

<<模具制造基础>>

图书基本信息

书名：<<模具制造基础>>

13位ISBN编号：9787502599096

10位ISBN编号：7502599096

出版时间：2007-4

出版单位：化学工业

作者：杨立平 编

页数：164

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<模具制造基础>>

前言

进入21世纪,科学技术以迅猛的速度向前发展,从而推动了社会的进步和经济的繁荣。根据世界范围的社会科学经济发展趋势预计,在新的世纪,我国将成为全球最大的加工制造工厂或加工制造基地。

模具工业是现代加工制造业一个重要的组成部分,对今后国民经济和社会的发展将起到越来越重要的作用。

有人说:“模具是一切工业之母,其制造技术是工业生产的核心技术”。

国际生产技术协会预测在21世纪,机械零部件中60%的粗加工,80%的精加工要由模具来完成。

采用模具生产零件具有效率高、质量好、节能降耗、生产成本低等一系列优点。

目前我国出现从事模具技术人员短缺,模具设计与制造技术人才已经成为“紧缺人才”。

要解决这一问题,模具技能型人才的培训是关键。

《模具制造技术培训读本》(简称《读本》)就是为满足模具领域工程技术人员和一线工人以及部分高职院校模具专业人员的需要,邀请具有丰富教学和培训经验的专家编写的。

《读本》按照模具行业从业人员的职业特点,本着以综合素质为基础,以能力为本的原则,以企业需求为基本依据,以就业为导向,适应企业技术发展,从生产实践角度精选内容,系统介绍模具设计与制造的相关知识和技能,帮助读者学习掌握模具加工的核心技术,为模具行业培养复合型、复合型人才做贡献。

《读本》共7册,包括《模具制造基础》、《模具识图与制图》、《塑料成型工艺与注塑模具》、《冲压工艺及模具》、《模具加工与装配》、《塑料模具设计与制造过程仿真》、《冲压模具设计与制造过程仿真》。

本书是《模具制造基础》分册,全书具有如下特点。

1?与实际操作紧密结合,突出模具应用与制造相关的基础知识,着重介绍模具的制造工艺,制造过程中的工装夹具,相应的材料与热处理知识及公差与技术测量基本知识。

2?力求反映模具制造领域的新工艺、新技术、新产品、新材料及新动态,努力使其成为一部内容先进、具有很强指导意义的书籍。

3?简化难点,突出重点,使之成为学习模具知识的“支撑点”,为深入学习模具设计与制造、进一步提高技能奠定坚实的基础。

本书由北京二轻工业学校杨立平主编,陈超、张强、于辉、孟献军、张冬颖参编。

由于编者水平有限,书中难免存在不足之处,敬请读者批评指正。

编者

<<模具制造基础>>

内容概要

《模具制造基础》与模具生产实际操作紧密结合，突出模具应用与制造相关的基础知识，着重介绍模具的制造工艺，制造过程中的工装夹具，相应的材料与热处理知识及公差与技术测量基本知识。

书中简化难点，突出重点，使之成为学习模具知识的“支撑点”，为读者深入学习模具设计与制造、进一步提高技能奠定坚实的基础。

在编写过程中着力追求新工艺、新技术、新产品、新材料及新动态，增强内容的先进性和指导性。

《模具制造基础》可供模具制造领域的工程技术人员和一线工人阅读，也可供职业院校模具专业的学生参考。

<<模具制造基础>>

作者简介

杨立平先生（1954.9—）出生于武术世家，从小承师祖杨绍水启蒙，承接家父杨志光习武，先学武德，学做人礼节，对刚柔拳法大彻大悟方能运化刚柔、练心、练胆、练气，旨在以守“不敢于天下先”，成具代表人物。

在众师叔、师兄、师弟、学生极力推荐和帮助下，继承、发掘、整理出这本从未面世的刚柔拳法书。? “启起大劲，眼上化身；启起喉力，喉力生劲，启起身，吊起阴；排肩马势，十指生劲；拳对阴，马对身，十字平衡，大根坐身。

” 本书很好的将刚柔拳法的特点、功法、对身体各部分要求，身法、手法、步法，内气与外气，劲的训练，套路，一一阐述，极富实战与健身价值。

专家评点，实属不可多得的一套武术功法，也是武林中一朵奇葩，但愿本书的出版为祖国武术文化的发掘整理作出应有的贡献。

<<模具制造基础>>

书籍目录

第1章 模具制造技术概述1.1 模具的种类与用途1.2 模具的结构与功能1.3 模具生产制造过程的特点与要求第2章 模具材料2.1 模具材料的性能要求2.2 常用冷作模具钢的性能与牌号2.3 常用热作模具钢的性能与牌号2.4 塑料模具钢的性能与牌号第3章 模具热处理3.1 模具热处理基本常识3.2 冷作模具钢的热处理工艺规范3.3 热作模具钢的热处理工艺规范3.4 塑料模具钢的热处理工艺规范3.5 其它模具材料钢常用的热处理工艺3.6 模具表面处理工艺第4章 模具制造工艺4.1 模具制造工艺规程4.2 模具典型零件的加工第5章 模具制造加工原理及工装夹具5.1 模具制造加工原理5.2 工装夹具第6章 公差与精度测量技术6.1 公差与表面粗糙度知识6.2 测量与工具应用参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>