第一图书网, tushu007.com

<<铸造铝、镁合金>>

图书基本信息

书名：<<铸造铝、镁合金>>

13位ISBN编号：9787502597207

10位ISBN编号：7502597204

出版时间：2007-2

出版时间：化学工业

作者：耿浩然

页数：292

字数：456000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本书对铸铝、镁材料及其熔炼技术等进行了全面、系统的论述，内容主要包括铸铝、铸镁的种类牌号、组织和性能，铝合金和镁合金的熔炼工艺特点及熔炼设备，热处理工艺技术，焊接技术，表面处理，铸件缺陷分析及防止措施等，还对铸造铝合金和镁合金钢材料的国内外最新发展和研究趋势进行了概括的介绍，本书内容反映了最新研究成就以及实用的研究和生产成果，贯彻了新的国家技术、标准，内容丰富，注重理论联系实际，既弥补了技术手册类书籍叙述内容简单化，又弥补了教材类书籍实用性不强的不足。

本书可作为大专院校的材料科学与工程专业、铸造专业、金属材料工程专业和材料成形与控制专业的教材或参考书，也可供设计与科研单位、各部门中从事该专业的科技人员和工作者使用或参考。

<<铸造铝、镁合金>>

书籍目录

第1章 合金及性能　1.1 概述　1.2 铸造Al-Si系合金　1.3 铸造Al-Cu系合金　1.4 铸造Al-Mg系合金　1.5 铸造Al-Zn系合金　1.6 铝合金的新发展及未来第2章 铸造铝合金的熔炼　2.1 铝液的物理化学特性　2.2 铝合金液的精炼处理和保护　2.3 铝硅合金液的变质处理　2.4 铝合金的晶粒细化处理　2.5 铝合金的熔体过热处理　2.6 铝合金熔炼小节　2.7 典型铝合金的熔炼工艺　2.8 铝合金液的炉前检验第3章 铸造铝合金的热处理和表面处理　3.1 铸造铝合金的热处理特点　3.2 铸造铝合金热处理工艺分类　3.3 固溶处理　3.4 时效　3.5 典型铸造铝合金的热处理工艺及操作规程　3.6 常见热处理问题及防止　3.7 铸造铝合金的表面处理第4章 铸造铝合金件的质量控制和常见缺陷及其防止　4.1 铸件质量控制　4.2 常见缺陷及防止第5章 合金及性能　5.1 镁的基本性质　5.2 Mg-Al系合金　5.3 Mg-Zn系合金　5.4 Mg-RE系合金　5.5 Mg-Li合金　5.6 其他镁合金第6章 镁合金的熔炼和铸造　6.1 熔体特点及熔炼过程原理　6.2 熔炼设备及工装　6.3 熔体的精炼处理　6.4 合金的晶粒细化及变质处理　6.5 典型的熔炼工艺　6.6 典型的铸造工艺第7章 镁合金的热处理和表面处理　7.1 热处理　7.2 表面处理第8章 镁及镁合金的焊接　8.1 镁及镁合金的焊接性特点　8.2 镁及镁合金焊接工艺　8.3 镁及镁合金焊接实例　8.4 铝与镁的焊接第9章 镁合金质量控制和铸造缺陷　9.1 质量控制项目和方法　9.2 镁合金的组织检验　9.3 常见的铸造缺陷及其防止附录参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com