

<<注塑成型>>

图书基本信息

书名：<<注塑成型>>

13位ISBN编号：9787502592196

10位ISBN编号：7502592199

出版时间：2007-1

出版时间：第1版 (2007年1月1日)

作者：陈青葵

页数：144

字数：173000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<注塑成型>>

### 内容概要

本书是《塑料制品成型制作工职业技能鉴定培训教程》之一，简要介绍了注塑成型的原理、设备类型及基本工艺过程以及注塑成型机的基本结构；重点介绍了注塑成型用塑料的种类和性能，相应注塑成型的工艺方法、影响因素及注意事项。

面向职业技能鉴定，紧密结合生产实际，内容精练，语言通俗易懂；每章都编有思考练习题，并且在书后配有两套技能鉴定模拟试题及参考答案，便于组织培训及读者自学。

本书作为劳动保障部培训就业司推荐的行业职业教育培训规划教材，适用于塑料制品成型制作工技能鉴定培训和在职的初、中、高级技术工人的岗位培训，也可供中、高级职业院校、技工学校塑料工艺专业师生参考。

## &lt;&lt;注塑成型&gt;&gt;

## 书籍目录

第1章 概述 1.1 注塑原理 1.1.1 塑化过程 1.1.2 注塑过程 1.2 注塑机的基本参数 1.2.2 合模装置的技术参数 1.2.3 整机性能参数 1.3 注塑机的选择 思考与练习第2章 注塑机的基本结构 2.1 注塑机的基本组成及分类 2.1.1 注塑机的基本组成 2.1.2 注塑机的分类 2.2 注射装置 2.2.1 注射装置的结构类型及工作原理 2.2.2 注塑机喷嘴 2.2.3 传动装置 2.2.4 加料装置 2.3 合模装置 2.3.1 合模装置的结构及分类 2.3.2 全模装置的主要零部件 2.3.3 调模机构 2.3.4 顶出机构 2.4 注塑机的辅助装置 2.4.1 供料系统 2.4.2 干燥系统 2.4.3 其它辅助设备 2.5 注塑机的操作与安全生产 2.5.1 注塑机的开机、停机 2.5.2 注塑机的操作 2.5.3 注塑机的加料方式 2.5.4 注塑机的安全操作规程与维护保养 2.6 液压油与液压系统安全保护保养要求 2.6.1 注塑机的主要液压元件及作用 2.6.2 液压系统的使用和调整 2.7 注塑成型制品生产中的电器及安全用电常识 2.7.1 注塑机电器 2.7.2 电动机的安全用电常识 2.7.3 注塑机其它电器安全用电常识 2.7.4 触电事故的原因及防止措施 思考与练习第3章 注塑用材料 3.1 聚乙烯 3.2 聚丙烯 3.3 聚氯乙烯 3.4 聚苯乙烯 3.5 聚甲基丙烯酸甲酯 3.6 聚碳酸酯 3.7 ABC 思考与练习第4章 注塑成型工艺 4.1 注塑成型前的准备 4.2 注塑成型工艺条件的选择与确定 4.3 注塑工艺参数对制品质量的影响 4.4 注塑制品的异常及排方法 思考与练习第5章 特殊注塑工艺 5.1 排气注塑成型 5.1.1 排气注塑成型原理 5.1.2 注塑工艺 .....第4章 注塑成型工艺第5章 特殊注塑工艺第6章 注塑成型设备及发展趋势注塑成型技能鉴定考试模拟试题(1)注塑成型技能鉴定考试模拟试题(1)参考答案注塑成型技能鉴定考试模拟试题(2)注塑成型技能鉴定考试模拟试题(2)参考答案参考文献

<<注塑成型>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>