

<<焊工工艺入门>>

图书基本信息

书名：<<焊工工艺入门>>

13位ISBN编号：9787502591007

10位ISBN编号：7502591001

出版时间：2006-9

出版时间：化学工业出版社

作者：孙景荣

页数：209

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<焊工工艺入门>>

内容概要

《焊工工艺入门》是为满足技工学校学生和企业技术工人的职业培训需要而编写的，依据《国家职业标准》（焊工）的要求，以强调基本技能培训为目标，内容实用，并且通俗易懂。

《焊工工艺入门》在系统地介绍了焊工应掌握的基本知识的基础上，对气焊与气割、手工电弧焊、埋弧自动焊、CO₂气体保护焊、手工钨极氩弧焊、碳弧气刨等焊接方法进行了讲解，每种方法重点介绍基本操作练习。

各章后面留有供实践操作的指导性复习题，以便巩固所学到的操作技能。

《焊工工艺入门》可作为初学者的入门读物，是一本基础培训和自学教材；同时也可作为企业技术工人或技工学校学生提高操作技能的参考书。

书籍目录

第1章 焊接生产过程概述1.1 焊接的性质及方法1.1.1 焊接的性质1.1.2 焊接的简要分类1.1.3 焊接热源种类及特点1.1.4 焊接热效率1.2 焊接生产过程1.3 文明生产复习题第2章 铆工基本操作2.1 放样和划线2.1.1 放样2.1.2 放样常用量具和工具2.1.3 划线2.1.4 样板、样杆的制作2.1.5 下料2.2 弯曲与压滚成形2.2.1 钢板、型钢的弯曲2.2.2 弯管2.3 焊接结构的装配2.3.1 熟悉产品图纸和技术要求2.3.2 装配准备2.3.3 简单工件的装配2.3.4 装配安全措施复习题第3章 气焊与气割3.1 气焊工具及设备3.1.1 氧气瓶3.1.2 减压器3.1.3 乙炔瓶3.1.4 焊炬3.2 气焊工艺3.2.1 氧?乙炔火焰3.2.2 焊丝与气焊剂3.2.3 气焊接头形式和坡口形式3.2.4 焊接工艺参数3.2.5 气焊火焰的点燃、调节和熄灭3.3 气焊基本操作3.3.1 平敷焊练习3.3.2 平对接焊3.3.3 平角焊3.3.4 管子对接焊3.4 气割3.4.1 割炬3.4.2 氧气切割的条件3.4.3 手工气割工艺3.4.4 手工气割基本操作3.4.5 手工气割技能练习3.5 气体火焰钎焊3.5.1 钎料与钎剂3.5.2 钎料与熔剂的选配3.5.3 钎焊工艺3.5.4 钎焊缺陷检验复习题第4章 手工电弧焊第5章 埋弧自动焊第6章 CO₂气体保护焊第7章 手工钨极氩弧焊第8章 碳弧气刨

<<焊工工艺入门>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>