第一图书网, tushu007.com

<<Mastercam 10数控自动编程 >

图书基本信息

书名：<<Mastercam 10数控自动编程技术及实例>>

13位ISBN编号：9787502595531

10位ISBN编号：7502595538

出版时间：2007-1

出版时间：第1版 (2007年1月1日)

作者：阎红娟

页数：242

字数：397000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

<<Mastercam 10数控自动编程 >

内容概要

本书以Masteream 10中文版为平台，介绍了Mastercam数控加工自动编程技巧及应用实例。
全书共分5章，依次介绍数控自动编程的基础知识、加工管理及后处理、二维铣削加工、三维铣削加工（三轴、五轴）、车削加工等方面的知识，针对每种加工方式都给出了应用实例。
全书以不同加工方式为主线，结合典型实例详细讲解了数控自动编程的思路和方法。
在介绍如何使用Masteream软件编程的同时，对加工零件的刀具选择、刀具轨迹编译等进行了详细的分析，使读者在较短的时间内掌握数控自动编程技术。
书中所配光盘中给出了全部加工实例文件，读者可以按照所讲方法来调用练习。
本书面向数控编程工程技术人员，也可以作为高等院校、职业学院CAM 专业的教材以及各种CAM培训班教材。

第一图书网, tushu007.com

<<Mastercam 10数控自动编程 >

书籍目录

第1章 数控自动编程基础知识 1.1 数控自动编程技术 1.1.1 手工编程 1.1.2 自动编程 1.2 Mastercam自动编程流程 1.2.1 Mastercam自动编程软件简介 1.2.2 编程步骤与考虑的内容 1.3 加工管理 1.3.1 刀具设置 1.3.2 材料设置 1.4 加工管理及后处理 1.4.1 属性 1.4.2 刀具路径模拟与仿真 1.4.3 后置处理 1.5 小结 第2章 二维铣床加工系统 2.1 刀具参数设置 2.2 平面铣削刀具轨迹 2.2.1 平面铣削参数设置 2.2.2 平面铣削加工实例 2.3 外形铣削刀具轨迹 2.3.1 加工类型 2.3.2 刀具补正 2.3.3 分层铣削 2.3.4 进/退刀向量 2.3.5 程序过滤 2.3.6 其他参数 2.3.7 外形铣削加工实例 2.4 挖槽加工 2.4.1 挖槽参数 2.4.2 粗切/精修参数 2.4.3 挖槽加工实例 2.5 钻孔加工 2.5.1 点的选择 2.5.2 钻孔参数 2.5.3 钻孔加工实例 2.6 本章小结第3章 三维曲面加工系统 3.1 共同参数 3.2 曲面粗加工 3.2.1 平行铣削粗加工 3.2.2 放射状粗加工 3.2.3 投影粗加工 3.2.4 曲面流线粗加工 3.2.5 等高外形粗加工 3.2.6 挖槽粗加工 3.2.7 钻削粗加工 3.2.8 残料粗加工 3.3 曲面精加工 3.3.1 平行铣削精加工 3.3.2 陡斜面精加工 3.3.3 放射状精加工 3.3.4 投影精加工 3.3.5 曲面流线精加工 3.3.6 等高外形精加工 3.3.7 浅平面精加工 3.3.8 交线清角精加工 3.3.9 残料清角精加工 3.3.10 环绕等距精加工 3.4 小结 第4章 多轴加工系统 4.1 多轴加工公共参数 4.2 五轴曲线加工 4.2.1 参数设置 4.2.2 加工实例 4.3 五轴钻孔加工 4.3.1 参数设置 4.3.2 加工实例 4.4 五轴沿边刀具路径 4.4.1 参数设置 4.4.2 加工实例 4.5 多曲面五轴加工 4.5.1 参数设置 4.5.2 加工实例 4.6 沿面五轴加工 4.6.1 参数设置 4.6.2 加工实例 4.7 四轴旋转加工 4.7.1 参数设置 4.7.2 加工实例 4.8 五轴.Port加工 4.8.1 参数设置 4.8.2 加工实例 4.9 小结 第5章 车床加工系统 5.1 基础知识 5.1.1 车床坐标系 5.1.2 工件设置 5.1.3 刀具管理器 5.1.4 刀具参数设置 5.2 粗车方法 5.2.1 参数设置 5.2.2 外圆粗车加工实例 5.2.3 内孔粗加工实例 5.3 精车方法 5.3.1 加工参数 5.3.2 外圆精车加工实例 5.3.3 内孔精加工实例 5.4 端面车削方法 5.4.1 加工参数 5.4.2 加工实例 5.5 切槽方法 5.5.1 选取加工模型 5.5.2 设置凹槽形状 5.5.3 设置粗车参数 5.5.4 设置精车参数 5.5.5 加工实例 5.6 钻孔方法 5.6.1 参数设置 5.6.2 加工实例 5.7 车削螺纹方法 5.7.1 参数设置 5.7.2 加工实例 5.8 截断车削方法 5.9 快捷车削加工 5.9.1 快捷粗车加工 5.9.2 快捷精车加工 5.9.3 快捷切槽加工 5.10 小结

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com