第一图书网, tushu007.com

<<金属薄板印刷技术>>

图书基本信息

书名：<<金属薄板印刷技术>>

13位ISBN编号：9787502575175

10位ISBN编号：7502575170

出版时间：2005-9

出版时间：化学工业出版社

作者：王善于

页数：233

字数：170000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

<<金属薄板印刷技术>>

内容概要

本书由金属薄板印刷技术的基础知识引入，依金属薄板印刷品的制作过程展开论述，即金属薄板印刷的前期准备工作、印前制版工序、印刷机主机操作、涂料机和烘炉的操作、产品质量检验及产品质量管理等内容，最后将在日常印刷包装制品时常出现的质量弊病分类分析，书中还附有金属薄板印刷行业的主要国家标准、行业标准、企业标准等，内容全面，实用性强。

本书内容系统、全面，是作者在几十年实际生产工作过程中的经验积累，便于读者从整体上了解金属薄板印刷制品的制作过程及生产过程中的规范操作，减少产品的质量弊病，对金属薄板印刷企业日常实际生产过程有较好的指导作用。

本书可作为金属包装印刷企业生产管理人员、实际操作人员等的技术手册和参考资料，也可供高等院校、职业学校学生参考。

<<金属薄板印刷技术>>

书籍目录

第一章 印铁概论 第一节 印铁的范围和内容　一、印铁简介　二、印铁的范围及其内容 第二节 国内外印铁技术的发展　一、印铁机的发展趋势　二、UV技术的应用　三、覆膜铁新工艺　四、色差控制　五、印前的印版制作技术　六、印铁打样第二章 印铁的前期准备工作 第一节 印铁厂房环境和照明　一、印铁的厂房环境　二、印铁厂区的照明 第二节 印件——金属薄钢板、铝板　一、金属薄钢板　二、铝板 第三节 印铁油墨　一、印铁油墨的组成　二、印铁油墨的理化性能　三、印铁油墨的主要性质及检验方法 第四节 印铁涂料　一、外层涂料　二、内层涂料　三、特殊涂料 第五节 印铁的前期准备　一、印铁油墨的配制　二、印铁橡皮布的准备　三、印版与油墨的准备　四、封样与过车铁的准备　五、加油和维护保养第三章 印铁的制版 第一节 色彩知识　一、色彩的配合　二、物体的呈色原理　三、颜色的命名和表示法 第二节 彩色复制中的误差和纠正　一、网点呈色原理　二、彩色复制的误差和纠正 第三节 印铁的制版　一、原稿　二、分色版的制作　三、打样　四、晒版第四章 印铁主机操作 第一节 印铁进料　一、印铁进料机构　二、印铁进料工作原理　三、输铁自动控制机构　四、准位机构的调节 第二节 输墨系统操作　一、输墨系统的结构　二、输墨系统的操作要求 第三节 输水系统操作及油水相斥原理　一、输水系统的结构和操作要求　二、印铁中油水相斥原理 第四节 印铁主机的结构　一、滚筒的结构和性能　二、滚筒传动和离合压机构 第五节 印铁压力　一、印铁压力概述　二、滚筒的匀速运动及滚筒包衬　三、印铁压力同产品质量的关系 第六节 校版及主机操作　一、校版的操作　二、主机的操作第五章 涂料机和烘炉的操作 第一节 涂料机的操作　一、涂料机的结构原理　二、涂料机的涂布工艺　三、涂料机的维护和保养　四、各种涂料的操作 第二节 印铁烘炉的操作　一、烘炉的基本技术参数　二、烘炉的传动系统　三、烘炉的供热和传热系统　四、烘炉的润滑和保养　五、油墨的干燥工艺　六、涂料的干燥工艺 第三节 卸料和翻包操作 第六章 印铁质量检验 第一节 印铁生产过程中的质量检验　一、原材料的检验　二、印前检验　三、生产过程的质量控制 第二节 印铁成品的理化检验　一、印铁成品的常规检验　二、印铁成品的理化检验 第三节 包装和运输　一、印铁包装的基本要求　二、马口铁运输 第七章 印铁质量管理 第一节 印铁质量管理　一、建立现代化质量管理的重要性　二、质量管理的组织机构和分级管理网络　三、质量管理点的设立和质量信息反馈体系 第二节 印铁行业的质量认证　一、质量认证概述　二、印铁企业的质量认证 第三节 印铁行业的有关质量标准　一、ZBA82011 —86《包装装潢马口铁印刷品》（专业标准）　二、GB8230 —87《环氧酚醛型涂覆的镀锡（或镀铬）薄钢板》（国家标准）　三、GB4850 —94《食品罐头内壁环氧酚醛涂料卫生标准》（国家标准）　四、《瓶盖产品的印铁检验及验收标准》（企业标准）　五、《马口铁三片气雾罐罐身印铁标准》（企业标准）　六、电池印铁企业标准　七、《糖果、饼干、巧克力包装印铁标准》（企业标准）　八、《彩印铝片的印铁检验及验收标准》（企业标准） 第八章 印铁质量弊病分析 第一节 套印不准的原因及解决办法　一、侧轨和前轨配合不良引起的套印不准　二、其他原因造成的套印不准 第二节 印铁“支架伤”的基本原因及其对策　一、支架走势不平稳　二、支架本身质量差　三、其他相关因素 第三节 印铁半成品与成品的擦、划伤弊病　一、印铁生产前的印张擦、划伤　二、印铁过程中的擦、划伤现象　三、成品检验中的擦、划伤　四、运输中的擦、划伤现象 第四节 “墨杠”故障产生的原因及解决方法 第五节 “胖钉”形成的原因及解决方法　一、固定位置的“胖钉”现象　二、位置不固定的“胖钉”现象 第六节 印铁生产中“墨皮”产生的原因及对策　一、油墨在生产前有“墨皮”混入现象　二、在印铁过程中产生的“墨皮”现象　三、墨辊中橡胶辊橡胶老化引起的“墨皮”现象　四、传墨系统清洁不良导致的“墨皮”现象

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com