

<<塑料浇铸成型与旋转成型>>

图书基本信息

书名：<<塑料浇铸成型与旋转成型>>

13位ISBN编号：9787502576127

10位ISBN编号：7502576126

出版时间：2005-9

出版时间：化学工业出版社

作者：马东卫

页数：141

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<塑料浇铸成型与旋转成型>>

### 内容概要

《塑料成型加工技术读本：塑料浇铸成型与旋转成型》系统介绍了塑料浇铸成型与旋转成型概述、静态浇铸、嵌铸、离心浇铸、流延铸塑、搪塑、旋转成型等内容。

包括加工原理、常用原材料性能、典型工艺、生产设备、操作规程、常见质量问题及解决方法等。

《塑料成型加工技术读本：塑料浇铸成型与旋转成型》突出实用性、可操作性。

适用于从事塑料成型加工的技术工人及初级技术人员和中专师生参考。

## &lt;&lt;塑料浇铸成型与旋转成型&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 概述 第二章 静态浇铸 第一节 静态浇铸成型用原材料 一、聚己内酰胺 二、环氧树脂 三、聚甲基丙烯酸甲酯 第二节 静态浇铸成型模具 第三节 静态浇铸工艺过程及控制 一、模具的准备 二、浇铸原料的配制 三、浇铸及固化 四、常见的质量问题及解决方法 思考题 第三章 嵌铸 第一节 嵌铸成型用原材料 第二节 嵌铸成型模具 第三节 嵌铸工艺 一、嵌铸工艺过程 二、嵌铸常见的质量问题及解决方法 思考题 第四章 离心浇铸 第一节 离心浇铸成型用原材料 第二节 离心浇铸成型模具 第三节 离心浇铸工艺 一、立式离心铸塑 二、水平式离心铸塑 三、离心浇铸常见的质量问题及解决方法 思考题 第五章 流延铸塑 第一节 流延铸塑成型用原材料 第二节 流延铸塑成型设备 第三节 流延铸塑工艺 一、溶液的配制 二、溶液的流延铸塑成膜 三、干燥 四、流延铸塑常见的质量问题及解决方法 思考题 第六章 搪塑 第一节 搪塑成型用原材料 一、聚氯乙烯糊 二、聚氯乙烯糊的原材料 第二节 搪塑成型模具 第三节 搪塑工艺 第四节 蘸浸成型 思考题 第七章 旋转成型 第一节 旋转成型概述 一、旋转成型原理 二、旋转成型特点 三、旋转成型用原材料 第二节 旋转成型设备及模具 一、旋转成型设备的分类及其特点 二、旋转成型设备示例 三、旋转成型模具常用材料及加工方法 四、旋转成型模具设计的一些问题 第三节 旋转成型制品设计要点 一、旋转成型制品的壁厚及壁厚均一性 二、脱模斜度 三、制品转角及倒角处的圆弧半径 四、加强筋的设计与应用 五、双壁旋转成型制品 六、表面粗糙度 七、倒切口 八、孔 九、螺纹 十、嵌件 十一、旋转成型制品的尺寸误差 第四节 常用塑料的旋转成型 一、聚乙烯塑料制品的旋转成型 二、聚氯乙烯塑料制品的旋转成型 三、尼龙制品的旋转成型 四、聚碳酸酯塑料制品的旋转成型 五、ABS塑料制品的旋转成型 六、热固性增强塑料制品的旋转成型 思考题 参考文献

<<塑料浇铸成型与旋转成型>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>