订版,详尽地论述了设计和制造热塑性塑料模具的各个方面。

虽然本书集中点在注塑模具,但许多涉及的问题也适用于其他模具,如吹塑模具和热固性塑料模具。

本书从塑料制品图开始到完成模具装配图,逐步介绍了模具设计的指导原则。

这些实用的方法,使这本书对于工程专业学生和工业界的模具设计人员特别有价值。

本书的主要内容: 第一部分 有关模具、注塑机、塑料原料及其制品的基础知识 模具工程入门 模具的基本功能 对模具的要求 模具设计的一般指导原则 塑料鉴别 第二部分 模具设计的一般指导原则 模具方案设计 模塑操作程序 塑料收缩 模具表面公差 浇口和流道 排气 顶出 模具冷却 热膨胀 迭层模具 第三部分 模具设计者要考虑的特殊问题 模具材料规格 模板 金属疲劳 模具螺丝 螺帽 模具和模具零件的装卸 气体和油压驱动器 设计人员的计算规则 第四部分 模具性能 模具性能和寿命 模具性能方面经常问到的问题 循环周期 壁厚 制品的尺寸和形状 结晶性 模具中的力 预载 磨损和润滑 模具零件的压制制造

<<模具工程>>

书籍目录

第一篇 模具工程 第一部分 有关模具、注塑机、塑料原料及其制品的基础知识 第一章 模具工程入门
第二章 模具的基本功能 第三章 对模具的要求 第四章 模具设计的一般指导原则 第五章 塑料
鉴别 第二部分 模具设计的一般指导原则 第六章 模具设计方案 第七章 模塑操作程序 第八章 塑
料收缩 第九章 模具表面公差 第十章 浇口和流道 第十一章 排气 第十二章 顶出 第十三章 模
具冷却 第十四章 热膨胀 第十五章 迭层模具 第三部分 针对模具设计者的问题 第十六章 模具
材料规格 第十七章 模板 第十八章 金属疲劳 第十九章 模具螺丝 第二十章 模具和模具零件的
装卸 第二十一章 气体和油压驱动器 第二十二章 设计人员的规则和计算 第二篇 模具性能 第二
十三章 模具性能与寿命 第二十四章 模具性能方面经常问到的问题 第二十五章 循环周期 第二十
十六章 壁厚 第二十七章 制品的尺寸和形状 第二十八章 结晶性 第二十九章 模具压力 第三十章
预载 第三十一章 磨损和润滑 第三十二章 模具零件的切压制模模塑技术术语汇编

<<模具工程>>

媒体关注与评论

《模具工程》主要论述热塑性塑料注塑模具。

然而，这里讨论的许多问题同样适用于其他类型的模具，例如吹塑模具和热固性塑料模具。

本书语言浅显易懂，很少使用数学公式或深奥的理论，争取给大家介绍实践性强的注塑模具设计方法。

本书分为以下部分：第一篇 模具工程 第一部分 有关模具、注塑机、塑料原料及其制品的基础知识 第二部分 模具设计的一般指导原则 第三部分 模具设计者要考虑的特殊问题 第二篇 模具性能 本书的重要部分用来解释影响模具性能、生产率和寿命的各因素之间的关系。理解这些关系不仅对模具设计者，而且对于与策划（及成本预算）、订购和操作注塑模具的有关人员都很重要。

本书从塑料制品图开始到完成模具装配图，逐步介绍了模具设计的指导原则。

并向设计者说明了如何在开始设计模具之前，研究塑料制品图。

模塑制品的数量及其成型模具的方案是无穷尽的；因此，这里将模具分成几个基本组成部分介绍，而不是挑选一些塑料制品的模具，绘出它们的完整装配图。

设计者可能遇到的各种情况都将在这里一一介绍。

本书涵盖了收缩，排气，冷却，顶出，热膨胀，浇口，冷、热流道系统，模腔平衡布局，尺寸公差等问题；并介绍了模具材料的选择，热处理和成型部件的表面精整处理等问题。

配有大量的参考数据及换算表格；还有与模具操作有关的内容。

另外，书中还有大量的内容与该领域的技术人员相关，如注塑机的安装、维护以及模具与注塑机的销售等方面的问题，这些对于模具制造人员、设计人员、成本预算人员以及模具和模塑的质检人员都是有意义的。

本书的主要目的是作为聚合物工程专业学生的课本及模具设计者，特别是注塑模设计者的参考书，然而，书中的许多问题同样适用于压铸模具、压塑模具以及其他将原料注入即能永久成型的任何一类模具。

我们希望本书对从事有关注塑模具工作的人员是有价值的，能够帮助他们分析解决在工作中遇到的难题。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>