

<<柔性版印刷原理与实践（第3卷）>>

图书基本信息

书名：<<柔性版印刷原理与实践（第3卷）>>

13位ISBN编号：9787502593087

10位ISBN编号：750259308X

出版时间：2007-1

出版时间：化学工业

作者：张淡

页数：102

字数：139000

译者：何晓辉

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

内容概要

本书译自美国柔性版技术协会经典著作Flexography:Principles&Practices（原著第5版）的第4卷。

本书共分两章，第一章主要介绍了印版方面的知识，包括印版种类、铸造橡胶版、感光树脂版、直接成像印版等；第二章主要介绍了印版与打样，包括装版和打样的准备工作、线条稿印刷品的装版和打样、最新装版设备系统以及柔印打样机等。

本书的对象为从事印刷及包装生产的技术和管理人员，也可作为印刷研究机构研究人员及大专院校师生的参考书。

书籍目录

第一章 印版 第一节 简介 第二节 印版种类 一、手工雕刻橡胶版 二、铸造橡胶版 三、感光树脂版 四、对阴图片的要求 五、直接制版 第三节 铸造橡胶版 一、制作原版 二、压铸机 三、制作母版 四、制作印版 五、橡胶版铸造问题故障排除 六、橡胶版组成及特性 七、铸造版的类型 八、印版制备过程中需要特别考虑的因素 第四节 感光树脂版 一、特性 二、环境管理 三、阴图片的制备和处理 四、感光树脂版的曝光原则 五、液体感光树脂版的制备 六、液体感光树脂版的制版顺序 七、特殊液体印版制作技术 八、固体感光树脂版的制备 九、固体感光树脂版制版程序 十、故障排除 第五节 直接成像印版 一、激光雕刻橡胶版 二、液体感光树脂版激光烧蚀 三、花纹辊 四、直接制版成像 第六节 有关印版的问题 一、测量印版厚度 二、检查印版硬度 三、印版的处理 四、安装印版 五、印版清洗 六、印版保存 七、油墨和溶剂的兼容性 八、弯曲变形 第二章 装版与打样 第一节 概述 一、装版和打样设备的发展 二、装版和打样的目的 第二节 装版和打样的准备工作 一、设备校准 二、设备维护 三、装版说明 四、必备工具 第三节 线条稿印刷品的装版和打样 一、装版步骤 二、安装第一套版 三、瓦楞纸板印刷中的装版 四、第一套版进行打样 五、关于印刷适性的打样 六、印前垫版 七、其他离线时间节省 第四节 最新装版设备系统介绍 一、计算机装版及打样系统 二、定位销套准装版系统 三、定位销套准装版系统 四、向印版滚筒的定位销上装版 五、瓦楞纸板印刷数字定位销套准 六、套筒装版系统 第五节 脱机、非生产柔印打样机 一、安装样张 二、给印版上墨 第六节 不用装版和打样机器安装印版 第七节 其他问题 一、从滚筒上取下印版 二、安装金属背衬印版 附录一 制作母版故障及解决方法 附录二 橡胶版故障排除指南 附录三 感光树脂版故障排除指南 附录四 装版和打样用工具

编辑推荐

《柔性版印刷原理与实践》（Flexography：Principles & Practicles）是由美国柔性版印刷技术协会组织许多业内的专家编写的一本介绍柔性版印刷技术的全方位的经典教科书，在全球柔印界中被誉称为柔印的“圣经”。

与第4版相比，第5版并不是前一版本简单的修订版，而是全新的版本，它除了按照每一新版本修订的惯例，增补许多新技术方面的内容外，还在全书章节编排格式及内容遴选上有新的创新。

全书由原来的一大册改为6个分册，并将整个柔印工艺中的各个主要工艺分章单列，所有的插图采用全彩色，新版本的形式变得更精练、内容更合理、使用更方便，同时也便于出版者可以追踪柔印技术的快速发展而对其中某一个分册进行及时的修订和再版。

本册为第三卷。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>