

<<塑料注塑生产技术>>

图书基本信息

书名：<<塑料注塑生产技术>>

13位ISBN编号：9787502595814

10位ISBN编号：7502595813

出版时间：2007-1

出版时间：化学工业

作者：王华山 编

页数：203

字数：178000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<塑料注塑生产技术>>

内容概要

本书结合企业生产实际，介绍了注塑制品的设计、注塑制品的常用原料的特点与选择、注塑机的操作、注塑模具的结构设计与制品质量的关系、注塑工艺过程及制品质量缺陷与控制等。

本书讲叙简明扼要，通俗易懂，非常适于工厂技术人员及技术工人参考，可以用做企业培训用书或入门学习用书。

<<塑料注塑生产技术>>

书籍目录

第1章 塑料注塑技术的发展概况 1.1 概述 1.2 注塑技术的发展概况第2章 注塑制品的设计要点 2.1 注塑制品的设计过程 2.2 注塑制品材料的选择 2.3 注塑制品的尺寸及其精度 2.4 表面光洁程度 2.5 注塑制品形状 2.6 脱模斜度 2.7 注塑制品的壁厚 2.8 加强肋的设计 2.9 支承面及侧壁边缘防变形设计 2.10 圆弧 2.11 孔的设计 2.12 螺纹的设计 2.13 嵌件制品设计 2.14 气体辅助注塑制品设计第3章 注塑制品的原材料 3.1 常用注塑成型材料 3.2 填料 3.3 塑料助剂第4章 注塑设备 4.1 注塑机概述 4.2 注塑机的基本参数 4.3 注射装置的形式 4.4 合模机构 4.5 辅助成型设备 4.6 注塑机的操作第5章 注塑模具 5.1 概述 5.2 注塑模具的设计 5.3 注塑模具材料选用 5.4 模具结构设计第6章 注塑工艺 6.1 注塑工艺过程 6.2 注塑工艺参数的设定 6.3 几种常用塑料的注塑工艺第7章 注塑制品产生缺陷的原因分析及对策 7.1 注不满 7.2 溢料 7.3 凹痕 7.4 银纹 7.5 熔接痕 7.6 变色 7.7 光泽缺陷 7.8 翘曲 7.9 开裂 7.10 尺寸不稳定 7.11 发脆 7.12 粘模或脱模时制品顶破参考文献

<<塑料注塑生产技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>