

<<职业技能鉴定培训读本（中级）>>

图书基本信息

书名：<<职业技能鉴定培训读本（中级工）>>

13位ISBN编号：9787502582470

10位ISBN编号：7502582479

出版时间：2006-5

出版单位：化学工业出版社

作者：曾艳明，李继伟编

页数：319

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<职业技能鉴定培训读本（中级）>>

内容概要

《中级工职业技能鉴定培训读本：加工中心操作工》是职业技能鉴定培训读本，力求紧跟现代加工技术的步伐，以介绍实用技术为主，系统阐述了加工中心的基本结构、编程、操作、调试与维护方法，努力做到体系完整，内容简明扼要，图文并茂，通俗易懂，具有实际指导意义。

《中级工职业技能鉴定培训读本：加工中心操作工》可作为加工中心操作人员的培训教材，也可供高职数控专业学生以及从事数控加工技术人员参考。

《中级工职业技能鉴定培训读本：加工中心操作工》以加工中心操作工国家职业标准和职业技能鉴定规范为依据，从原理、机械结构、电气控制、检测装置、加工工艺、程序编制、操作维护、使用管理等方面介绍了数控加工中心的操作技术，反映了加工中心技术的新进展，内容深浅适中，编定简明易懂，适合工人学习使用。

<<职业技能鉴定培训读本（中级）>>

书籍目录

第一章 绪论第一节 数控机床概述一、数控机床的产生二、数控机床的发展三、数控加工四、数控机床的组成五、数控机床的分类六、数控机床的发展方向第二节 加工中心的基本概念一、加工中心的特点和发展二、加工中心的分类三、加工中心的组成四、加工中心的性能指标及技术参数五、加工中心适用范围第三节 加工中心的典型产品一、数控系统的典型产品二、国产加工中心典型产品三、世界著名厂家加工中心学习指导复习思考题第二章 加工中心的机械结构第一节 结构要求与总体布局第二节 主传动系统一、对主传动的要求二、主传动变速方式三、主轴组件第三节 进给传动系统一、对进给运动的要求二、滚珠丝杠螺母副三、机床导轨的结构特点四、机床的进给方式第四节 自动换刀装置一、换刀装置的要求二、刀库形式三、换刀方式第五节 其他装置一、数控机床回转工作台二、气动、液压系统三、润滑系统四、冷却系统五、排屑装置学习指导复习思考题第三章 加工中心电气控制系统第一节 计算机数控系统一、计算机数控系统的组成二、数控系统的插补原理三、数控系统工作过程四、数控系统的主要功能第二节 加工中心的伺服系统一、数控机床对伺服系统的要求二、进给伺服系统三、主轴伺服系统第三节 伺服系统的执行机构一、伺服系统对执行机构的要求二、步进电动机三、直流伺服电机四、交流伺服电机第四节 可编程控制器一、可编程序控制器的组成二、可编程序控制器的工作原理三、PC程序的表达方式四、数控机床中的PLC数据处理功能五、PLC在数控机床上的应用实例第五节 输入/输出与通信接口一、数控系统常用串行通信及接口标准二、DNC通信接口技术三、数控系统网络通信接口学习指导复习思考题第四章 常用位置检测装置第一节 概述第二节 光栅一、光栅的结构二、光栅的读数三、光栅测量电路四、典型光栅——德国HEIDENHAIN光栅第三节 感应同步器的结构与工作原理第四节 磁栅一、磁栅的结构和工作原理二、磁栅检测方法第五节 编码器一、光电式增量编码器二、光电式绝对编码器三、典型编码器简介学习指导复习思考题第五章 加工中心的加工工艺第一节 数控加工工艺文件一、数控加工工艺文件二、数控加工工序卡三、数控加工刀具调整单四、数控刀具明细表五、数控加工程序单六、数控加工走刀路线图七、机床调整单第二节 加工中心常用的刀具和夹具一、刀具的选用二、机床夹具第三节 加工中心工艺分析及处理一、数控加工工艺的内容与特点二、数控加工工艺分析的一般步骤与方法学习指导复习思考题第六章 加工中心程序编制第一节 概述一、数控机床编程的步骤二、数控机床编程的几种方法第二节 加工中心的编程指令一、数控机床坐标系二、数控编程的特征点三、程序结构四、常用编程指令第三节 宏程序一、宏程序格式二、宏程序的调用三、变量第四节 CAI) / CAM自动编程概述一、CAI) / CAM基本概念二、CAI) / CAM自动编程的一般原理三、CAI) / CAM自动编程的基本步骤四、数控程序的检验与仿真第五节 加工中心编程实例一、样板的外轮廓加工二、多个工件坐标系的编程三、壳体加工程序四、平面移丝凸轮槽的加工五、圆柱凸轮加工程序学习指导复习思考题第七章 加工中心的操作与维护第一节 加工中心的操作面板一、系统操作面板二、机床操作面板三、手动操作机床第二节 加工中心的操作一、加工中心的操作二、加工中心回转工作台的调整三、零件加工实例学习指导复习思考题第八章 加工中心使用技术第一节 数控设备的管理一、数控机床管理内容二、数控机床管理模式三、数控设备的基础管理和技术管理四、数控机床的维护和保养第二节 加工中心的选用一、数控机床的选用原则二、机床形式的选择三、机床参数的选择四、机床精度和刚性的选择五、辅助装置的选择六、选择时需要注意的其他问题第三节 加工中心的安装、调试与验收一、加工中心的安装二、加工中心的调试三、加工中心的验收第四节 加工中心常见故障的一般处理一、数控机床的可靠性二、常见故障的分类三、故障诊断及常规处理方法四、常见故障举例学习指导复习思考题参考文献

<<职业技能鉴定培训读本（中级）>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>