第一图书网, tushu007.com

# <<化工机械维修铆焊工艺>>

## 图书基本信息

书名：<<化工机械维修铆焊工艺>>

13位ISBN编号：9787502578909

10位ISBN编号：7502578900

出版时间：2006-1

出版时间：化学工业

作者：徐慧波

页数：275

字数：442000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

## 内容概要

本书分四个单元共十一个课题。
第一单元共两个课题，介绍了化工典型设备结构的基本知识和铆焊工基础知识；第二单元焊工工艺共五个课题，较系统地介绍了焊接冶金基础、化工检修常规焊接方法与技术、常用金属材料的焊接、焊接应力与焊接变形及焊接缺陷、焊接检验等知识；第三单元铆工工艺共两个课题，也较全面地介绍了钢材变形的矫正、划线与放样、钢材的切割和弯曲成形等钢结构零件加工工艺及化工设备的装配、安装与修理；第四单元是综合知识部分，共两个课题，介绍了化工设备检修作业及工艺规程的编制。
本书是按照化工检修铆工和化工检修焊工技能鉴定规范编写，既重点突出了高级工所要求掌握的知识，又涵盖了初、中、高级工的知识要求和技能要求。
　本书适用于化工机械维修专业的化工检修铆工、焊工工种的教学和相关专业铆、焊工工种的教学，还可作为工程技术人员自学铆焊工艺的参考书。

第一图书网, tushu007.com

# <<化工机械维修铆焊工艺>>

## 书籍目录

绪论第一单元 铆焊工基本知识　课题一 焊接基本知识　分课题一 化工设备焊接结构基本知识　分课题二 焊接接头形式及坡口　一、焊接接头的形式　二、焊接坡口　三、焊接位置　分课题三 焊缝类型与焊接符号　一、焊缝类型　二、焊缝符号　分课题四 焊接接头设计、选用原则及强度计算　一、焊接接头的设计要点　二、常见不合理的接头设计及改进　三、焊接接头的选用原则　四、焊接接头静载强度计算　分课题五 焊接结构生产工艺流程简介　一、生产组织与准备　二、材料加工　三、装配与焊接　四、结构质量检验与安全评定　复习思考题　课题二 铆工基本知识　分课题一 铆工工作内容及技术特点　一、铆工的工作内容　二、铆工技术特点　三、学习要求　分课题二 铆工打锤训练及注意事项　一、大锤的种类及用途　二、打大锤的分类和姿势　三、技能训练　复习思考题 第二单元 焊工工艺　课题一 焊接冶金基本知识　分课题一 焊接热过程　一、常用焊接热源及传热基本方式　二、焊接温度场　三、焊接热循环　分课题二 焊接熔池的结晶过程　一、熔池金属的结晶过程　二、焊缝中的化学不均匀性和夹杂　三、焊缝中的气孔　四、焊接时的结晶裂纹　分课题三 焊接热影响区　一、熔合区的组织与性能　二、焊接热影响区加热时的组织转变　三、焊接热影响区冷却过程的组织转变　四、焊接热影响区的组织与性能　复习思考题　课题二 化工检修常规焊接方法和技术　分课题一 焊条电弧焊　一、焊条电弧焊原理及特点　二、焊条电弧焊电源　三、焊接材料　四、焊接工艺参数的选择　五、焊条电弧焊操作技术　六、技能实训　分课题二 气焊与气割　一、气焊、气割用设备及工具　二、气焊、气割的材料　三、气焊、气割工艺　四、技能训练　分课题三 气体保护焊　一、钨极氩弧焊（TIG焊）　二、CO2气体保护焊（CO2焊）　三、技能训练　分课题四 其他焊接及切割方法　一、埋弧自动焊　二、等离子弧切割与焊接　三、碳弧气刨　复习思考题　课题三 常用金属材料焊接……第三单元 铆工工艺第四单元 综合知识参考文献

第一图书网, tushu007.com



## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com