

<<数控车削编程与考级>>

图书基本信息

书名：<<数控车削编程与考级>>

13位ISBN编号：9787502580056

10位ISBN编号：7502580050

出版时间：2006-1

出版时间：化学工业出版社

作者：徐建高

页数：164

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控车削编程与考级>>

### 内容概要

本书是根据国家教育部数控技术应用专业技能紧缺人才培养方案和劳动和社会保障部制定的有关国家职业标准及相关的职业技能鉴定规范编写的。

本书主要由三部分组成：第一部分为数控机床加工的相关知识、编程知识和数控机床的操作步骤，其中将编程指令的讲解融入简单的程序中，使读者易于理解与应用；第二部分为数控车床中级工、高级工实习课题，此部分精选例题，讲解仔细，各具特色；第三部分为数控车床操作工模拟试题及参考答案，方便读者自测。

本书可作为高等职业学院数控技术应用专业等机械类专业教材，也可作为技工、中等职业学校机械类教材，机械工人培训教材和自学用书。

## &lt;&lt;数控车削编程与考级&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 数控车床概述 第一节 数控机床的基本知识 一、数控与数控机床的概念 二、数控车床型号及技术参数 第二节 数控车床工作原理 一、数控车床组成及其作用 二、数控系统的主要功能 三、数控车床工作原理 第三节 数控车削加工工艺范围及特点 一、数控车削加工工艺范围 二、数控车削特点 第四节 数控机床分类 一、根据机床加工特性和主要加工工序分 二、根据数控系统的技术水平分 第二章 数控车床编程基本知识 第一节 数控编程概述 一、数控编程的内容 二、数控编程方法 三、程序格式 第二节 数控机床坐标系 一、坐标和运动方向命名的原则 二、坐标运动的规定 三、机床坐标系、机床原点和机床参考点 四、数控车床坐标系 第三节 数控车床编程特点 一、尺寸字选用灵活 二、重复循环切削功能 三、直接按工件轮廓编程 四、采用直径编程 第三章 数控车床程序编制的基本方法 第一节 数控车床程序的结构组成 一、程序名 二、程序段 三、数控车床程序的基本指令 第二节 数控车床程序编制的基本方法 一、数控车床程序编制的基本方法课题 二、数控车床程序编制的基本方法课题 三、数控车床程序编制的基本方法课题 四、数控车床程序编制的基本方法课题 五、数控车床程序编制的基本方法课题 六、数控车床程序编制的基本方法课题 七、数控车床程序编制的基本方法课题 八、数控车床程序编制的基本方法课题 第四章 数控车床操作 第一节 数控车床操作面板 一、数控系统控制面板 二、机床控制面板 第二节 数控车床操作 一、开机 二、回参考点 三、手动运行方式 四、MDA运行方式(手动数据输入) 五、自动运行方式 六、程序运行的控制 七、选择和启动零件程序 八、输入新程序 九、零件程序的修改 十、对刀 十一、输入和修改零点偏置值 十二、磨损补偿 第五章 数控车床操作工(中级)考核练习题 第一节 数控车工(中级)课题 一、教学目的 二、注意事项 三、编程、操作时间 四、零件图 五、加工工艺 六、零件加工参考程序 第二节 数控车工(中级)课题 一、教学目的 二、注意事项 三、编程、操作时间 四、零件图 五、加工工艺 六、零件加工参考程序 第三节 数控车工(中级)课题 一、教学目的 二、注意事项 第六章 数控车床操作工(高级)考核练习题 附录一 数控车床考试模拟试题 附录二 数控机床安全操作规程 附录三 数控机床的日常保养 参考文献

<<数控车削编程与考级>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>