第一图书网, tushu007.com

<<挤压模具简明设计手册>>

图书基本信息

书名：<<挤压模具简明设计手册>>

13位ISBN编号：9787502582371

10位ISBN编号：7502582371

出版时间：2006-3

出版时间：化学工业出版社

作者：郝滨海

页数：235

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

<<挤压模具简明设计手册>>

内容概要

《挤压模具简明设计手册》从实用角度出发介绍了挤压件及挤压模具的设计、模具材料及热处理、挤压设备选择等 内容；提供了设计挤压模具所需的各种数据和模具新结构示例，特别是加强了对近年来出现 的一些新型挤压模具结构和设计方法的介绍。
《挤压模具简明设计手册》是挤压模具设计的综合技术手册，编写过程中力求使该手册具有锻模设计“ 手册与图册 ”的双重功能和现代特征；力求使书的内容丰富、先进、实用、简明、突出重点、通俗易懂；力求使书中所用的各种数据、公式、图、表做到易读易用，便于读者理解和使用。
《挤压模具简明设计手册》是从事挤压模具设计技术人员急需的简明实用的专业手册。
可供从事挤压模具设计的工 程技术人员使用，也可作为材料成形及控制专业本科生相关课程的设计参考资料。

<<挤压模具简明设计手册>>

书籍目录

第1章 概述1.1 挤压工艺简介1.2 冷挤压工艺简介1.3 温挤压工艺简介1.4 热挤压工艺简介1.5 冷成形、温成形、热成形技术经济比较 1.6 挤压变形的类型1.7 挤压发展的趋势第2章 挤压件的工艺性2.1 挤压件的分类2.2 挤压件设计2.3 冷挤压件的工艺性2.4 温挤压件的工艺性2.5 热挤压件的工艺性2.6 挤压件的表面粗糙度2.7 挤压速度2.8 挤压工艺方案的确定第3章 挤压力与挤压变形程度3.1 挤压变形程度3.2 挤压许用变形程度3.3 挤压力的计算3.4 挤压力的测定第4章 挤压温度4.1 温度选择原则4.2 温挤压温度的选择4.3 热挤压温度的选择4.4 坯料加热4.5 加热过程中可能产生的缺陷及预防 措施4.6 挤压模具的预热4.7 挤压模具的冷却第5章 挤压材料及挤前处理5.1 挤压坯料的制备5.2 挤压件坯料原材料的检验5.3 挤压件坯料的下料特点5.4 适用挤压的材料5.5 冷挤压材料的挤前处理5.6 挤压润滑剂5.7 表面处理与润滑程序5.8 挤压件表面润滑剂的清理5.9 坯料直径与挤压工艺的关系第6章 挤压模具设计6.1 挤压工艺设计时应考虑的主要问题6.2 挤压模具设计时应考虑的主要问题6.3 冷挤压模具设计95 第7章 挤压模具结构及挤压工艺实例……第8章 挤压润滑第9章 挤压件质量分析第10章 挤压模具常用材料第11章 挤压设备的选用参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com