

<<铭牌标识设计与工艺>>

图书基本信息

书名：<<铭牌标识设计与工艺>>

13位ISBN编号：9787502562274

10位ISBN编号：7502562273

出版时间：2005-1

出版单位：化学工业出版社

作者：吴松山

页数：695

字数：693000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<铭牌标识设计与工艺>>

内容概要

本书以近年来的铭牌工艺为主,较全面地介绍了铭牌标识的设计与工艺技术。

全书共分为21章,可分为四大部分,第一部分(第一章、第二章)介绍了铭牌标识的发展概况与分类;第二部分(第三章)介绍了铭牌标识的图文设计与结构设计技巧;第三部分(第四至十一章)重点介绍了铭牌标识的工艺设计以及8大类典型的、基本的制作工艺;第四部分(第十二至二十章)详细地对20余种铭牌标识的加工设备及工艺进行了解析。

这二十余种铭牌标识有以橡塑、织物、普通玻璃、有机玻璃、金属、不干胶等为基体材料的各类铭牌、水晶胶滴塑铭牌、牌匾、导向标识系统、场致发光(EL)铭牌及光致发光铭牌、交通标志牌、地名标牌等,并在最后一章对15种国外著名品牌的金属标牌产品进行了详细的工艺剖析。

本书以实用技术为主,其中许多新技术、新工艺为十几年来首次正式公开出版,资料翔实珍贵。

书中配以较多图表、配方及实物照片以便于读者理解应用。

本书可供从事铭牌标识设计与生产、产品表面装饰的工程技术人员、第一线人员和管理者阅读使用,也可作为本行业培训教材使用。

<<铭牌标识设计与工艺>>

书籍目录

第一章 概述 第一节 铭牌技术对工业产品发展的影响4 一、时代的象征/4 二、产品技术的缩影/5 三、科学进步的标志/5 四、产品竞争的手段/6 第二节 国外铭牌发展概况7 一、技术概况/7 二、精饰处理/9 第三节 我国铭牌发展的现状11 一、回眸/11 二、现状/13 第二章 铭牌标识的类别及技术要求 第一节 铭牌标识19 一、标牌与铭牌的关系/19 二、铭牌与标识的关系/20 三、铭牌标识与广告标识的区别/20 第二节 铭牌标识的类别23 一、按用途分类/23 二、按工艺分类/24 三、按材质分类/24 第三节 铭牌的技术要求26 一、技术总体要求/26 二、外观要求/28 三、性能要求/28 四、检验方法/29 五、检验规范/29 六、相关标准/29 第三章 铭牌的结构设计 第一节 铭牌设计的基本要求36 一、科学性/36 二、经济性/38 三、艺术性/38 四、时代性/38 第二节 铭牌设计中的结构要素40 一、图案/40 二、文字/44 三、计量单位/49 四、色彩/50 第三节 标牌的设计58 一、标牌的类型与特征/58 二、标牌的比例与尺寸/60 三、标牌结构与形式的设计/67 第四节 表牌的设计71 一、表牌的形式及其与可读性的关系/71 二、表牌的尺寸与可读性的关系/74 三、刻度线与可读性的关系/74 四、表牌标数的字符与可读性的关系/77 五、表牌标数的方式与可读性的关系/78 六、表牌的其他设计内容/79 第五节 面板的设计80 一、人体特征与功能的布局/80 二、元器件对面板布局的影响/84 三、面板的修饰、色彩与工艺/85 四、薄膜开关面板/88 第四章 工艺设计 第一节 工艺要求的表达104 一、技术条件与工艺要求/104 二、工艺的性能/106 三、表面装饰性能的要求/107 四、工艺类型与特征的选择/107 五、综合指标的权衡/107 第二节 工艺设计的方法111 一、工艺设计的原则/111 二、工艺设计的步骤/113 三、工艺设计应注意的问题/114 第三节 工艺孔的设计115 一、工艺孔的作用/115 二、工艺孔的设计实例/115 