

<<磨工>>

图书基本信息

书名：<<磨工>>

13位ISBN编号：9787502582272

10位ISBN编号：7502582274

出版时间：2006-4

出版时间：化学工业出版社

作者：尹成湖

页数：312

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<磨工>>

内容概要

《磨工》依据《国家职业标准》，结合生产实际和教学实践经验，将精选出的50个典型工件，按外圆、内圆、圆锥面、平面、螺纹表面、刀具刃面、成形表面和其他零件类磨削分为8章，每章按初级工、中级工、高级工到技师不同等级分别介绍磨削操作实例，每个实例均给出磨削操作的工作内容、要求、操作步骤、注意事项、知识要点和评分标准。操作实践性强，内容详实，通俗易懂。

《磨工》适合作为磨工考取职业资格等级和企业技术工人提高职业操作技能的参考用书。

书籍目录

第1章 外圆类零件磨削训练1.1 光轴磨削（初级工）训练1.2 阶梯轴磨削（初级工）训练1.3 细长光轴磨削（中级工）训练1.4 曲轴轴颈磨削（中级工）训练1.5 精密轧辊磨削（高级工）训练1.6 液性塑料芯轴磨削（技师）第2章 内圆类零件磨削训练2.1 导套磨削（初级工）训练2.2 齿轮孔磨削（初级工）训练2.3 轴套台阶孔磨削（初级工）训练2.4 定量泵偏心定子磨削（中级工）训练2.5 带台阶孔的薄壁套筒磨削（高级工）训练2.6 长轴套磨削（高级工）训练2.7 薄壁套磨削（技师）训练2.8 轴承磨床主轴轴套磨削（技师）第3章 圆锥面类零件磨削训练3.1 外圆锥轴磨削（初级工）训练3.2 中间带圆锥轴磨削（初级工）训练3.3 顶尖套磨削（初级工）训练3.4 顶尖套磨削中级工）训练3.5 螺纹磨床主轴磨削（高级工）训练3.6 锥度塞规磨削（高级工）训练3.7 锥度环规磨削（技师）训练3.8 轴承磨床头架主轴磨削（技师）第4章 平面类零件磨削训练4.1 挡圈磨削（初级工）训练4.2 矩形凹槽底座磨削（初级工）训练4.3 带凹槽的薄垫板磨削（中级工）训练4.4 卡规板磨削（中级工）训练4.5 V形定位块磨削（高级工）训练4.6 四方柱体磨削（高级工）训练4.7 V形导轨磨削（技师）训练4.8 薄片磨削（技师）第5章 螺纹类零件磨削训练5.1 梯形丝杠牙型磨削（初级工）训练5.2 双头蜗杆齿面磨削（中级工）训练5.3 精密梯形丝杠磨削（高级工）训练5.4 多头蜗杆磨削（技师）第6章 刀具刃磨训练6.1 铰刀刃磨（初级工）训练6.2 丝锥刃磨（初级工）训练6.3 圆柱铣刀刃磨（中级工）训练6.4 三面刃铣刀的刃磨（高级工）第7章 成形表面类零件磨削训练7.1 圆弧形导轨磨削（初级工）训练7.2 矩形花键轴磨削（中级工）训练7.3 齿条磨削（高级工）训练7.4 精密样板磨削（技师）第8章 其他零件磨削训练8.1 圆柱销无心磨（初级工）训练8.2 球面轴磨削（中级工）训练8.3 径向分度盘磨削（高级工）训练8.4 凸轮磨削（技师）训练8.5 箱体组合件磨削（高级工）训练8.6 冲头磨削（高级工）训练8.7 硬质合金环磨削（技师）训练8.8 气缸套珩磨（技师）参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>