

<<数控车床编程与技能训练>>

图书基本信息

书名：<<数控车床编程与技能训练>>

13位ISBN编号：9787502590369

10位ISBN编号：7502590366

出版时间：2006-8

出版时间：化学工业

作者：陈云卿

页数：184

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控车床编程与技能训练>>

内容概要

本书主要内容包括数控加工基本概念、数控车床结构及其功能、数控编程方法和典型零件的编程、数控车床的操作和程序加工等。

并使数控编程和相关工艺、刀具、切削用量等理论知识与生产实际相结合，力求突出数控编程与机床操作两方面的技能训练，使学生在教学计划时间内，达到具有中、高级数控编程技术和技能的水平。

本书以GSK980T编程系统为主进行编程和操作教学，同时介绍了华中HN C21—22编程系统和西门子SINUMERIK 810T编程系统的编程指令和编程特点，并分别介绍了法拉克系统宏指令编程和西门子系统参数编程方法。

本书配套编写有《数控车床编程与技能训练习题册》，它根据本书各章内容编写多种形式的训练题，并使实操训练题标准化，使学生能够系统地复习和巩固所学知识。

本书可作为高职高专、成人高校和中专、技校等数控专业的教科书和数控技术的培训教材，也可供从事数控加工的工程技术人员参考。

<<数控车床编程与技能训练>>

书籍目录

第1章 数控加工基本概念 1.1 数控基本概念 1.2 数控机床第2章 数控车床及其功能 2.1 数控车床的分类和组成 2.2 数控车床编程的基本知识 2.3 数控车床的基本功能第3章 数控车床的编程 3.1 数控编程的基本知识 3.2 数控加工程序的结构 3.3 GSK980T系统的编程第4章 数控车床编程与加工中的相关知识 4.1 零件编程前的工艺准备 4.2 刀具功能及刀具偏移 4.3 数控编程中的坐标计算 4.4 数控编程中的精度控制第5章 典型加工零件的编程 5.1 轴类零件编程 5.2 套类零件编程 5.3 盘形零件的编程 5.4 综合性零件编程第6章 数控车床的操作 6.1 安全生产和安全操作规程 6.2 数控车床的操作面板 6.3 手动操作方式 6.4 程序存储和编辑 6.5 程序自动运行 6.6 对刀与建立工件坐标系 6.7 数据的显示和设定 6.8 显示第7章 数控机床的维护和故障排除 7.1 数控机床的维护 7.2 数控机床的常见故障与排除第8章 其他数控车床编程系统及自动编程简介 8.1 其他数控车床的编程系统简介 8.2 自动编程系统简介 参考文献

<<数控车床编程与技能训练>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>