

<<超细粉体技术>>

图书基本信息

书名：<<超细粉体技术>>

13位ISBN编号：9787502587345

10位ISBN编号：7502587349

出版时间：2006-8

出版时间：化学工业出版社

作者：应德标

页数：196

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<超细粉体技术>>

内容概要

本书以粉体工程学的基本知识为基础，深入浅出地介绍了粉体的几何性质、力学性质及粉体形态与工艺性能的测定；较详细地介绍在超细粉体机械粉碎中的机械力化学效应和相应的工艺流程、工作原理、分级分离理论及工程应用，为各行业新产品研发、形成新型现代产业提供新思维和新观念，并较详细地介绍超细粉碎技术在工程中的应用和新型超细粉体制备技术。

本书力求超细粉体技术理论的系统性和完整性，工程应用强调通俗性和实用性，且力求技术先进，内容新颖。

因此，本书既可作为大专院校的专业教材，也可作为相关工程技术人员和研究人员的参考书。

<<超细粉体技术>>

书籍目录

1 绪论 1.1 粉体 1.2 粉体工程学 1.3 超细粉碎技术2 粉体性能及测量 2.1 粉体颗粒的几何形态性能 2.2 粉体的力学性能和其他物理化学性能 2.3 粉体几何形态性能的测定 2.4 粉体的比表面积测定 2.5 粉体工艺性能测定3 机械粉碎及粉碎机理 3.1 粉碎概述 3.2 粉碎过程 3.3 粉碎机理4 粉碎机械力化学及粉体表面改性 4.1 粉碎机械力化学概述 4.2 粉碎机械力化学作用及机理 4.3 粉碎机械力化学的应用 4.4 高能球磨工艺5 超细粉体制备工艺与设备 5.1 概述 5.2 机械冲击式超细粉碎机 5.3 气流磨 5.4 振动磨 5.5 搅拌磨 5.6 其他类型的超细磨 5.7 超细粉碎设备的发展趋势 5.8 超细粉碎工艺设计6 细粉及超细粉分级技术 6.1 分组的作用与意义 6.2 超细粉分级分离原理 6.3 筛分分级机理及设备 6.4 颗粒流体系统分组设备和技术指标 6.5 超细粉分级设备7 超细粉体制备技术的工程应用 7.1 超细改性填料工业生产 7.2 锆英石(砂)超细粉工业生产 7.3 超细水泥及其制品与磨细混合材料 7.4 磨料微粉工业生产 7.5 石墨 7.6 超细食品加工 7.7 造纸涂布浆料工业生产 7.8 药物超细粉碎 7.9 橡胶的粉碎生产 7.10 颜料粉碎工业生产8 新型超细粉体制备技术 8.1 超细粉体气相合成技术 8.2 超细粉体液相合成技术 8.3 超细粉体制备的工程问题和研究方向参考文献

<<超细粉体技术>>

编辑推荐

本书以粉体工程学的基本理论为基础，以工程应用为目的，深入浅出地介绍粉体的基本概念、几何性质和力学性质；介绍了超细粉体的形态和工艺性能的测定；重点阐述超细粉碎中的机械力化学效应及应用、粉碎的设备与工艺、分级与分离理论和技术、实际工程的应用；并在新型超细制备技术中详细地介绍了非机械性的超细粉体技术。

<<超细粉体技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>