

<<机电综合实训>>

图书基本信息

书名：<<机电综合实训>>

13位ISBN编号：9787502578503

10位ISBN编号：7502578501

出版时间：2006-1

出版时间：化学工业出版社

作者：王伟麟

页数：169

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机电综合实训>>

内容概要

本书是为满足人才培养要求，指导一组高年级学生，围绕某一项目内容，综合了项目设计、工艺编制、项目制造及项目管理等方面知识和技能的实战训练教科书。

它将项目规划、项目调研、项目设计、工艺编制、材料供应、零件加工、机械装配、项目调试、现场管理、报告总结、讲评考核等综合在一起。

本书也是作者与他的同仁们多年教改成果的总结。

书中内容新颖，指导性强，十分有利于培养和提高学生理论联系实际能力、解决问题能力、创新和创业能力、企业工作适应能力和团队协作精神。

本书综合的内容广泛，实践性强，可作为工科大学、大专、高职类院校机电专业适用的综合实训课程的教学用书，也可供企业有关工程技术人员参考。

<<机电综合实训>>

书籍目录

第1章 综合实训的指导原则 1.1 以“运动实物”为主要内容的项目管理原则 1.2 综合运用知识和技能原则 1.3 节约资源、就地取材、利废利旧原则 1.4 为教学制作教具原则 1.5 鼓励创新原则 1.6 学生为主与教师指导相结合的原则 1.7 安全第一原则 1.8 模拟企业运作原则 1.9 团队协作原则第2章 展开综合实训的环境条件 2.1 软件环境 2.2 硬件环境第3章 综合实训中的安全文明意识 3.1 安全基本知识 3.2 安全操作规范 3.3 作业地的纪律、秩序与环境卫生第4章 综合实训的步骤与方法 4.1 综合实训步骤 4.2 基本方法第5章 综合实训的课题来源 5.1 项目课题的分类 5.2 项目课题的来源第6章 综合实训中的创新意识 6.1 创新在综合实训中的意义 6.2 常用的技术创新技巧和方法第7章 综合实训中的计划与调度 7.1 条形网络作业计划法 7.2 计划的编制及要求 7.3 综合实训中的调度工作第8章 综合实训中的设计工作 8.1 设计工作的基本步骤与指导思 8.2 功能、原理、机构和结构 8.3 方案选优 8.4 设计图样及文件的基本要求第9章 综合实训中的工艺编制 9.1 综合实训的工艺特点、方法 9.2 工艺文件的基本要求 9.3 综合实训中的工艺文件第10章 综合实训中的材料供应 10.1 综合实训中的材料选择 10.2 就地取材和利废利旧 10.3 特殊配件的采购第11章 综合实训中的机械加工与操作规范 11.1 切削加工通用工艺总则 11.2 钳加工、钻削加工与操规范 11.3 车削加工与操作规范 11.4 铣削加工与操作规范 11.5 其他加工与操作规范第12章 综合实训中的装配与操作规范 12.1 装配工作流程 12.2 装配操作规范 12.3 装配综合实训项目的注意事项第13章 综合实训中的检测工作 13.1 检测工作 13.2 综合实训中的检测工作第14章 综合实训中的调试与改进 14.1 调试综合实训项目的意义 14.2 调试综合实训项目出现的常见故障 14.3 故障的改进措施第15章 综合实训中的技术追随服务 15.1 综合实训项目的质量保证 15.2 技术追随服务工作的展开与落实第16章 综合实训工作报告 16.1 综合实训工作报告编写要求 16.2 技术文件的装帧要求第17章 综合实训考核与总结 17.1 考核内容与考核方法 17.2 点评总结与提高第18章 综合实训实例 18.1 实例1：夹具教学模型 18.2 实例2：动态测量教学模型 18.3 实例3：波峰焊CCD集成块的焊接工装第19章 综合实训项目题库 19.1 唧筒 19.2 搅拌机 19.3 双触点内孔测量装置 19.4 颚式破碎机 19.5 起重机构 19.6 靠模车削机构 19.7 浸锡机凸轮机构 19.8 自动送料机构 19.9 曲拐传动多轴箱 19.10 少齿差行星减速器 19.11 谐波传动 19.12 蜗轮连杆机构 19.13 圆周进给仿形铣夹具 19.14 双动式单向爬行机构 19.15 槽轮间歇机构 19.16 开合螺母机构 19.17 移动压板与夹紧联动机构 19.18 多件联动夹紧机构 19.19 汽车后桥差动机构 19.20 振动料斗参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>