

<<制浆黑液的碱回收>>

图书基本信息

书名：<<制浆黑液的碱回收>>

13位ISBN编号：9787502590734

10位ISBN编号：7502590730

出版时间：2006-8

出版单位：化学工业出版社

作者：刘秉钺

页数：207

字数：331000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<制浆黑液的碱回收>>

内容概要

本书按照化学法制浆碱的回收的工序:黑液的提取—黑液的蒸发—黑液的燃烧—白液的苛化—白泥的回收介绍了黑液碱回收的设备、流程、机理和影响因素。

考虑到我国的黑液碱回收不仅有木浆的碱回收,而且还有竹子、蔗渣、芦苇和麦草的碱回收,所以针对非木原料黑液的特点着重介绍了黑液的除硅和降黏。

本书还介绍了不凝气与塔罗油的性质、处理和利用。

针对近年来碱回收的不断进步,还介绍了碱回收的新进展。

全书深入浅出,通俗易懂,既有机理分析,又突出实用。

本书适合于从事化学法制浆碱回收工作的技术人员、生产操作人员、管理人员阅读,也可供相关专业大专院校的师生参考。

<<制浆黑液的碱回收>>

书籍目录

第1章 绪论 1.1 碱回收发展的历史 1.1.1 硫酸盐法制浆与碱回收 1.1.2 中国造纸工业的碱回收 1.2 国际上碱回收炉的发展趋势 1.3 碱回收系统概要 1.4 碱回收是实现全行业清洁生产的基础 参考文献第2章 黑液的性质 2.1 纤维原料与黑液的组成 2.1.1 纤维原料的化学组成 2.1.2 黑液的组成 2.2 黑液的一般性质 2.2.1 黑液的浓度 2.2.2 黑液的沸点升高 2.2.3 黑液的比热容 2.2.4 黑液的黏度 2.2.5 黑液表面张力 2.2.6 黑液的传热系数 2.2.7 黑液固形物的发热量 2.2.8 黑液的溶解度 2.2.9 黑液的VIE值 2.3 黑液的除硅和降黏 2.3.1 草浆黑液的除硅 2.3.2 黑液降黏 参考文献第3章 黑液的提取 3.1 黑液提取的原理 3.1.1 概述 3.1.2 黑液在浆料中的分布情况 3.1.3 黑液的提取方式和原理 3.1.4 有关黑液提取和纸浆洗涤的常用术语 3.2 黑液提取设备与工艺 3.2.1 低浓洗涤提取设备 3.2.2 中浓洗涤提取设备 3.2.3 高浓洗涤提取设备 3.2.4 扩散洗涤提取设备 3.3 草浆黑液的提取 参考文献第4章 黑液的蒸发 4.1 蒸发概述 4.1.1 黑液蒸发的目的 4.1.2 黑液蒸发的方法 4.1.3 黑液蒸发过程的传热及传热速率 4.1.4 蒸发过程的主要经济指标 4.2 黑液蒸发的设备 4.2.1 蒸发器 4.2.2 蒸发器系统的辅助设备 4.3 黑液蒸发的流程 4.3.1 黑液蒸发流程的一般特点 4.3.2 草浆4效短管蒸发站工艺流程 4.3.3 硫酸盐木浆5效长管升膜蒸发站工艺流程 4.3.4 6效板式降膜蒸发站工艺流程 4.3.5 草浆板式降膜蒸发站工艺流程 4.3.6 多种蒸发器组合的蒸发系统 4.4 黑液蒸发的操作 4.4.1 正常操作条件 4.4.2 蒸发器的除垢及预防 4.5 黑液蒸发的计算 4.5.1 蒸发器的热量衡算 4.5.2 多效蒸发系统蒸发器的设计计算 参考文献第5章 黑液的燃烧 5.1 黑液燃烧原理 5.1.1 烧碱法黑液燃烧 5.1.2 硫酸盐法黑液燃烧 5.1.3 黑液液滴的燃烧 5.1.4 黑灰的垫层燃烧 5.1.5 粒子的挟带与积灰和堵灰 5.1.6 硫的释出和捕集 5.1.7 麦草浆黑液燃烧的特点 5.1.8 腐蚀作用 5.2 黑液燃烧设备 5.2.1 碱回收炉工作的工艺流程 5.2.2 碱回收炉的结构 5.2.3 草浆碱回收炉 5.3 碱回收炉的辅助系统 5.3.1 辅助燃料燃烧器 5.3.2 熔融物溶解系统 5.3.3 供风系统 5.3.4 排烟净化系统 5.4 影响黑液燃烧的因素 5.4.1 黑液性质对燃烧的影响 5.4.2 喷液 5.4.3 供风 5.4.4 炉温 5.4.5 垫层 5.5 碱回收炉的运行和操作 5.5.1 点火前准备 5.5.2 开炉 5.5.3 常规操作和运行 5.5.4 故障及处理 5.5.5 停炉 5.5.6 检查和维修 参考文献第6章 白液的苛化 6.1 苛化原理 6.2 苛化设备 6.2.1 绿液澄清设备 6.2.2 绿泥洗涤设备 6.2.3 消化设备 6.2.4 苛化设备 6.2.5 白液澄清设备 6.2.6 白泥洗涤设备 6.2.7 膜泵 6.3 苛化工艺 6.3.1 苛化工艺流程 6.3.2 影响苛化反应的主要因素 6.4 苛化操作 6.4.1 绿液澄清操作 6.4.2 石灰消化操作 6.4.3 苛化反应的操作 6.4.4 白液澄清操作 6.4.5 白泥洗涤操作 参考文献第7章 不凝气 7.1 不凝气的成分和分类 7.1.1 不凝气的成分 7.1.2 不凝气的分类 7.2 不凝气的性质 7.3 不凝气的处理 7.3.1 不凝气的输送 7.3.2 不凝气的洗涤 7.3.3 不凝气的燃烧 7.3.4 不同工段不凝气的控制 参考文献第8章 塔罗油回收 8.1 皂化物的分离 8.1.1 在稀黑液槽中分离皂化物 8.1.2 在蒸发系统中分离皂化物 8.1.3 皂化物分离的影响因素 8.2 皂化物的输送和处理 8.3 粗塔罗油的回收 8.3.1 皂化物的洗涤 8.3.2 酸化 8.3.3 粗塔罗油的得率 8.3.4 废液处理 8.4 粗塔罗油的精制 8.5 塔罗油的用途 参考文献第9章 石灰的回收 9.1 石灰回收工艺过程概述 9.2 石灰回收设备 9.3 石灰回收操作 9.3.1 石灰回收的影响因素 9.3.2 石灰回收工艺条件的控制 9.4 石灰回收空气污染控制 参考文献第10章 碱回收的新进展 10.1 非传统式苛化技术 10.1.1 自动苛化技术 10.1.2 直接苛化技术 10.1.3 非传统苛化技术应用的可能性 10.2 用于非木材原料的碱回收技术 10.2.1 流化床碱回收技术 10.2.2 绿液除硅技术 参考文献

<<制浆黑液的碱回收>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>