第四节 工艺组合的设计119 一、工艺组合的派生作用/119 二、工艺组合的应用实例/120 第五节 工艺补偿122 第五章 铭牌的基材及其表面装饰处理 第一节 铝材128 一、铝材的特点/128 二、铝材类别及其牌号与代号/129 三、铭牌用铝的选择/129 第二节 铝表面机械法精饰131 一、抛光/131 二、刷光与缎面/132 三、丝纹/133 四、喷砂/136 五、螺旋抛光/138 六、立体抛光/140 第三节 铝表面化学法精饰142 一、化学除油/142 二、药白/143 三、化学抛光/143 四、化学砂面/145 五、化学缎面/149 六、乳白与珠光/150 第四节 铝的电化学精饰153 一、电解抛光/153 二、阳极氧化/155 三、快速氧化与宽温氧化/157 四、乳白色氧化/159 五、花纹氧化/160 六、瓷质氧化/161 七、氧化膜的封闭/163 八、不合格膜层的退除/166 第五节 铝材彩化168 一、电解着色/168 二、氧化染色/169 三、特殊效果的染色/174 四、化学着色与MBV法染色/175 第六节 铜及其表面处理178 一、铜的性质/178 二、铜的着色/178 第七节 不锈钢及其表面处理180 一、不锈钢的性质/180 二、不锈钢着色技术的发展/180 三、彩色不锈钢的性能/181 四、彩色不锈钢的应用/182 第八节 塑料膜片及其应用与选择183 一、塑料膜片及其应具备的条件/183 二、聚氯乙烯(PVC)膜片/184 三、聚碳酸酯(PC)膜片/187 四、聚酯(PET)膜片/196 五、不同膜片的性能对比/201 第九节 塑料膜片的鉴别及其质量与面积的关系202 一、膜片的鉴别/202 二、膜片质量与面积的关系/202 三、常用膜片品牌标记/204 第六章 掩膜版的制备 第一节 照相机210 一、照相设备/210 二、铭牌照相的特定术语/216 第二节 激光照相排版220 一、照排机的性能/220 二、铭牌制版对照排机的选择/221 三、照排机的操作示例/223 第三节 照相材料与暗室技术225 一、照相材料/225 二、暗室技术/231 第四节 简便掩膜版的制取方法239 一、激光打印法/239 二、刻膜法/240 三、复印机复印法/240 四、电脑刻字法/241 第七章 网版印刷铭牌 第一节 印前处理246 一、消静电除尘/246 二、电晕处理/248 第二节 网印铭牌的作业方式251 一、手动作业/251 二、机械作业/251 三、跑台作业/252 第三节 网版油墨255 一、装饰性油墨的常用品种/255 二、镜面油墨及其他特殊油墨/261 三、网印油墨的配套材料/265 第四节 网印铭牌的质量控制270 一、网版制作/270 二、油墨的调配/276 三、多色套印的质量控制/279 四、网印常见故障/280 第五节 网印铭牌典型实例285 一、网印标牌/285 二、网印汽车仪表变色表盘/286 三、网印面板/287 四、网印金属铭牌/290 第六节 网印铭牌的后续加工292 一、立体鼓泡/292 二、面板的三维成型/293 三、模切/295 第八章 胶版印刷与特种印刷铭牌 第一节 胶印铭牌302 一、胶印铭牌的特点及其工作原理/302 二、胶印设备/303 三、印版制作/305 四、印制工艺/307 五、胶印铭牌的故障分析/310 第二节 移印铭牌311 一、移印的原理与特点/311 二、移印工艺流程/312 三、移印设备/312 四、移印工艺中的几个关键问题/313 五、移印中常见故障及排除/316 第三节 转印铭牌320 一、感压转印/320 二、热转印/322 三、水转印/323 第四节 烫印铭牌326 一、烫印箔/326 二、烫印设备/328 三、烫印工艺/329

