第一图书网, tushu007.com

<<注射模具的热流道>>

图书基本信息

书名：<<注射模具的热流道>>

13位ISBN编号：9787502563059

10位ISBN编号：7502563059

出版时间：2005-1

出版时间：化学工业出版社

作者：弗伦克勒

页数：264

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

<<注射模具的热流道>>

内容概要

本书全面详细论述注射模具的现代热流道技术。
介绍了热流道的类型、选择和使用条件，并分析操作的失误。
以大量结构图陈述了喷嘴、浇口和流道板的设计原理、制造与装配。
充分说明与热流道相关的技术；塑料的流动性能与热性能、熔体充模的流变学平衡、温度控制和热平衡，还反映了塑料加工工程发展中的热流道新技术。
同时还介绍高温塑料、热塑性弹性体和多组分塑料等特殊注射时的热流道应用，也介绍叠式注射模、织物衬里饰件和无熔合缝等专门的热流道技术。
本书实用新颖，为塑料加工和注射模具生产管理、设计制造的工程技术人员必备的技术读物，也适用于塑料加工工程及相关专业的大专院校师生参考阅读。

<<注射模具的热流道>>

书籍目录

序概述1 热流道系统的类型1.1 熔体的传输方式1.2 加热方法2 热流道的使用条件2.1 热流道使用的技术优势和局限性2.2 热流道系统的起始背景2.3 成本分析比较3 相关的技术3.1 塑料性能的影响3.2 制品质量与热流道关系3.3 使用热流道系统模具的要求3.4 热流道模具与注射机的关系4 热流道系统的结构4.1 热流道喷嘴4.2 热流道流道板4.3 封闭式的热流道装置4.4 绝热流道的模具4.5 热流道装置的热补偿5 温度控制和热平衡5.1 加热器和热电偶5.2 加热区5.3 热损失5.4 功率消耗5.5 温度调节器6 充模平衡6.1 自然平衡6.2 流变学平衡7 热流道系统的选择7.1 热流道系统的确定7.2 流道和浇口的选择8 热流道的特殊注射加工8.1 顺序式和串接式模塑8.2 装饰片模塑8.3 织物衬里模塑8.4 多组分模塑8.5 高温塑料注射8.6 热塑性弹性体的模塑9 特殊的热流道模具设计9.1 大型制品模具的热流道9.2 小制件模具热流道9.3 模塑薄壁管件模具里热流道9.4 叠式模具的热流道9.5 长型芯的热流道模具9.6 制品无熔合缝的热流道模具9.7 热流道模具中熔体非常规分布方法9.8 热流道喷嘴模具的系列部件10 热流道模具的使用10.1 模具的接收10.2 模具操作的准备10.3 继续服务10.4 维修和贮存10.5 安全工作原则11 热流道模具的操作失误和典型制品缺陷11.1 热流道系统的泄漏11.2 开关式喷嘴遗留痕迹11.3 浇口的堵塞11.4 浇口拉丝或流延11.5 不完整的模塑件11.6 凹陷11.7 银色或褐色条纹11.8 脱黏12 热流道技术的预测缩写和代号热流道供应商名单附表：常用德国牌号注塑模具钢及性能

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com