第一图书网, tushu007.com

# <<数控电加工机床>>

## 图书基本信息

书名：<<数控电加工机床>>

13位ISBN编号：9787502598372

10位ISBN编号：7502598375

出版时间：2007-3

出版时间：化学工业

作者：罗学科

页数：281

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

## 内容概要

《数控机床技术工人培训读本：数控电加工机床（第2版）》是《数控机床技术工人培训读本》第二版之一。
内容主要包括数控电火花成形加工以及数控线切割快走丝和慢走丝加工。
电火花成形部分主要介绍电火花加工的基础知识，电火花机床的典型结构和编程知识，电火花加工工艺知识，并给出了一些加工实例。
数控线切割加工部分，分别讲述了线切割加工的基础知识，快速走丝线切割加工机床的典型结构，手工编程和自动编程知识，慢速走丝加工机床的典型结构，操作、加工工艺和典型零件的加工工艺，并基于北航海尔的CAXA XP线切割软件介绍了数控线切割自动编程技术。
另外，还简要介绍了数控电加工机床的精度检验、安装调试和操作维护及出现加工问题时的解决方法。
相对于第一版，本版编写贯彻职业技能培训要求，结合数控技术发展和广大读者使用后的建议，增加了数控线切割慢走丝基本知识、加工工艺和典型实例，全面更新了数控自动编程内容，采用CAXA软件，并对典型实例进行了更新。
《数控机床技术工人培训读本：数控电加工机床（第2版）》可作为数控电加工机床技术工人的培训教材，也可供传统制造业技术工人更新知识、提高职业技能、学习数控知识使用，还可作为职业院校数控、机电一体化专业的教材。

# <<数控电加工机床>>

## 书籍目录

第1章 电火花加工的基础知识1.1 电火花加工的基本原理1.2 电火花加工的特点和适用范围1.3 电火花加工的机理1.4 电火花加工常用术语和符号1.5 电火花加工工艺方法的分类第2章 电火花加工的机床设备及其安装调试2.1 电火花加工机床及其组成2.2 电火花穿孔成形加工机床主机各部分及其作用2.3 电火花加工用的工作液过滤系统2.4 电火花加工用的脉冲电源2.5 电火花加工用的伺服进给系统2.6 加工过程中的参数控制2.7 电火花加工的数控系统2.8 电火花加工机床主要精度和技术指标检验2.9 电火花加工的安全技术规程2.10 发现和排除常用电火花加工机床的一般故障及加工中的不正确现象第3章 电火花加工工艺中的基本规律3.1 影响材料放电腐蚀量的主要因素3.2 影响电火花加工精度的主要因素3.3 电火花加工的表面质量3.4 电火花加工工艺参数选择及工艺参数曲线图表第4章 电火花加工工艺和加工实例第5章 数控电火花快走丝线切割的基本知识5.1 电火花快走丝线切割的工作原理5.2 数控电火花快走丝线切割机床的型号及主要技术参数5.3 数控电火花快走丝线切割加工的安全技术规程5.4 数控电火花快走丝线切割机床的使用规则及维护保养方法5.5 电加工的主要名词术语第6章 数控电火花快走丝线切割机床的结构与安装调试6.1 典型线切割机床的技术参数6.2 机床工作台结构6.3 储丝走丝部件的结构6.4 线架、导轮部件的结构6.5 工作液系统6.6 换向切断高频、走丝换向调节及超程保险6.7 进电方式6.8 机床电器6.9 机床的润滑6.10 DK7725数控线切割机床的安装和调试6.11 电火花快走丝线切割机床的精度检验方法6.12 DK7725数控线切割机床常见故障的排除第7章 数控线切割手工编程7.1 3B代码编程7.2 4B代码编程7.3 ISO代码编程第8章 数控线切割自动编程8.1 CAxA线切割XP系统简介8.2 CAxA线切割XP用户界面与绘图8.3 CAXA线切割XP快速入门8.4 数控线切割自动编程基础8.5 轨迹生成8.6 代码生成8.7 代码传输与后置设置8.8 零件设计8.9 典型零件数控线切割自动编程实例第9章 快走丝线切割加工工艺与加工技巧9.1 电火花快走丝线切割加工的步骤及要求9.2 工件的正确装卡方法和常用工具介绍9.3 工作液对工艺指标的影响9.4 电极丝对线切割工艺性能的影响9.5 线切割工艺参数的选择9.6 电火花快走丝线切割加工产生废品的原因及预防方法9.7 电火花快走丝线切割加工的某些工艺技巧第10章 数控低速走丝线切割10.1 数控慢走丝电火花线切割加工技术基础10.2 数控慢走丝电火花线切割机床结构组成与性能10.3 机床操作面板10.4 基本操作方法10.5 程序编写与空运行调试10.6 综合编程加工技术10.7 锥度切割的编程及实现10.8 机床维护与故障处理第11章 数控低速走丝线切割加工工艺及应用11.1 加工工艺指标11.2 加工的基本工艺规律11.3 低速走丝线切割加工工艺第12章 典型零件加工实例12.1 小批量零件加工工艺方法12.2 齿轮加工工艺方法12.3 无芯切割的加工工艺方法12.4 锥度切割的加工工艺方法参考文献

第一图书网, tushu007.com



## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com