<<铭牌标识设计与工艺>>

四、烫印铭牌时应注意的问题/331 五、烫印故障及其排除/331第九章 感光法晒印铭牌 第一节 感光胶及其感光机理336 一、感光胶的组成及其种类/336 二、重铬酸盐胶的感光特性/341 三、感光机理与热反应/341 第二节 感光胶的配方与配制344 一、感光胶的用途及分类/344 二、聚乙烯醇感光胶的配制/345 三、骨胶蛋白混合感光胶/345 四、骨胶、明胶感光胶/346 第三节 亲水性表面处理347 一、溶剂去油/347 二、碱性溶液与乳化剂去油/347 三、机械去油/349 四、金属氧化层的去除/349 第四节 感光法铭牌的典型工艺352 一、胶膜染色铭牌/352 二、感光滚墨法/355 三、彩砂油墨感光成像铭牌/356第十章 蚀刻铭牌 第一节 蚀刻中的抗蚀膜层及其演变362 一、骨胶感光胶/362 二、聚乙烯醇感光胶/363 三、网印自干型耐蚀印料/363 四、光致抗蚀膜/364 五、感光抗蚀油墨/364 第二节 感光抗蚀油墨在蚀刻铭牌中的应用366 一、感光抗蚀油墨的组成及其特点/366 二、技术性能及其操作过程/366 三、常见故障及其排除/367 四、感光抗蚀油墨与其他抗蚀膜层的比较/368 第三节 蚀刻设备及蚀刻液369 一、蚀刻设备/369 二、蚀刻液/372 第四节 蚀刻铭牌的典型工艺375 一、蚀刻铝铭牌/375 二、蚀刻铜铭牌/378 三、改良工艺的应用实例/379 四、金属蚀刻铭牌的有关问题/381第十一章 电化学法制作铭牌 第一节 氧化铭牌388 一、平面氧化单色铭牌/388 二、平面氧化多色铭牌/390 三、平凹型氧化染色铭牌/392 四、热升华油墨网印氧化铭牌/393 五、热升华油墨转移法印染氧化铭牌/394 第二节 电泳铭牌396 一、电泳涂装对铭牌工艺的意义/396 二、电泳过程的机理/397 三、电泳与电镀的区别/397 四、电泳铭牌的工艺过程/398 第三节 电镀工艺在铭牌中的应用401 一、防护-装饰性镀层的特点/401 二、铭牌工艺中常用的镀种/402 第四节 电铸铭牌411 一、电铸铭牌的特点/411 二、电铸的原理及其与电镀的区别/412 三、电铸铭牌的基本结构/412 四、电铸铭牌工艺/412第十二章 橡塑铭牌与织物铭牌 第一节 橡塑软胶铭牌422 一、橡胶型/422 二、橡胶硫化转印型/424 第二节 PVC型软胶铭牌425 一、工艺流程/425 二、工艺解析/425 第三节 软体三维装饰铭牌429 一、软体三维装饰铭牌的特征/429 二、应用领域/430 三、结构与工艺流程/430 四、工艺解析/430 第四节 塑料注塑铭牌432 一、注塑成型/432 二、表面涂装/434 三、真空镀膜/436 四、塑料电镀/438 第五节 织物铭牌442 一、织物标牌的发展及其特征/442 二、商标型织物铭牌/442 三、装饰型织物铭牌/444第十三章 玻璃及有机玻璃铭牌 第一节 玻璃铭牌465 一、玻璃铭牌的特点与应用/465 二、玻璃铭牌的印制工艺/465 三、玻璃的蒙砂与蚀刻/467 第二节 玻璃的装饰技法470 一、喷绘法/470 二、雕刻法/471 第三节 有机玻璃铭牌474 一、有机玻璃网印法/474 二、彩色蚀刻法/475 三、雕刻上色法/477第十四章 不干胶标贴 第一节 不干胶材料及其特征488 一、不干胶材料的特点/488 二、不干胶标贴的材料种类及其结构特征/488 第二节 不干胶标贴的印制493 一、印制特点/493 二、印制方式与设备/493 第三节 标贴的设计与工艺497 一、标贴的设计/497 二、工艺的选择/499 三、印版制作/500第十五章 高光切削与水晶胶滴塑铭牌 第一节 高光切削铭牌507 一、高光铭牌的特点/507 二、高光机理/508 三、高光切削设备/508 四、高光刀具/509 五、工艺流程/510 六、工艺解析/510 七、高光工艺应注意的问题/514 第二节 水晶胶铭牌515 一、水晶胶的由来/515 二、水晶胶铭牌的特点/515 三、水晶胶的品种与性能/516 四、水晶胶的操作过程/519第十六章 牌匾工艺 第一节 牌匾的工艺特点526 一、牌匾的类型/526 二、牌匾的材质/527 三、牌匾的装饰工艺/528 第二节 牌匾工艺常用设备530 一、电精饰加工设备/530 二、雕刻设备/532 第三节 雕刻类牌匾的典型工艺536 一、有机材料类牌匾/536 二、浮雕类牌匾/537 三、抛光与精饰/538 第四节 金属牌匾541 一、金属牌匾的特征/541 二、金属牌匾的形式与尺寸/542 第五节 铜匾工艺及其工艺的演变543 一、铜匾工艺的演变过程/544 二、骨胶阶段的典型工艺流程及解析/544 三、聚乙烯醇铜匾典型工艺/549 四、网印抗蚀印料典型铜匾工艺/551 五、液态感光性抗蚀油墨的铜匾典型工艺/552 六、电解蚀刻/554 七、几种简易制铜匾的方法/556 第六节 不锈钢牌匾558 第七节 不锈钢镀金牌匾559 一、典型工艺流程/559 二、工艺解析/559 第八节 钛金板牌匾562 一、钛金牌匾的典型工艺流程/562 二、工艺解析/562 三、钛金板的后饰处理及与电泳的组合/563 第九节 砂金、砂银牌匾工艺564 一、砂金牌匾工艺流程/564 二、工艺解析/564 三、砂银牌匾工艺/566 第十节 黑砂金牌匾工艺567 一、工艺特点/567 二、工艺流程/567 三、工艺解析/567 第十一节 牌匾的装饰附件570第十七章 导向标识系统 第一节 导向标识系统的类别576 一、医疗机构/576 二、办公楼宇/579 三、社区场所/581 第二节 导向标识系统的设计584 一、标志的设计/584 二、标识系统设计/586 第三节 导向标识的特征及其结构形式593 一、标识系统的特征/593 二、发展概况/594 三、结构与组装/597 第四节 制作工艺600 一、工艺流程与解析/600 二、氧化处理/601 三、表面涂覆/603 四、图文工艺/606第十八章 IMD/IMS工艺 一、IMD产品特征/614 二、IMD的设备配

