

图书基本信息

书名：<<FANUC系统数控铣床和加工中心培训教程>>

13位ISBN编号：9787502592257

10位ISBN编号：7502592253

出版时间：2007-3

出版单位：化学工业

作者：徐衡 编

页数：358

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

内容概要

本书依据职业技能鉴定标准、数控工艺员要求、以及全国数控技能大赛的要求等，详细介绍了数控铣床、加工中心程序编制，机床操作方法，工艺参数的选择，典型加工程序等。

本书从生产实际挑选了实用性生强、可操作性强的加工实例:通过本书所配的光盘可直接展示数控机床操作与加工过程：在本书附录部分，精选了近期数控铣床、加工中心职业技能鉴定考核试题，以及全国数控工艺员考核试题，并附详细解答，供学习数控技能和参加晋级考核人员使用。

书籍目录

第1章 数控加工基础 1.1 数控加工基本概念 1.2 数控铣床及加工中心设备 1.3 FANUC系统
数控铣床、加工中心的日常保养与维护 第2章 数控镗铣工艺 2.1 数控加工工艺分析 2.2 在数控
铣床、加工中心上装夹工件 2.3 数控加工刀具材料 2.4 数控铣床、加工中心加工常用刀具 2.5
选择铣削用量 2.6 数控镗铣方法 2.7 数控铣床及加工中心操作规程 第3章 FANUC系统数控
铣床及加工中心编程 3.1 程序编制的基础 3.2 坐标系 3.3 进给编程指令 3.4 返回参考点
3.5 刀具补偿功能 3.6 孔加工固定循环 3.7 任意角度倒角与倒圆 3.8 子程序 3.9 比例
缩放功能(G50、G51) 3.10 坐标系旋转功能(G68, G69) 3.11 极坐标编程 第4章 FANUC系
统数控铣床及加工中心操作 4.1 FANUC系统操作设备 4.2 数控铣床通电操作 4.3 显示屏幕
4.4 数控铣床的手动操作 4.5 编辑程序 4.6 创建数控加工程序 4.7 设置偏移值操作 4.8
数控加工程序管理 4.9 维修FANUC0i系统时数据备份与数据恢复 4.10 报警和自诊断功能
附录 FANUC数控系统操作一览表 第5章 铣床及加工中心应用实例 5.1 数控孔系加工实例 5.2
腔、槽的数控铣削 5.3 工件上多个相同图形的加工 5.4 数控铣削平面、曲面实例 5.5 加工
箱体类零件实例 第6章 自动编程 6.1 CAXA制造工程师自动编程概述 6.2 跟我学零件实体造型
6.3 通用参数表设置 6.4 跟我学平面零件的自动编程 6.5 自动编程数控加工实例选编 附录1
职业技能鉴定(初级工、中级工、高级工)试题精选及解答 试卷1: 数控铣床工初级理论知识试
卷 试卷2: 数控铣床操作工(中级)应知考核试题 试卷3: 数控铣床操作工(高级)应知考核试题
试卷4: 加工中心操作工(中级)应知考核试题 试卷5: 加工中心操作工(高级)应知考核试题 附
录2 数控工艺员(数控铣部分)试题库及解答 试卷6: 数控工艺员(数控铣部分)理论测试 试
卷7: 数控工艺员(数控铣部分)理论测试 试卷8: 数控工艺员(数控铣部分)理论测试 试卷9:
数控工艺员(数控铣)上机测试(CAD/CAM) 试卷10: 数控工艺员(数控铣)上机测试
(CAD/CAM) 试卷11: 数控工艺员(数控铣)上机测试(CAD/CAM) 附录3 数控技能大赛试题
及解答 试卷12: 数控铣/加工心理论知识竞赛样题 试卷13: 数控铣/加工中心软件应用竞赛样题
参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>