

<<CAXA2004制造工程师应用>>

图书基本信息

书名：<<CAXA2004制造工程师应用>>

13位ISBN编号：9787502588069

10位ISBN编号：750258806X

出版时间：2006-7

出版时间：化学工业出版社

作者：孔杰

页数：189

字数：293000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<CAXA2004制造工程师应用>>

内容概要

本书是以高等职业院校对数控技术应用专业领域技能型紧缺人才培养目标为核心，以数控加工DNC技术为主体，针对国家数控工艺员考证中的软件应用项目，以具有我国自主知识产权CAXA制造工程师2004版软件为工具，综合介绍国内最先进的CAD / CAM技术在机械加工中的应用，目的是培养具有现代先进制造技能的职业技术人才。

本书分为三部分：第一部分是数控加工技术的基本知识介绍；第二部分为CAXA制造工程师的CAD部分，帮助读者学习三维建模的知识；第三部分为CAXA制造工程师的CAM部分，介绍自动编程的加工管理和后置处理。

本书适合中高等职业技术学院、高等工科院校的数控技术应用专业领域技能型人才培养，也可作为劳动部“数控工艺员”职业资格认证培训资料，同时也可作为相关从业人员岗前培训材料和有志于从事数控CAD / CAM工作人群的自学用书。

书籍目录

第1章 数控加工技术概述 1.1 数控机床 1.2 数控加工 1.3 数控加工的特点 1.4 数控编程系统 1.5 CAD / CAM软件概述 1.6 利用CAXA制造工程师CAD / CAM系统进行自动编程的基本步骤 1.6.1 加工工艺的确定 1.6.2 加工模型建立 1.6.3 刀具轨迹生成 1.6.4 后置代码生成 1.6.5 工代码输出

第2章 数控加工造型(CAD部分) 2.1 界面介绍 2.1.1 初识CAXA 2.1.2 CAXA鼠标和功能键的使用 2.2 曲线生成 2.2.1 空间点的输入 2.2.2 直线 2.2.3 圆弧 2.2.4 圆 2.2.5 矩形 2.2.6 椭圆 2.2.7 样条 2.2.8 点 2.2.9 公式曲线 2.2.10 多边形 2.2.11 一次曲线 2.2.12 等距线 2.2.13 曲线投影 2.2.14 相关线 2.3 曲线编辑 2.3.1 删除 2.3.2 曲线裁剪 2.3.3 曲线过渡 2.3.4 曲线打断 2.3.5 曲线组合 2.3.6 曲线拉伸 2.4 几何变换 2.4.1 移动 2.4.2 平面旋转 2.4.3 旋转 2.4.4 平面镜像 2.4.5 镜像 2.4.6 阵列 2.4.7 缩放 2.5 线架造型实例 2.6 曲面生成 2.6.1 直纹面 2.6.2 旋转面 2.6.3 扫描面 2.6.4 导动面 2.6.5 等距面 2.6.6 平面 2.6.7 边界面 2.6.8 放样面 2.6.9 网格面 2.6.10 实体表面 2.7 曲面编辑 2.7.1 曲面裁剪 2.7.2 曲面过渡 2.7.3 曲面拼接 2.7.4 曲面缝合 2.7.5 曲面延伸 2.8 曲面造型实例 2.9 特征生成 2.9.1 特征生成的一般步骤 2.9.2 拉伸增料 2.9.3 拉伸除料 2.9.4 旋转增料 2.9.5 旋转除料 2.9.6 放样增料 2.9.7 放样除料 2.9.8 导动增料 2.9.9 导动除料 2.9.10 曲面加厚增料 2.9.11 曲面加厚除料 2.9.12 曲面裁剪 2.9.13 处理特征 2.9.14 过渡 2.9.15 倒角 2.9.16 打孔 2.9.17 拔模 2.9.18 抽壳 2.9.19 筋板 2.9.20 线性阵列 2.9.21 环形阵列 2.9.22 基准面 2.9.23 缩放 2.9.24 型腔 2.9.25 分模 2.9.26 实体布尔运算 2.10 实体建模实例

第3章 自动加工方法(CAM部分) 3.1 加工管理概述 3.1.1 毛坯 3.1.2 起始点 3.1.3 机床设置 3.1.4 刀具轨迹树的操作 3.2 粗加工方法 3.2.1 常见几个设置项的概念 3.2.2 区域式粗加工 3.2.3 等高线粗加工 3.2.4 扫描线粗加工 3.2.5 摆线式粗加工 3.2.6 插铣式粗加工 3.2.7 等壁厚粗加工 3.2.8 导动线粗加工 3.3 精加工方法 3.3.1 参数线精加工 3.3.2 等高线精加工 3.3.3 扫描线精加工 3.3.4 浅平面精加工 3.3.5 限制线精加工 3.3.6 导动线精加工 3.3.7 轮廓线精加工 3.3.8 三维偏置加工 3.3.9 深腔侧壁加工 3.4 补加工方法 3.4.1 等高线补加工 3.4.2 笔式清根加工 3.4.3 区域式补加工 3.5 孔加工方法 3.6 后置处理 3.6.1 后置设置 3.6.2 生成G代码 3.6.3 校核G代码参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>