<<铭牌标识设计与工艺>>

置/614 三、工艺流程/614 四、工艺解析/614 五、故障排除/620第十九章 场致发光 (EL) 铭牌及光致发光铭牌 第一节 场致发光的技术应用626 一、场致发光概况/626 二、场致发光的原理/626 三、场致发光 (EL) 的特点/627 四、EL的应用领域/628 第二节 EL发光屏及其相关材料629 一、ITO膜/629 二、发光粉/630 三、介质/632 四、钡粉/633 五、银浆/633 第三节 EL发光屏结构与工艺636 一、层间的结构/636 二、EL发光屏工艺流程/637 三、工艺解析/637 第四节 EL铭牌工艺639 一、EL铭牌的特征/639 二、EL铭牌结构/639 三、工艺流程/640 四、工艺解析/640 五、EL动感铭牌/641 第五节 EL技术参数及其之间的关系643 一、技术参数/643 二、技术参数之间的关系/643 三、EL小结/645 第六节 光致发光铭牌647 一、光致发光的进步与特征/647 二、光致发光铭牌的特点/647 三、光致发光颜料技术参数/648 四、光致发光颜料应用及配方/648第二十章 交通标志牌与地名标牌 第一节 交通标志牌的特征与要求654 一、交通标志的特征与类别/654 二、交通标志牌的工艺要求/654 第二节 交通标志牌的材料--反光膜657 一、反光膜的光学特性/657 二、递归反射材料的原理与结构/658 第三节 反光标志版的制作工艺660 一、工艺流程/660 二、工艺解析/660 第四节 地名标牌662 一、地名标牌的技术特征/662 二、地名标牌的规范性/663 第五节 街牌工艺666 一、漆面工艺/667 二、长余辉蓄光牌工艺/667 三、发光与反光搪瓷工艺/669 四、非标准式路牌/671 第六节 门牌工艺673 一、门牌工艺与街牌工艺的异同/673 二、不适合制作门牌的工艺/673 三、场致发光 (EL) 门牌/674 四、号码的印制/676第二十一章 国外工艺译要及实物剖析 一、金属蚀刻/681 二、丝网印刷(铝材表面)/682 三、胶印(铝材)/684 四、铝材的阳极氧化膜/685 五、铝材表面处理的应用/687参考文献693

<<铭牌标识设计与工艺>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>