

<<数控铣床>>

图书基本信息

书名：<<数控铣床>>

13位ISBN编号：9787502586058

10位ISBN编号：7502586059

出版时间：2006-6

出版时间：化学工业出版社

作者：吴明友

页数：360

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控铣床>>

内容概要

本书详细介绍了配有FANUC 0i系统的数控铣床(J1VMC40M)的编程与操作的知识与技能，共分为12章，包括日常维护、系统概述、数控铣削工艺设计、操作面板、基本操作、对刀及参数设置、基本编程方法训练、坐标系转换及子程序编程训练、固定循环编程训练和用宏指令编程训练、初中高级应会考工样题。

提供了几十个例题、实训课题及其参考程序。

本书可作为高职高专数控技术应用专业、机械制造专业、模具设计与制造专业、计算机辅助设计与制造专业以及机电技术应用专业的数控铣考工实训教材，可作为各类职业技能培训机构的数控铣考工培训教程，可作为大学、中专、技校、职高等相关专业师生的参考书。

也可作为使用配有其他系统的数控铣床人员的参考书。

<<数控铣床>>

书籍目录

第1章 数控铣床的日常维护 1.1 数控铣床的操作规程 1.2 数控铣床的日常维护 1.3 数控铣床常见故障诊断 思考题第2章 数控铣床概述 2.1 数控铣床的功能特点 2.2 数控铣削编程基础 2.3 编程方法及步骤介绍 思考题第3章 数控铣削工艺设计 3.1 数控铣削加工工艺分析 3.2 数控铣床常用的工装夹具 3.3 数控铣削刀具的类型及选用 3.4 选择切削用量 3.5 典型零件的数控铣削加工工艺分析 3.6 零件的测量 思考题第4章 数控铣床的基本操作 4.1 数控铣床的LCD/MI)单元及控制面板 4.2 数控铣床的安全操作 4.3 数控铣床的启动和停止 4.4 机床回参考点 4.5 手动操作 4.6 MDI操作 4.7 程序的编辑和管理 思考题第5章 对刀、参数设定及自动加工 5.1 工件的安装与找正 5.2 数控铣削刀具的安装 5.3 对刀操作及参数设置 5.4 自动加工 5.5 数控铣床的操作步骤 思考题第6章 基本编程方法训练 6.1 数控铣床的编程概述 6.2 进给功能设定 6.3 主轴转速功能设定 6.4 工件坐标系设置 6.5 自动回机床参考点指令 6.6 基本移动G指令 6.7 刀具补偿功能 6.8 综合编程实例 思考题第7章 子程序及坐标系转换编程训练 7.1 英制/公制转换(G20, G21)及小数点编程 7.2 子程序(M98, M99) 7.3 极坐标指令(G15, G16) 7.4 比例缩放(G50, G51) 7.5 坐标系旋转(G68, G69) 7.6 可编程镜像(G50.1, G51.1) 7.7 综合实例 思考题第8章 数控铣削固定循环功能 8.1 固定循环 8.2 刚性攻螺纹 8.3 任意角度倒角/拐角圆弧 8.4 综合实例 思考题第9章 用户宏程序编程训练 9.1 变量与运算 9.2 语句 9.3 宏程序调用 9.4 用户宏程序的存储与限制 9.5 中断型用户宏程序 9.6 综合实例 思考题第10章 数控铣初级工实训课题 10.1 数控铣初级工样题1 10.2 数控铣初级工样题2 10.3 数控铣初级工样题3 10.4 数控铣初级工样题4 10.5 数控铣初级工样题5 10.6 数控铣初级工样题6 10.7 数控铣初级工样题7 10.8 数控铣初级工样题8 10.9 数控铣初级工样题9 10.10 数控铣初级工样题10 思考题第11章 数控铣中级工实训课题第12章 数控铣高级工实训课题参考文献

<<数控铣床>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>