

<<工具钳工>>

图书基本信息

书名：<<工具钳工>>

13位ISBN编号：9787502563561

10位ISBN编号：7502563563

出版时间：2005-3

出版时间：化学工业出版社

作者：费贵常

页数：505

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<工具钳工>>

内容概要

以《国家职业标准》和《职业技能鉴定规范》为依据。

配合国家高技能人才培养工程。

强调实践，突出技能，注重能力培养。

反映新知识、新技术、新工艺、新方法。

《职业技能鉴定培训读本：工具钳工》为《职业技能鉴定培训读本（高级工）》之一。

《职业技能鉴定培训读本：工具钳工》以《国家职业标准》为依据，以广大工具钳工在实际工作中经常使用的技能为主，主要介绍錾、锯、挫削、钻孔、刮削、研磨、矫正等操作技能。

内容浅显易懂，技术内容面向生产实际，实践性强。

《职业技能鉴定培训读本：工具钳工》在选材上力求有代表性，大量实例来自生产实际和教学实践，达到融会贯通、举一反三的目的。

《职业技能鉴定培训读本：工具钳工》可作为高级工具钳工的培训教材，也可供企业技术工人提高专业知识和工作技能参考。

<<工具钳工>>

书籍目录

第1章 工具钳工基础知识和技能1.1 概述1.2 常用润滑剂、冷却液1.2.1 常用润滑剂的种类和用途1.2.2 常用冷却液种类及用途1.3 常用精密仪器的使用和调整方法1.4 复杂刀具制作和一般工件加工1.4.1 复杂刀具的制作过程1.4.2 一般工件的加工1.5 高精度复杂夹具的装配和校正方法1.5.1 零件置换法1.5.2 逐个拆除法1.5.3 对主要零件的重新检验1.6 精密模具、工夹具等各项精度的检查方法1.6.1 精密模具各项精度的检查方法1.6.2 工夹具各项精度的检查方1.7 变速箱装配后齿形啮合间隙及各项精度的检查方法1.7.1 圆柱齿轮装沉默"中爆发的女总统 / 213印尼"第一小姐"少女时代的理想 / 214在命运变故中成为"沉默的雄狮" / 215生命中最重要的两个男人相继离去 / 218与埃及外交官持续一个半小时的传奇婚姻 / 220美满婚姻燃起她从政的雄?属材料简易鉴别方法1.9.1 金属材料的涂色标记1.9.2 钢材火花鉴别法第2章 划线2.1 概述2.1.1 划线的种类2.1.2 划线的作用2.2 划线前的准备工作2.3 划线工具及其使用保养2.3.1 划线平台2.3.2 划针与划针盘2.3.3 量高尺和高度游标尺2.3.4 圆规(矩叉) 2.3.5 平行垫铁与方箱2.3.6 V形铁、直角铁和C形夹头2.3.7 千斤顶、斜楔垫铁和样冲(心冲) 2.4 样板划线2.4.1 梯形样板划线2.4.2 圆弧样板划线2.5 钻模板的划线2.6 特形工件划线方法2.7 立体划线(各种箱体) 2.7.1 箱体划线2.7.2 箱体划线的方法2.7.3 箱体划线实例2.8 凸轮划线2.8.1 凸轮的类型和轮廓曲线2.8.2 凸轮划线的基本方法2.8.3 典型凸轮划线实例第3章 铣、锯、锉削加工第4章 钻孔和铰孔第5章 攻丝和套扣第6章 刮削第7章 研磨第8章 夹具第9章 模具第10章 矫正、弯曲、铆接和锡焊第11章 粘接技术参考文献附录1 常用的物理参数附录2 常用数据

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>