

<<冲模设计实例详解>>

图书基本信息

书名：<<冲模设计实例详解>>

13位ISBN编号：9787502599225

10位ISBN编号：7502599223

出版时间：2007-3

出版时间：化学工业

作者：周玲

页数：153

字数：236000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<冲模设计实例详解>>

内容概要

本书作者以长期从事模具设计技术工作和模具专业教学工作期间积累的经验为基础，将来自企业生产一线中的工程应用实例，按冲压工序的种类和组合的不同进行了分类，对各类具有工艺代表性的实例，都以其实际设计过程为主线，对产品工艺分析、方案论证、工艺计算、设计绘图等进行了全方位的设计详解，又在每章附加了一些其他典型实例的设计范围，具有一定的实际参考价值。

本书内容新颖、别具一格，是一部系统性、完整性、实用性较强的专业技术图书。
可作为机械专业人员从事冲模设计工作初期的参考资料，也可作为大、中专院校模具专业师生冷冲模设计课程的辅助教材、课程设计和毕业设计的主打教材或参考用书。

<<冲模设计实例详解>>

书籍目录

第1章 冲裁模的设计	1.1 实例一电极板冲孔模设计详解	1.1.1 电极板冲孔模设计的前期准备	1.1.2 电极板冲孔模总体方案的确定	1.1.3 电极板冲孔工艺计算	1.1.4 电极板冲孔模主要零部件设计计算	1.1.5 电极板冲孔模装配图的设计绘制	1.1.6 电极板冲孔模零件图的设计绘制	1.1.7 编写、整理技术文件	1.2 实例二槽钢冲孔模设计范围	1.2.1 槽钢冲孔模装配图的设计绘制	1.2.2 槽钢冲孔模零件图的设计绘制	1.3 实例三电极板切角模设计范围	1.3.1 电极板切角模装配图的设计绘制	1.3.2 电极板切角模零件图的设计绘制																						
第2章 弯曲模的设计	2.1 实例一支承板弯曲模设计详解	2.1.1 弯曲模设计的前期准备	2.1.2 弯曲模总体方案的确定	2.1.3 弯曲工艺计算	2.1.4 弯曲模零件设计计算	2.1.5 弯曲模装配图的设计绘制	2.1.6 弯曲模零件图的设计绘制	2.1.7 编写、整理技术文件	2.2 实例二侧板弯曲模设计范围	2.2.1 侧板弯曲模装配图的设计绘制	2.2.2 侧板弯曲模的工作过程	2.2.3 侧板弯曲模主要零件图的设计绘制	2.3 实例三电极板弯曲模设计范围	2.3.1 电极板弯曲模装配图的设计绘制	2.3.2 电极板弯曲模的工作过程	2.3.3 电极板弯曲模零件图的设计绘制																				
第3章 拉深模的设计	3.1 实例一支座拉深模设计详解	3.1.1 拉深模设计的前期准备	3.1.2 拉深模方案的确定	3.1.3 拉深模结构形式的确定	3.1.4 拉深工艺计算	3.1.5 拉深模零件的设计计算	3.1.6 压力机的选择	3.1.7 拉深模装配图的设计绘制	3.1.8 拉深模零件图的设计绘制	3.1.9 编写、整理技术文件	3.2 实例二油杯拉深模设计详解	3.2.1 油杯的产品工艺分析	3.2.2 油杯拉深的工艺计算	3.2.3 油杯拉深工艺方案的确定	3.2.4 油杯拉深的工艺计算	3.2.5 油杯拉深模结构的确定	3.2.6 油杯拉深模的工作过程	3.2.7 油杯拉深模主要零件的设计	3.3 实例三接线盒拉深模设计详解	3.3.1 接线盒产品工艺分析	3.3.2 接线盒拉深的工艺计算	3.3.3 接线盒拉深模主要零件的设计计算	3.3.4 接线盒拉深模装配图的设计绘制	3.3.5 接线盒拉深模主要零件图的设计绘制												
第4章 冷挤压模的设计	4.1 实例一万向节轴套反挤压模设计详解	4.1.1 冷挤压产品工艺分析	4.1.2 冷挤压工艺方案的确定	4.1.3 冷挤压工艺计算	4.1.4 冷挤压模零件的设计计算	4.1.5 冷挤压模装配图的设计绘制	4.1.6 冷挤压模零件图的设计绘制	4.2 实例二碰柱正挤压模设计范围	4.2.1 碰柱正挤压模装配图的设计绘制	4.2.2 碰柱正挤压模零件图的设计绘制	第5章 成形模的设计	5.1 实例一衬套翻边模设计详解	5.1.1 衬套翻边工艺分析	5.1.2 衬套翻边工艺计算	5.1.3 衬套翻边模装配图的设计绘制	5.1.4 衬套翻边模零件图的设计绘制	5.2 实例二压盖翻边模设计	5.2.1 压盖翻边模装配图的设计绘制	5.2.2 翻边模主要零件的设计	5.3 实例三罩盖胀形模设计详解	5.3.1 罩盖胀形工艺分析	5.3.2 罩盖胀形的工艺计算	5.3.3 罩盖胀形模的装配设计	5.3.4 罩盖胀形模零件图的设计绘制	5.4 实例四倍低音大弯胀形模设计详解	5.4.1 倍低音大弯胀形的工艺分析	5.4.2 倍低音大弯胀形的工艺计算	5.4.3 倍低音大弯胀形模结构的确定	5.4.4 倍低音大弯胀形模的装配设计	5.4.5 倍低音大弯胀形模的零件设计	5.5 实例五灯罩缩口模设计详解	5.5.1 灯罩缩口工艺分析	5.5.2 灯罩缩口的工艺计算	5.5.3 灯罩缩口模结构确定	5.5.4 灯罩缩口模的装配设计	5.5.5 灯罩缩口模的零件设计
第6章 组合工序冲模的设计	6.1 实例一垫片落料、冲孔复合模设计详解	6.1.1 垫片冲压工艺分析	6.1.2 垫片冲压工艺方案的确定	6.1.3 垫片冲模结构的确定	6.1.4 垫片冲压工艺计算	6.1.5 垫片复合模主要零件的设计计算	6.1.6 垫片复合模装配图的设计绘制	6.1.7 垫片复合模零件图的设计绘制	6.2 实例二电极片冲孔、落料、弯曲连续模设计详解	6.2.1 插片冲压工艺分析	6.2.2 插片冲压工艺方案的确定	6.2.3 插片冲压工艺计算	6.2.4 插片连续模主要零部件的设计	6.2.5 电极片连续模装配图的设计绘制	6.2.6 电极片连续模零件图的设计绘制	参考文献																				

<<冲模设计实例详解>>

<<冲模设计实例详解>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>