第一图书网, tushu007.com

<<注塑模设计与生产应用>>

图书基本信息

书名：<<注塑模设计与生产应用>>

13位ISBN编号：9787502566364

10位ISBN编号：7502566368

出版时间：2005-3

出版时间：化学工业出版社

作者：张国强

页数：290

字数：465000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本书系统地介绍了塑料的性能与用途、塑料制品的工艺性设计及应用。
通过典型实例，重点介绍了注塑模设计，另外，对注射工艺及注塑机的使用，注塑模的安装、使用维修及成本估算作了一定的介绍，还简要介绍了其他一些先进的注塑成形方法及技术在注塑模中的应用。
本书理论联系实际，可供从事塑料成形工艺及模具设计、制造的工程技术人员、大中专院校的师生使用。

<<注塑模设计与生产应用>>

书籍目录

第1章 绪论　1.1 塑料的由来　1.2 塑料的定义及组成　1.3 塑料的分类及性能　1.3.1 塑料的分类　1.3.2 塑料的性能　1.3.3 塑性塑料成形加工性能　1.4 塑料成形及其在塑料工业中的地位　1.5 注塑成形工艺相关概念　1.6 我国塑料模具工业现状及发展方向第2章 塑料制品的工艺性结构　2.1 塑料的收缩　2.1.1 塑料的收缩率　2.1.2 影响塑料收缩率的主要因素　2.1.3 收缩率的选取原则　2.2 脱模斜度　2.2.1 斜度方向　2.2.2 脱模斜度的表示方法　2.2.3 影响脱模斜度的因素　2.3 成形工艺对塑料制品几何形状的要求　2.3.1 壁厚及壁厚均匀性　2.3.2 加强肋　2.3.3 支承面（含凸台、角撑）　2.3.4 圆角和沟槽　2.3.5 孔　2.3.6 螺纹　2.3.7 嵌件　2.3.8 凸凹纹　2.3.9 标志、符号、图案、文字　2.3.10 挂模槽　2.4 其他工艺设计　2.4.1 流动长度（流程）和流动距离比　2.4.2 取向与结晶　2.4.3 内应力　2.4.4 尺寸和形状稳定性　2.4.5 熔合纹　2.4.6 外观质量和表面装饰　2.5 塑料制品的尺寸精度第3章 注塑模结构与注塑成形工艺　3.1 分型面　3.1.1 分型面的形状和类型　3.1.2 分型面的选取原则　3.2 注塑模具结构及分类　3.2.1 注塑模的基本类型　3.2.2 注塑模结构分类　3.2.3 注塑模的典型结构　3.3 注塑机的组成与分类　3.3.1 注塑机的组成　3.3.2 注塑机的分类与技术参数　3.4 注塑模与注塑机的关系　3.4.1 注塑机主要工艺参数的校核　3.4.2 注塑机有关安装尺寸的校核　3.4.3 开模行程和顶出装置校核　3.4.4 注塑模的安装固定方法　3.5 注塑模型腔布局　3.5.1 型腔数目的确定　3.5.2 多型腔的排列　3.6 注塑成形工艺过程　3.6.1 完整的注塑成形过程　3.6.2 注塑成形工艺条件的选择与控制第4章 浇注系统设计　4.1 浇注系统的特性　4.1.1 浇注系统的作用　4.1.2 浇注系统的组成　4.2 主流道设计　4.3 分流道设计　4.4 浇口的设计　4.4.1 浇口设计的内容　4.4.2 注塑模常用浇口形式及适用范围　4.4.3 浇口类型和开设位置的选择原则　4.4.4 浇注系统截面尺寸定量计算简易方法　4.5 冷料穴　4.6 型腔模具的浇注系统流动平衡第5章 排气及引气系统……第6章 侧向分型与轴芯机构第7章 推出脱模机构第8章 注塑模成形零部件结构与设计第9章 注塑模导向定位机构及其他部件设计第10章 温度调节系统第11章 注塑模成形新技术第12章 注塑机操作及注射成形工艺常见质量问题第13章 注塑模设计步骤及试模和维修技术第14章 注塑模设计实例第15章 模具成本的估算方法附录参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com