

<<机械制造工艺与机床夹具>>

图书基本信息

书名：<<机械制造工艺与机床夹具>>

13位ISBN编号：9787502622916

10位ISBN编号：7502622918

出版时间：2007-08-01

出版时间：中国计量出版社

作者：权月华，穆吉祥 编

页数：291

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造工艺与机床夹具>>

内容概要

《高职高专教材：机械制造工艺与机床夹具》包括机械加工工艺规程的制定、机械加工精度及质量、机床夹具设计基础、机床专用夹具及其设计方法、轴类零件的加工、套筒类零件加工、机体及箱体零件加工、圆柱齿轮加工、装配工艺基础、现代制造技术、机械加工新技术简介共十一章。

《高职高专教材：机械制造工艺与机床夹具》突出知识结构的完整，强调基本理论的阐述，注重理论联系实际。

《高职高专教材：机械制造工艺与机床夹具》适合高职、高专院校机械类、近机械类专业学生作为教材使用，也可供职业技术培训教材或有关技术人员参考。

<<机械制造工艺与机床夹具>>

书籍目录

绪论第一章 机械加工工艺规程的制定第一节 概述一、生产过程与工艺过程二、机械加工工艺过程的组成三、生产纲领、生产类型及其工艺特征四、机械加工工艺规程及其作用第二节 工艺规程制定的原则及步骤一、制定工艺规程的原则二、制定工艺规程的原始资料三、制定工艺规程的步骤第三节 零件的工艺分析一、零件技术要求的分析二、零件结构的分析三、零件结构工艺性的分析第四节 毛坯的选择一、毛坯的种类二、毛坯种类的选择三、毛坯的形状和尺寸第五节 定位基准的选择一、基准及其分类二、定位基准的选择第六节 工艺路线的拟定一、加工方法的选择二、加工阶段的划分三、工序顺序的安排四、确定工序集中与工序分散第七节 加工余量的确定一、加工余量的概念二、影响加工余量的因素三、确定加工余量的方法四、工序尺寸及公差确定第八节 尺寸链一、尺寸链的基本概念二、建立尺寸链的步骤三、尺寸链计算的基本公式四、尺寸链的计算方法第九节 工艺过程技术经济性分析一、制定时间定额与提高劳动生产率的途径二、工艺方案的技术经济分析三、不同工艺方案的经济性分析习题与思考题第二章 机械加工精度及质量第一节 概述一、加工精度的基本概念二、影响加工精度的因素第二节 加工原理误差第三节 工艺系统的几何误差一、机床的制造误差和磨损二、刀具、夹具的制造误差和磨损三、定位误差和调整误差第四节 工艺系统受力变形对加工精度的影响一、刚度的基本概念二、工艺系统刚度分析三、工艺系统受力变形对加工精度的影响四、减少工艺系统受力变形的措施第五节 工艺系统热变形对加工精度的影响一、概述二、工艺系统热变形对加工精度的影响三、减少工艺系统热变形的途径四、工件内应力对加工精度的影响第六节 保证和提高加工精度的途径一、减少或消除误差法二、补偿或抵消误差法三、误差分组法四、误差转移法.....第三章 机床夹具设计基础第四章 机床专用夹具及其设计方法第五章 轴类零件的加工第六章 套筒类零件加工第七章 机体及箱体零件加工第八章 圆柱齿轮加工第九章 装配工艺基础第十章 现代制造技术第十一章 机械加工新技术简介参考文献

<<机械制造工艺与机床夹具>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>