

<<过程控制与统计技术>>

图书基本信息

书名：<<过程控制与统计技术>>

13位ISBN编号：9787502615161

10位ISBN编号：7502615164

出版时间：2001-1

出版时间：中国计量出版社

作者：王毓芳 编

页数：219

字数：321000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<过程控制与统计技术>>

内容概要

本书是ISO 9000标准统计技术应用指导丛书的第三分册。

统计过程控制体系是企业质量体系的重要组成部分。

只有统计过程控制的有效实施，企业才能长期、稳定地生产优质产品。

本书从过程的基本概念入手，详细讲解了过程控制的策划与实施（包括生产制造企业和服务业），并对用于过程分析和过程控制常用的统计方法：直方图、正态概率纸、常规控制图、验收控制图、累积和控制图、通用控制图和预控图作了详细的介绍。

书中对各种统计方法除基本原理的介绍之外着重以实例讲述应用程序，具有很强的可操作性和实用价值。

因此本书对企业质量体系建设和运行以及推行全面质量管理工作中过程控制的策划和实施起积极的指导作用，也可以作为工程技术人员、管理人员、咨询审核人员的参考书及深化教育的培训教材。

<<过程控制与统计技术>>

书籍目录

导言 ISO 9000标准对过程控制的要求第一章 过程的概念 一、过程及过程网络 二、过程能力及过程能力指数第二章 过程能力分析与控制（过程控制的策划与实施） 一、过程能力调查 二、过程能力分析 三、工序分析 四、工序设计（过程控制策划） 五、工序管理（过程控制实施）第三章 服务过程控制 一、服务的概念 二、服务过程控制第四章 控制图原理 一、产品质量的统计观念 二、控制图的设计原理 三、控制图的定义和功能 四、控制图的分类 五、控制图的两类错误及检出力 六、控制图的判断第五章 常规控制图的应用 一、控制图应用前应当考虑的问题 二、控制图应用的一般程序 三、尺控制图的应用 四、尺图的通用性 五、尺图（中位数—极差控制图） 六、X控制图（单值控制图）的应用 七、p控制图（不合格品率控制图）和pn控制图（不合格品数控制图）的应用 八、c控制图（缺陷数控制图）和u控制图（单位缺陷数控制图）的应用 九、几种计量值控制图的比较 十、计量值控制图与计数值控制图的比较第六章 通用控制图 一、通用控制图的设想 二、随机变量的标准变换 三、通用控制图直接打点法第七章 其它类型的控制图 一、验收控制图 二、累积和控制图 三、两极控制图（L-s控制图） 四、相对偏差控制图（k控制图） 五、pL控制图第八章 预控图（彩虹图） 一、预控图的基本思想 二、预控图的应用法则 三、预控图的统计原理 四、预控图对过程控制的弹性管理 五、预控图在计数值过程控制中的应用 六、应用预控图对操作者的要求 七、预控图的优点第九章 直方图与正态概率纸 一、直方图的定义及适用范围 二、直方图的应用程序 三、正态概率纸的应用附录 一附录二 练习题参考答案参考文献

<<过程控制与统计技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>